

Castrol Hyspin AWS

Hydrauliköle mit Verschleißschutz

Beschreibung

Die Castrol Hyspin AWS™ Hydraulikölreihe basiert auf hoch ausraffinierten Basisölen verbessert mit einem stabilisiertem Zinkadditivsystem.

Anwendung

Hyspin AWS wurde speziell dahingehend formuliert einen sehr guten Verschleißschutz und thermische Stabilität zu bieten unter Verwendung der neusten Additivtechnologie. Die sorgfältige Mischung von Additiven mit hochqualitativen Basisölen stellt sicher, dass Hyspin AWS eine exzellente hydrolytische und thermische Stabilität aufweist und gleichzeitig nur eine minimale Tendenz hat Rückstände oder Schlämme zu bilden. Zusätzlich sorgt Hyspin AWS für einen guten Korrosionsschutz auf Eisen- und Buntmetallbauteilen wie sie in hydraulischen Systemen vorkommen.

Diese Ölreihe wurde für den Gebrauch in Hydrauliksystemen entworfen welche einen hohen Verschleißschutz benötigen. Sie ist aber genauso geeignet für andere Anwendungen, bei denen Schmierstoffe mit hoher Oxidationsstabilität und guter Schmierungsleistung erforderlich sind, wie leicht belastete Getriebe und Lager.

Die Hyspin AWS Reihe ist voll verträglich mit üblichen Elastomeren wie sie für bewegliche und unbewegliche Dichtungen verwendet werden wie Nitril, Siliko und fluoridierte Polymere (z.B. Viton).

Hyspin AWS ist folgendermaßen klassifiziert:

DIN 51502 Klassifikation - HLP
ISO 6743/4 - Hydraulic Oils Type HM

Hyspin AWS Grade erfüllen die Anforderungen von:

DIN 51524 Teil 2
Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70
Denison (Parker Hannafin) HF-0
US Steel 126 & 127
Eaton (vorher Vickers) I-286-S & M-2950-S
Bosch Rexroth RE90220

Vorteile

- Gute thermische und oxidative Stabilität führt zu längerer Öllebensdauer, reduzierten Schmierstoffkosten und minimiert Rückstandsbildung, das gewährleistet ein saubereres Hydrauliksystem.
- Exzellente Antiverschleißseigenschaften verleihen Verschleißschutz und reduzieren Stillstandzeiten aufgrund ungeplanter Wartungen.
- Sehr gute Filtrierbarkeit (auch bei der Anwesenheit von Wasser) ermöglicht Einsparungen aufgrund von verlängerten Filterstandzeiten und verringertem Wartungsaufwand.
- Exzellentes Wasserabscheidevermögen und Hydrolysebeständigkeit führt zu verminderten Stillstandzeiten, verlängerter Lebensdauer des Schmierstoffes und erhöhter Anlagenzuverlässigkeit.

Typische Kennwerte

| Test | Methode | Einheit | AWS 10 | AWS 15 | AWS 22 | AWS 32 | AWS 46 | AWS 68 | AWS 100 | AWS 150 |
|---|---------------------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|
| ISO Viskositätsgrad | - | - | 10 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
| Dichte @ 15°C | ISO 12185/ ASTM D4052 | g/ml | 0,87 | 0,87 | 0,87 | 0,88 | 0,88 | 0,88 | 0,89 | 0,89 |
| K.V. @ 40°C | ISO 3104/ ASTM D445 | mm ² /s | 10 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
| K.V. @ 100°C | ISO 3104/ ASTM D445 | mm ² /s | 2,6 | 3,2 | 4,3 | 5,3 | 6,7 | 8,6 | 11,1 | 14,5 |
| Viskositätsindex | ISO 2909/ ASTM 2270 | - | - | - | >95 | >95 | >95 | >95 | >95 | >95 |
| Pour Point | ISO 3016/ ASTM D97 | °C | -30 | -27 | -27 | -27 | -27 | -21 | -18 | -18 |
| Flammpunkt, COC | ISO 2592/ ASTM D92 | °C | 180 | 180 | 205 | 210 | 215 | 226 | 226 | 232 |
| Flammpunkt, PMCC | ISO 2719/ ASTM D93 | °C | 160 | 160 | 170 | 200 | 200 | 220 | 220 | 220 |
| Schaum Seq I | ISO 6247/ ASTM D892 | mls | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 |
| Wasserab= scheidevermögen @ 54°C | ISO 6614/ ASTM D1401 | Min | 5 | 10 | 10 | 15 | 15 | 15 | - | - |
| Wasserab= scheidevermögen @ 82°C | ISO 6614/ ASTM D1401 | Min | - | - | - | - | - | - | 15 | 20 |
| Luftabscheide= vermögen | ISO 9120/ ASTM D3427 | Min | 4 | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 12 | 24 |
| FZG Fehlerstufe (A8, 3/90) | ISO 14635-1/ DIN 51354 | - | - | - | - | 11 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Korrosionstest (24 h dest. Wasser) | ISO 7210/ ASTM D685A | - | Pass | Pass | Pass | Pass | Pass | Pass | Pass | Pass |
| Korrosionstest (24 h Synth. Meerwasser) | ISO 7210/ ASTM D685B | - | Pass | Pass | Pass | Pass | Pass | Pass | Pass | Pass |

Abhängig von üblichen Herstellungstoleranzen.

Lagerung

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren.

Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Öldrums liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C oder unter direkter Sonneneinstrahlung gelagert werden.

Castrol, Hyspin AWS, und das Castrol Logo sind eingetragene Warenzeichen von Castrol Limited

Diese Veröffentlichung und die darin enthaltenen Informationen sind als zum Zeitpunkt der Drucklegung zutreffend anzusehen. Für Richtigkeit und Vollständigkeit der in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten und Informationen wird keine ausdrückliche oder stillschweigende Gewähr oder Zusicherung übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Produkte zu untersuchen und mit der gebotenen Vorsicht zu benutzen sowie alle geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Die Castrol Austria ist nicht verantwortlich für einen Schaden oder eine Verletzung, die auf einem Gebrauch des Stoffs, mit dem billigerweise nicht gerechnet werden kann, mangelnder Beachtung von Empfehlungen oder mit der Natur des Stoffs verbundenen Gefahren beruhen. Für Lieferungen gelten unsere Allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung.

Technische Änderungen vorbehalten. Bitte beachten Sie die Angaben zu Lagerung, sicheren Umgang und Entsorgung in den Sicherheitsdatenblättern. Für weitere Informationen stehen Ihnen die Mitarbeiter der Castrol Austria gerne zur Verfügung.

Castrol Austria GmbH, IZ-NÖ-Süd, Straße 6, 2355 Wiener Neudorf
Tel: +43 (0) 2236 / 695 – 47200, Fax: +43 (0) 2236 / 695 – 48129, e-Mail: bestellservice.industrie@castrol.com

www.castrol.com/industrial