



TECHNISCHES DATENBLATT ergo 5011

Universal, „Surface Insensitive“

Beschreibung

Schnellhärtender Standardtyp, der, verglichen mit normalen Universalprodukten, sehr unempfindlich gegenüber inaktiven Oberflächen reagiert. Wirklich universell einsetzbar und für unterschiedlichste Anwendungen bzw. Materialien geeignet. **Zertifiziert** nach **ANSI/NSF Standard 61** zur Verwendung in Gebrauchs- und Trinkwasser bis +82°C

Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Chemische Charakterisierung:	Cyanacrylsäureethylester
Farbe:	klar/farblos
Viskosität:	70 - 120 mPas bei 25°C
Dichte:	1.06 g/cm ³ DIN 51757
Flammpunkt:	87°C DIN 55213
Lagerfähigkeit:	12 Monate bei Raumtemperatur

Handfestigkeit nach:

Aluminium/Aluminium:	≤ 50 Sekunden
SBR / SBR:	≤ 5 Sekunden
Polycarbonat/Polycarbonat:	≤ 12 Sekunden
EPDM/EPDM:	≤ 10 Sekunden

Endfestigkeit nach: 24 Stunden

Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand)

Zugscherfestigkeit an:		
Stahl/ Stahl:	> 20 N/mm ²	DIN EN 1465
Zugfestigkeit:		
SBR/SBR:	> 1800 N	Elastomerrundschnur ø18mm
SBR/SBR 10 Tage/70°C:	> 1800 N	Elastomerrundschnur ø18mm
EPDM/EPDM:	> 250 N	Elastomerrundschnur ø16mm
EPDM/EPDM 10 Tage/70°C:	> 220 N	Elastomerrundschnur ø16mm
Temperatureinsatzbereich:	-30°C bis +80°C	
Erweichungspunkt:	165°C	

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können.

Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.



TECHNISCHES DATENBLATT ergo 5889

SPEZIAL

Beschreibung

Ergo 5889 ist ein relativ hochviskoser, modifizierter Cyanacrylat-Klebstoff, der sich durch verbesserte Schlagzähigkeit auszeichnet. Damit verbunden sind gute Beständigkeit gegenüber Schälkräften und Temperaturwechseln.

Das Produkt erbringt an Metallen, Ferriten, Keramik und den meisten Kunststoffen höchste Festigkeiten, und ist speziell dort einsetzbar, wo Wechselbeanspruchungen auftreten oder Falltests gefordert werden.

Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

Chemische Charakterisierung:	Cyanacrylsäureethylester
Farbe:	klar/farblos
Viskosität:	320 - 420 mPas bei 25°C
Dichte:	1.04 g/cm ³ DIN 51757
Flammpunkt:	87°C DIN 55213
Lagerfähigkeit:	12 Monate bei Raumtemperatur

Handfestigkeit nach:

Aluminium/Aluminium:	20 – 40	Sekunden
SBR / SBR:	10 – 15	Sekunden
EPDM/EPDM:	14 – 20	Sekunden

Endfestigkeit nach: 24 Stunden

Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand)

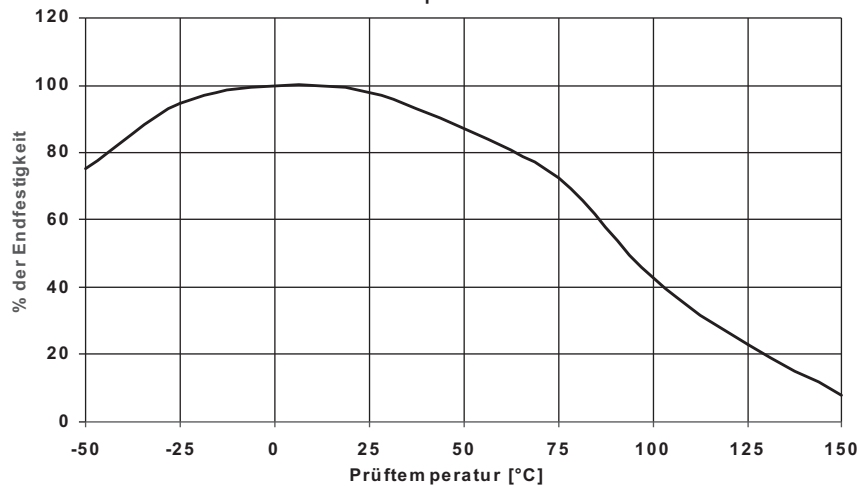
Zugscherfestigkeit an:		
Stahl / Stahl:	> 14 N/mm ²	DIN EN 1465
Härte	:	70 - 80 Shore D
Schlagzähigkeit	:	2 – 3 J/cm ²
Temperatureinsatzbereich	:	-55°C bis +105°C
Erweichungspunkt:	:	+ 165°C



-2-

ergo 5889

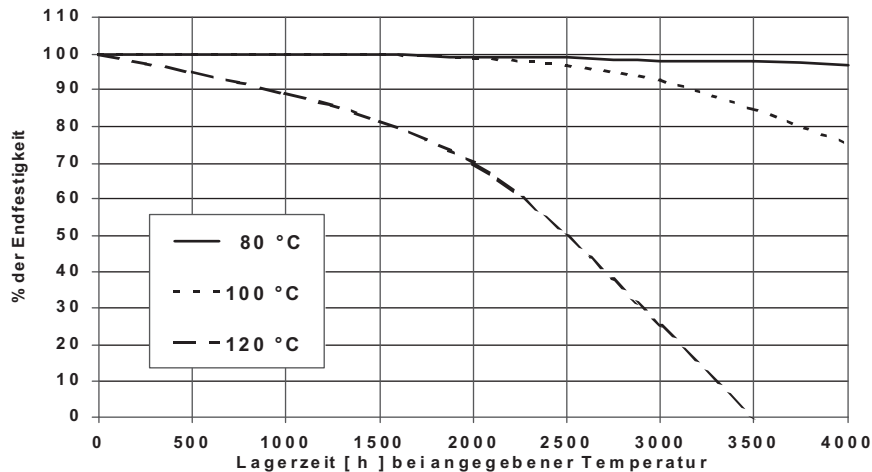
Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465
nach 24 Stunden bei Prüftemperatur



ergo 5889

Temperatur - Langzeitbeständigkeit

Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465) gemessen bei Raumtemperatur



Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungs-garantien für einen bestimmten Zweck. KISLING schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.



TECHNISCHES DATENBLATT

ergo® Primer 5150

Beschreibung

Der PRIMER 5150 basiert auf einem Wirkstoff, der in einem organischen Lösungsmittel gelöst ist. Er dient dazu, unpolare und schwer verklebbare Kunststoffe wie POLYETHYLEN, POLYPROPYLEN, PTFE oder SILIKONGUMMI vorzubehandeln, so dass sie mit Cyanacrylaten verklebbar sind.

Benutzungshinweise

Der PRIMER kann mittels saugfähigem Material (kleiner Schwamm) oder Pinseln auf die entsprechende Oberfläche aufgetragen werden.

Auch ein Eintauchen der Teile in den PRIMER ist möglich.

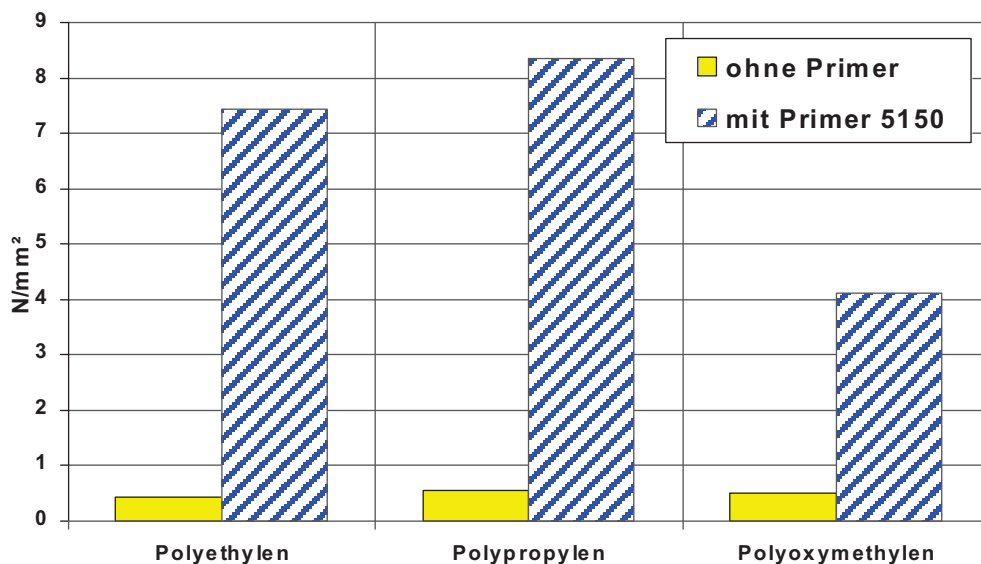
Vor dem Klebstoffauftrag muß das Lösungsmittel vollständig abgedampft sein !

Wenn nur ein Fügepartner aus unpolarem Kunststoff besteht, so ist nur dieser mit PRIMER zu behandeln

Der Klebstoff sollte in diesem Fall auf die unbehandelte Oberfläche aufgetragen werden.

Zwischen der PRIMER-Anwendung und dem Klebstoffauftrag sollte nicht mehr als eine Stunde vergehen.

ergo 5400 an diversen Kunststoffen Zugscherfestigkeit nach DIN EN 1465





Kisling AG

**Motorenstrasse 102
CH-8620 Wetzikon**

Telefon +41 (0)58 272 01 01
Telefax +41 (0)58 272 01 03

info@kisling.com
www.kisling.com

- 2 -

Physikalische Eigenschaften (flüssiger Primer)

Chemische Basis:	aliphatisches Lösungsmittel	
Farbe:	klar/ farblos	
Viskosität:	< 20 mPas	
Dichte:	0,68 g/cm ³	
Flammpunkt:	-10 °C	DIN 55213
Lagerfähigkeit:	12 Monate bei Raumtemperatur	

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet.

Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten.

Dementsprechend lehnt KISLING im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma KISLING entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck.

KISLING schließt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter KISLING Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können.

Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

5150d/LK/15.12.2007