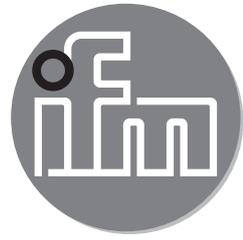


ifm electronic



Montageanleitung
Einschweißadapter
für Geräte mit Aseptoflex Vario-Adaption

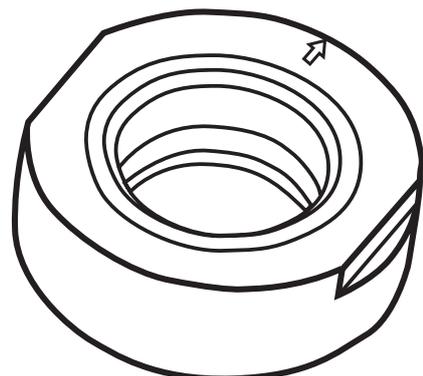
DE

E30122

E30130

03 / 2012

706016 / 00





- Der Schweißvorgang muss von fachkundigem Personal ausgeführt werden.
- Er muss sorgfältig und entsprechend dem Stand der Technik ausgeführt werden.
- Während des Schweißens und der folgenden Abkühlphase darf der Sensor nicht eingebaut sein.
- Die Oberflächen müssen frei sein von Verschmutzungen jeder Art.
- Schweißhilfsmittel müssen angepasst sein an den Werkstoff von Adapter und Wandung.

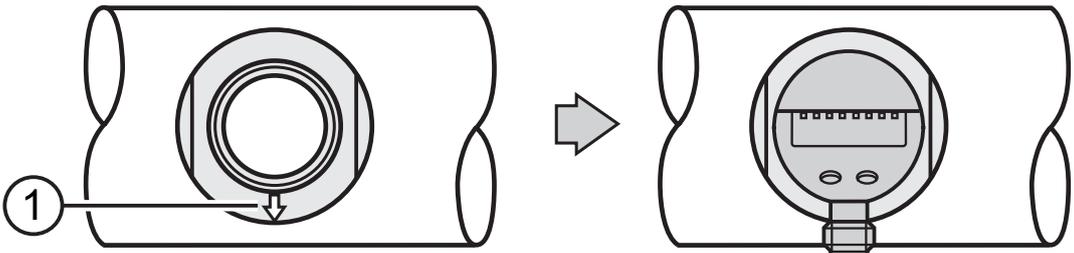
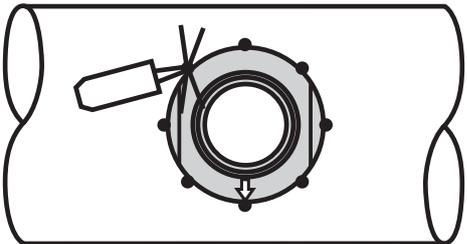
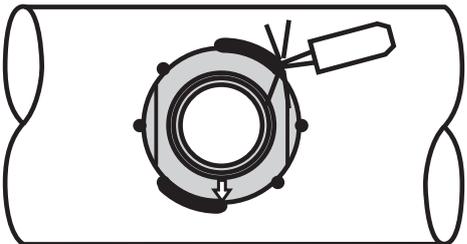
1.1 Vorbereitungen

- ▶ Bohrung in der Rohrleitung oder Gehäusewandung anbringen mit dem Außendurchmesser des Adapters (max. Übermaß: 0,2 mm).
- ▶ Nach Möglichkeit einen Verschlussstopfen in den Adapter einschrauben (Bestell-Nr. E30128).

1.2 Schweißvorgang



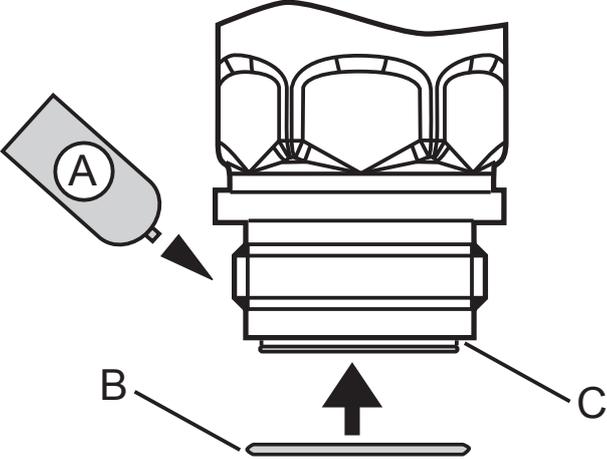
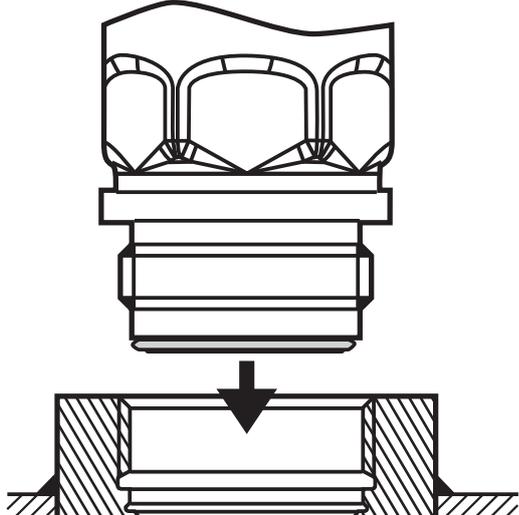
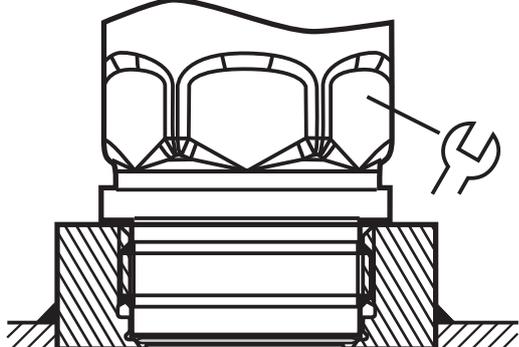
Die Leistung des Schweißgeräts muss der Stärke der Wandung angepasst sein.

	<ul style="list-style-type: none">▶ Adapter ausrichten: Positionsmarkierung (1) an die Stelle drehen, an der das Display des eingeschraubten Sensors stehen soll.
	<ul style="list-style-type: none">▶ Adapter an mehreren Punkten mit ausreichender Haltekraft anheften; Heftpunkte gleichmäßig versetzt, jeweils gegenüber.
	<ul style="list-style-type: none">▶ Schweißnähte zwischen den Heftpunkten anbringen, jeweils gegenüber. Zwischen den einzelnen Teilstücken ausreichend Pausen lassen (Abkühlphasen, um Durchglühen / Verzug des Adapters durch Überhitzung zu vermeiden).

1.3 Nach dem Schweißvorgang

- ▶ Adapter abkühlen lassen.
- ▶ Gewinde von Schweißrückständen säubern.

1.4 Einbau eines Sensors mit Aseptoflex Vario-Adaption

	<ul style="list-style-type: none">▶ Gewinde des Sensors leicht mit Schmierpaste (A) einfetten. Die Paste muss für den vorliegenden Anwendungsbereich geeignet und zugelassen sein, und sie muss mit den eingesetzten Elastomeren verträglich sein.▶ Dichtring (B) in die Nut (C) des Sensors einlegen. <p>Der Adapter wird mit EPDM-O-Ring ausgeliefert. Weitere Dichtringe sind als Zubehör erhältlich: FKM-O-Ring, Bestell-Nr. E30123</p>
	<ul style="list-style-type: none">▶ Sensor in den Adapter einschrauben. Vermeiden Sie dabei Beschädigungen der Dichtflächen. <p>ACHTUNG: Sollte sich der Sensor nur mit großem Widerstand in das Gewinde einschrauben lassen, bitte keine Gewalt anwenden. Sollte das Gewinde nicht nachgearbeitet werden können, bitte Adapter entfernen und neuen einschweißen.</p>
	<ul style="list-style-type: none">▶ Gerät mit einem Schraubenschlüssel anziehen, bis der Anschlag spürbar ist (dies entspricht einem maximalen Anzugsdrehmoment von 35 Nm). Achtung: Weiterdrehen kann die Dichtwirkung beeinträchtigen.



Bei Einsatz im Hygienebereich nach EHEDG:

- ▶ Auf EHEDG-konforme Einbindung des Sensors in die Anlage achten.