

Werkstoffdatenblatt

Werkstoffnummer 1.0718
Land Deutschland
Bezeichnungen 11SMnPb30; 9 SMnPb 28 †

Normen DIN EN 10087 (01/1999) Automatenstähle - Technische Lieferbedingungen für Halbzeug, warmgewalzte Stäbe und Walzdraht.
 DIN EN 10277-3 (06/2008) Blankstahlerzeugnisse. Automatenstähle. Nicht für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle

Stahlgruppe Qualitätsstähle, unlegiert: Stähle mit höherem P- oder S-Gehalt

Verwendungszweck Automatenstähle:
 Massenteile für Automobilindustrie, Geräte- und Apparatebau
 (Hochleistungs-Automatenstahl) evtl. einsetzbar, jedoch mit Bleizusatz und daher mit hervorragenden Zerspanungseigenschaften

Chemische Zusammensetzung

Element	min/max	Sonstige	Fußnote
C	<=0,14		
Si	<=0,05		
Mn	0,90 - 1,30		
P	<=0,110		
S	0,270 - 0,330		
Pb	0,200 - 0,350		