

Technische Information EPOXID HARZ

2 Komponenten System, lösemittelfrei

- **Untergründe:**
Mineralische Untergründe, Beton, Estrich, Holzwerkstoffe.
- **Verwendung:**
Grundierungsharz ,Gießharz für den Rissverschluß im Bodenbereich, Bodenbeschichtung, Rutschhemmde Beschichtungen mit Einstreuen von Quarzsand.
- **Basisharz für:**
Epoxi-Mörtel und Reparaturmassen mit unterschiedlichen Füllstoffen.

BESCHREIBUNG: SANREMO EPOXID HARZ ist ein vielseitiges Produkt für ein breites Anwendungsspektrum. Lösemittelfrei, geeignet für die Verwendung im Innen- wie Außenbereich. Vielseitig als Basismaterial zur Herstellung von Grundierungen, Beschichtungen und Reparaturmassen mit verschiedensten Füllstoffen und für verschiedene Untergründe.

ANWENDUNG:

Verwendung für horizontale Anwendungen. Verwendung als Grundierung mit anschließende Epoxi – Beschichtungen oder Beschichtungen aus mineralischem Mörtel. Verwendung als Gießharz für den Rissverschluß im Beton- u. Estrichbereich. Basisharz zum Erstellen von Reparaturmassen mit unterschiedlichen Füllstoffen z.B. feuergetrocknetem Quarzsand mit verschiedensten Sieblinien, Holzspäne, Pigmente oder Holzmehl für die Holzrestauration, etc. Oberflächenbeschichtungen durch Zugabe von Pigmenten.

Bei Verwendung als Basisharz einer Mörtelmischung für die Vertikale- oder Überkopfverarbeitung ist die Zugabe von Stellmitteln / Thixotropierungsmitteln erforderlich. z.B.:

Sylothix 53® oder Promaxon D®.

GRUNDSÄTZLICH: Höhere Umgebungstemperaturen und Verarbeitungstemperaturen beschleunigen die chemischen Reaktionen z.B. den Aushärtungsverlauf. Niedrige Temperaturen verzögern die chemischen Reaktionen.

VERARBEITUNG: Untergrund: Trocken, staubfrei, fest und tragfähig, frei von trennenden Substanzen. Verträglich mit Epoxidharzen. SANREMO EPOXID HARZ Härter in das Harzgebilde einfüllen und mit geeignetem Mischwerkzeug (Langsam laufende Bohrmaschine mit Rührwerkzeug oder mit Rührwerkzeug per Hand gut durchmischen, mind. 3 Minuten). Es empfiehlt sich nach dem Vermischen die Mischung in ein weiteres Behältnis umzufüllen und nochmals kurz durchmischen. Danach Verarbeiten.

SANREMO EPOXID HARZ MIT FÜLLSTOFFEN:

Bei der Verarbeitung zum Reparaturmörtel oder als Holzspachtel oder dem Einfärben mit Pigmenten, werden die gewünschten Füllstoffe (z.B.: Quarzsand, Stellmittel, Holzmehl, Holzspäne, Pigmente, etc.) in die Harzkomponente eingeührt. Das Harz in ein so großes Behältnis umfüllen, das für die

Aufnahme aller Inhaltsstoffe ausreichend groß ist. Die Inhaltsstoffe einmischen, bis die gewünschte Konsistenz und eine gleichmäßig, homogene Masse vorliegt. Die zu verarbeitende Endmischung soll nicht zu trocken sein, eine gut klebrige Konsistenz aufweisen. Erst nach Erreichen der gewünschten Konsistenz und Zugabe aller Inhaltsstoffe den Härter dazugeben und durchmischen. Es ist auf eine gute Durchmischung zu achten. Eine ungenügende Durchmischung führt zu Härtungsstörungen. Es empfiehlt sich nach dem Vermischen die Mischung in ein weiteres Behältnis umzufüllen und nochmals kurz durchmischen. Danach Verarbeiten. Beim Einmischen der Füllstoffe ist eine Klumpenbildung (Speziell bei Pigmenten) zu vermeiden. Einfärben mit Epoxi –Pigmentpasten oder Pigmentpulver. 5% Gewichtsanteil Pigmente ist bei der Einfärbung erforderlich.

TECHNISCHE DATEN:

Mischungsverhältnis Gewicht Harz / Härter:	100 : 42
Mischungsverhältnis Volumen Harz / Härter:	100 : 47
Anfangsviskosität bei 23°C:	ca. 580 mPas
Verarbeitungstemperatur mind.:	+20°C
Topfzeit bei 23°C und Ansatz 100ml:	ca. 20 Min.
Gelzeit:	ca. 50 Min bei 23°C
Begehrbar bei 23°C:	Nach ca. 24 h
Endfestigkeit bei 23°C:	Nach 8 Tagen
Shore Härte D nach 7 Tagen bei 23°C:	ca.80
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604:	ca.90MPa
Zugfestigkeit DIN EN ISO 587:	ca. 45MPa
Überstreichbarkeit nach der Aushärtung:	Gegeben
Konsistenz:	Dünnflüssig
Dichte der Mischung bei 23°C:	ca. 1,12 g / cm ³
Farbe:	klar / gelblich
Lagerung:	9 Monate, zwischen +10°C und +25°C

In ungeöffneten Originalgebinden. Vor Hitze schützen. Unter UV-Einstrahlung kann sich das ausreagierte Produkt farblich verändern, was keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften hat. (Eintrüben bis gelblich / bernsteinfarben)

LIEFERFORM:

2 Komponenten Gebinde

Harzkomponente A: 11,68l

Härterkomponente B: 4,90l

Schutzmaßnahmen: Beim Verarbeiten von Epoxidharzen und –Härtern sind die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sowie zutreffende behördliche Arbeits- und Umweltschutzvorschriften zu beachten. Besonders ist auf Hautschutz und Auswahl geeigneter Schutzhandschuhe zu achten.

HINWEIS: Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt können nicht alle möglichen Materialkombinationen u. konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

08.2019