

Linearantriebe (Hubgeräte) SFL 12 V - 24 V

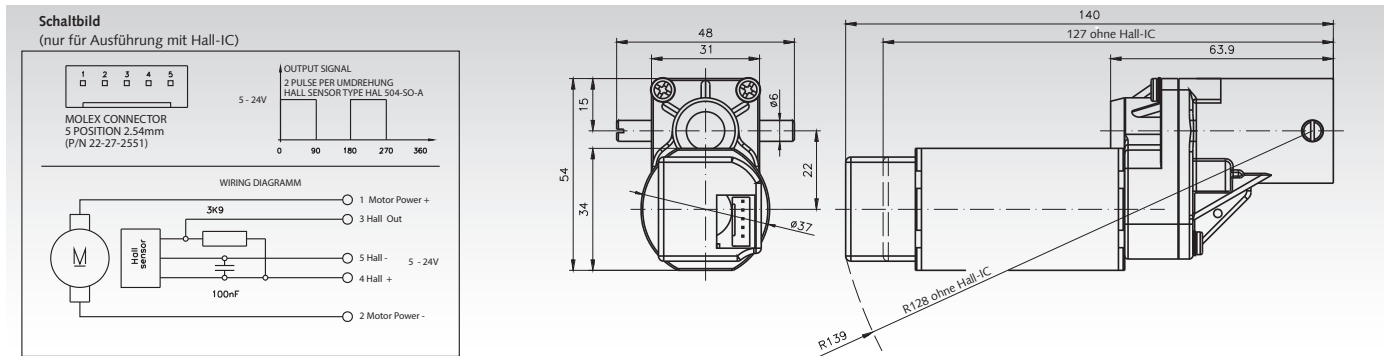
Gehäuse: Motor: Stahl, verzinkt. Getriebe: Aluminium.
In allen Baulagen montierbar.
Getriebe: Zahnräder Metall, Trapezgewindemutter aus Kunststoff.
Lagerung: Gleitlager.
Schmierung: Spindelmutter muss kundenseitig gefettet werden.
Motor: Gleichstrommotor, Betriebsspannung 12 bis 24 V, entstört.
Änderung der Drehrichtung durch Polungsumkehrung.
Schutzart nach EN 60529: IP 20. Betriebsart nach VDE 0530: S2.

Universell einsetzbare Linearantriebe, z.B. als Stelleinrichtung.
Wahlweise ohne oder mit Hall-IC zur Positionierung, Endlagenbegrenzung oder Geschwindigkeitsregelung. Für Spindel Tr. 10 x 3 mm.
Die erforderliche Spindellänge ist abhängig von der gewünschten Hublänge.
Die Spindel muss separat bestellt werden. Befestigungsauge und Anschlagblock für Spindelenden sind im Lieferumfang des Linearantriebs enthalten.

Bestellangaben: z.B.: 1 Stück Art.-Nr. 475 201 01, Linearantrieb 1000N ohne Hall-IC (Spindel muss separat bestellt werden).



Spindel muss separat bestellt werden.



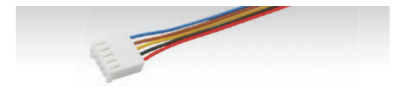
Artikel-Nr. ohne Hall-IC	Artikel-Nr. mit Hall-IC	F Nenn ¹⁾ N	I Nenn ²⁾ A	12 Volt-Betrieb			24 Volt-Betrieb			Übersetzung i	Hall-Impulse pro Wegstrecke Impuls/mm	Gewicht g
				F max ³⁾ N	V ⁴⁾ mm/s	ED ⁵⁾ %	F max ³⁾ N	V ⁴⁾ mm/s	ED ⁵⁾ %			
475 201 01	475 201 11	1000	1,0	-	-	-	1700	5,0	70	50:1	33,3	500
475 201 02	475 201 12	1200	3,2	600	5,0	50	2100	10,0	30	50:1	33,3	500
475 201 03	475 201 13	400 (200)*	1,5 (0,95)*	300	8,6	80	700	18,5	50	12:1	8,0	500
475 201 04	475 201 14	400	3,6	600	20,0	50	800	40,0	30	12:1	8,0	500

1) Nominale Hubkraft. 2) Nennstrom. 3) Maximale Hubkraft. 4) Leerlaufgeschwindigkeit. 5) Maximale Einschaltdauer.
* Klammerwerte gelten für 12V-Betrieb.

Drehzahl-Regelgeräte Seite 916

Anschlusskabel für Linearantrieb SFL mit Hall-IC

Artikel-Nr. 475 201 10 Anschlusskabel mit einem Molex-Stecker für Linearantriebe SFL mit Hall-IC, Kabellänge ca. 500mm

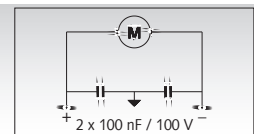


Hinweis

Alle Angaben sind Mittelwerte gemessen im kalten Zustand des Motors. Abweichungen von 10% sind möglich. Um eine Überlastung des Getriebes zu vermeiden, dürfen die genannten Grenzbelastungswerte nicht überschritten werden.

Wichtig: Das Gewinde der Spindelmutter muss kundenseitig gefettet werden!

Werkseitige Entstörung



Spindeln für Linearantriebe (Hubgeräte) SFL

Werkstoff: Wahlweise Stahl C15 oder Edelstahl 1.4305.



Ausführung: Wahlweise einbaufertig für Hublänge 300mm oder als Meterware zur kundenseitigen Weiterbearbeitung.

Achtung: Wegen Knickung darf die Hublänge bei Druckbelastung max. 300mm betragen. Die Spindel muss vor dem Eindrehen und im Betrieb ausreichend geschmiert werden (mit handelsüblichem Maschinenfett). Befestigungsauge und Anschlagblock liegen dem Linearantrieb bei.

Bestellangaben: z.B.: 1 Stück Spindel Artikel-Nr. 475 201 30 für Hublänge 300mm

Artikel-Nr.	Länge mm	Werkstoff	Gewicht g	Ausführung
475 201 30	383	Stahl C15	230	Einbaufertig bearbeitet. Für Hublänge 300mm.
640 010 00	1000	Stahl C15	600	Meterware, zur kundenseitigen Weiterbearbeitung.
640 990 10	1000	Edelstahl	600	Meterware, zur kundenseitigen Weiterbearbeitung.

