

Serie 1021 • 1021/G

- Einsatz im Burn-In und Run-In Test
- Übertragung hoher Ströme
- geringe Übergangswiderstände

Mechanische Daten

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Maximaler Hub	5.30 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federvorspannung	0.70 N
Federkraft bei Arbeitshub	3.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	16.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<=10 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	CuBe, vergoldet/ Silberkappe
Hülse	Messing, vergoldet

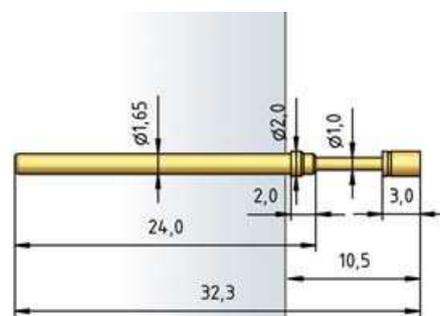
empf. Bohrer - Durchmesser

H1021 L	
HP 2361.1 (Trolitax)	1.98...2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	1.98...2.01 mm
H1021/GR-L	
HP 2361.1 (Trolitax)	2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.03 mm

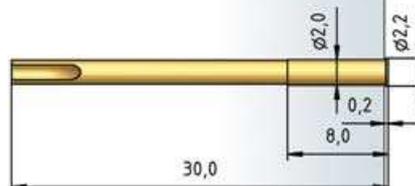
Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche

				
AX	A6X	BX	CX	DX
2.00C Au	2.00C Au	1.00C Au	1.30C Au 1.80C Au 2.00C Au 3.00C Au	0.80C Au 1.00C Au
				
D3X	EX	FX	HX	KX
2.00C Ag	1.80C Au	1.00C Au	1.10C Au 1.40C Au 1.70C Au	1.25C Au 1.75C Au

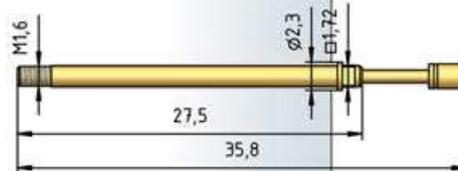
1021-...x



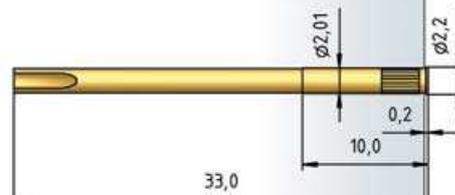
H 1021 L



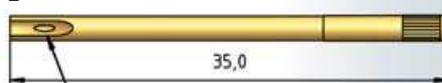
1021/G-...x



H 1021/GR-L



H 1021/GRV-L



Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen
Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlötns des Gewindes.

Bestellbeispiel

1021/G - CX - 3.0 N - Au - 2.0 C

1. Serie 2. Gewindeführung 3. Kopfform 4. Kontaktdruck 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser 7. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)