

# Serie 1021 • 1021/G

- Einsatz im Burn-In und Run-In Test
- Übertragung hoher Ströme
- geringe Übergangswiderstände

## Mechanische Daten

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Maximaler Hub	5.30 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federvorspannung	0.70 N
Federkraft bei Arbeitshub	3.00 N

## Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	16.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<=10 mOhm











## Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet/ Silberkappe
Hülse	Messing, vergoldet

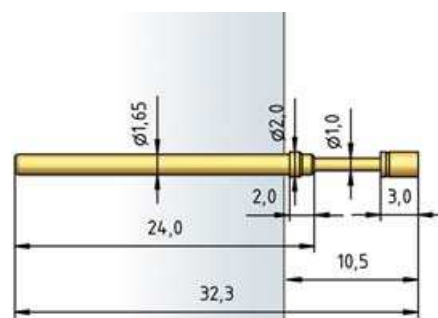
## empf. Bohrer - Durchmesser

H1021 L	
HP 2361.1 (Trolitax)	1.98...2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	1.98...2.01 mm
H1021/GR-L	
HP 2361.1 (Trolitax)	2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.03 mm

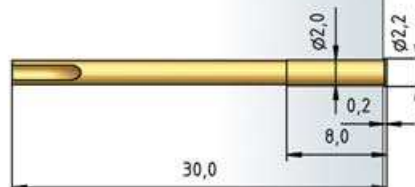
## Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

				
<b>AX</b>	<b>A6X</b>	<b>BX</b>	<b>CX</b>	<b>DX</b>
2.00C Au	2.00C Au	1.00C Au	1.30C Au 1.80C Au 2.00C Au 3.00C Au	0.80C Au 1.00C Au
				
<b>D3X</b>	<b>EX</b>	<b>FX</b>	<b>HX</b>	<b>KX</b>
2.00C Ag	1.80C Au	1.00C Au	1.10C Au 1.40C Au 1.70C Au	1.25C Au 1.75C Au

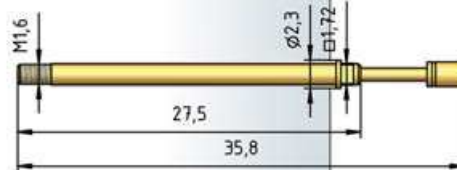
1021-...x



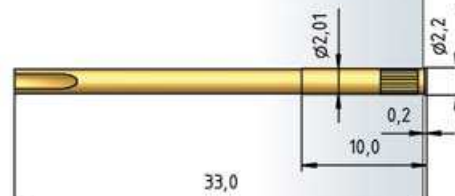
H 1021 L



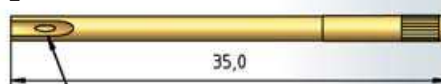
1021/G-...x



H 1021/GR-L



H 1021/GRV-L



Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen  
Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlötnens des Gewindes.

## Bestellbeispiel

**1021/G - CX - 3.0 N - Au - 2.0 C**

1. Serie 2. Gewindeführung 3. Kopfform 4. Kontaktdruck 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser 7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)