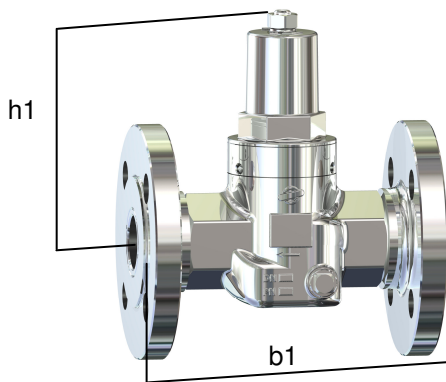


Konform mit Druckgeräterichtlinie 97/23/EG Kategorie I
Subject to PED 97/23/CE category I



DN 15 - DN 32



DN 40 - DN 50

Einsatz:

Geeignet für aggressive Wässer und sonstige aggressive Flüssigkeiten.
Auch für Luft und Gase geeignet.
Nicht für Dampf geeignet!

Maximaler Betriebsdruck (Vordruck) **40 bar g**
Hinterdruck stufenlos einstellbar von **1,5 bis 12 bar g**
Mindestdruckgefälle (Vor-/Nachdruck) 1 bar
Maximale Medien- und Umgebungstemperatur 190°C
Einbaulage beliebig, vorzugsweise senkrecht

Ausführung:

Entlastetes Einsitz – Kolbenventil
Flanschen nach DIN EN 1092 PN 40
mit Schmutzfängersieb
Innenteile austauschbar

beidseitiger Manometeranschluss G 1/4"

Sonderausführung mit Schweißende auf Anfrage

Materialien / Materials:

Gehäuse / body : Edelstahl (V4A)/ stainless steel 1.4408
Federhaube / spring bonnet : Edelstahl (V4A)/ stainless steel 1.4408
Steuerkolben / regulating piston : Edelstahl (V4A)/ stainless steel 1.4404
Flansche / flanges : Edelstahl (V4A)/ stainless steel 1.4571
Dichtungen / seals : FPM / FKM
Innenteile / inner parts : Edelstahl (V4A)/ stainless steel 1.4404

Application:

Suitable for aggressive water and other aggressive liquids, compressed air, nitrogen and gases. Not suitable for steam!

Working (inlet) pressure: **max. 40 bars**
Outlet pressure range: **1,5 to 12 bars**
Minimum pressure difference inlet/outlet pressure appr. 1 bar
Maximum temperature: 190°C
Assembly position: any, preferably vertical

Version:

Pressure-relieved single seated piston valve
Flange acc. DIN EN 1092 PN 40
with stainless-steel dirt-trap / strainer
Inner parts are replaceable

Double-ended G 1/4" manometer fitting

special design with weld-on end on request

Artikel-Nr. / product no.		082402	082403	082404	082405	082406	082407
Nennweite / nominal width	DN	15	20	25	32	40	50
Baumaße in mm.	h1	136	136	137	137	247	247
dimensions in mm	b1	130	150	160	180	200	230
Flansch Ø / flange Ø		95	105	115	140	150	165
Gewicht / weight	kg	3,09	3,87	5,23	6,92	11,18	12,96
Kvs-Wert / Kvs value	m³/h	2,9	3,9	5,4	6,1	9	13