



4 Form

- A ohne Bohrungen
- S ohne Bohrungen, mit Schmiernippel

2

3

l <sub>1</sub>			l <sub>2</sub>		d	h	l <sub>3</sub> ≈	s
			Form A	Form S				
60	120	160	30	-	6	12	-	5
60	120	160	40	40	6	12	21	5
60	120	160	50	50	6	12	21	5
60	120	-	60	60	6	12	21	5
160	-	-	60	60	8	15	11	6
160	200	-	80	80	8	15	11	6
160	200	-	100	100	8	16	11	7
220	-	-	100	100	13	26	21	10

Ausführung

1

5

- Stahlprofil gewalzt, verzündert oder gezogen, blank **ST**
- Stift Stahl **BL**
- Schmiernippel ähnlich DIN 71412-A Stahl verzinkt, blau passiviert
- Angaben zur Belastbarkeit → Seite 2121
- RoHS

Auf Anfrage

- mit losem Stift
- mit Messingstift
- mit Gleitlagerbuchsen (Bronze)
- mit Bohrungen
- andere Abmessungen
- andere Oberflächen

Hinweis

Scharniere GN 1366 werden aus gewalztem oder gezogenem Stahlprofil hergestellt und zeichnen sich durch ihre hohe Robustheit aus.

Die Formen A und S werden durch Schweißen oder kundenseitig eingebrachte Bohrungen befestigt. Die Form S verfügt zusätzlich über einen Schmiernippel ähnlich DIN 71412-A, welcher bei Bedarf ein einfaches und schnelles Nachschmieren ohne Demontage der Scharniere ermöglicht.

Auf Basis der Standardabmessungen lassen sich ab verhältnismäßig geringen Stückzahlen anwendungsspezifische Sonderlösungen realisieren.

siehe auch...

- Zusammenstellung der Scharniere-Bauarten → Seite 1284 ff.
- Scharniere GN 128 (Stahl, zum Anschweißen) → Seite 1388
- Edelstahl-Scharniere GN 128.2 (zum Anschweißen) → Seite 1389
- Blechscharniere GN 136 (Stahl / Edelstahl) → Seite 1300 / 1301

Bestellbeispiel

1	Werkstoff
2	l <sub>1</sub>
3	l <sub>2</sub>
4	Form
5	Oberfläche

GN 1366-ST-60-50-A-BL