



LÖTDRAHTE DER KS-SERIE

Flussmittelgefüllte No-Clean Lötdrähte mit klaren Rückständen

PRODUKTBECHREIBUNG

Die Elektronikdrähte der KS-Serie sind Produkte für hohe Anforderungen beim Löten mit bleifreien Legierungen. Sie erfüllen somit Ansprüche, die bei der industriellen Fertigung, dem maschinellen Löten sowie beim Reparatur- und Nachlöten an einen Löt draht gestellt werden.

KS115: Der Löt draht KS115 enthält ein halogenaktiviertes und kolophoniumfreies Flussmittel mit synthetischen Harzen.

KS100: Der Löt draht KS100 basiert auf den gleichen Harzen, ist jedoch halogenfrei aktiviert.

Alle Flussmitteltypen kombinieren in hervorragender Weise hohe Aktivität und thermische Belastbarkeit mit hellen, harzigen, festen und elektrisch sicheren Rückständen.

KS115: Das Drahtflussmittel KS115 entspricht DIN EN 29454-1 Typ 1.2.2.B. Durch die hohe Aktivierung (1,5%) wird das Drahtflussmittel in die Klasse REM1 nach IEC 61190-1-3 eingestuft.

KS100: Das Drahtflussmittel KS100 entspricht DIN EN 29454-1 Typ 1.2.3.B., nach IEC 61190-1-3 RELO.

PRODUKTMERKMALE

Die verwendeten synthetischen Harze bieten im Gegensatz zu Naturkolophonium im Flussmittel folgende Vorteile:

- **aktives Flussmittel** (schnelle Benetzung von Löt oberflächen, kürzere Taktzeiten)
- **helle Rückstände** (geringer thermischer Abbau des Harzes bei hohen Temperaturen, optisch guter Eindruck)
- **feste Rückstände** (hoher Erweichungspunkt, chemisch physikalische Sicherheit)
- **weniger Dämpfe** (geringere Zersetzung und Verdampfung bei hohen Temperaturen, verminderte Arbeitsplatzbelastung und Kontamination der Umgebung der Löt stelle)
- **weniger Spritzer** (höhere Viskosität des Flussmittels bei Löttemperatur, geringere Verschmutzung)

ANWENDUNG

Die Löt drähte KS115 und KS100 können für Hand- und Maschinenlötung im Bereich der Elektrotechnik und Elektronik eingesetzt werden. Die Flussmittelrückstände können auf den Löt stellen verbleiben.

Muss aus optischen oder technischen Gründen gereinigt werden, kann dies wirkungsvoll mit dem Reinigungsmedium Stannol Flux-Ex500 durchgeführt werden.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN UND DATEN

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN		KS100	KS115
Flussmitteltyp:	EN 29454-1	1.2.3 (F-SW33)	1.2.2 (F-SW28)
	IEC 61190-1-3	RELO	REM1
Flussmittelgehalt:	EN 12224	3,0 Gew. % \pm 0,3	
Halogengehalt:	EN 29455-6	0,0%	1,5%
Korrodiierende Wirkung:	EN 29455-15	keine	
Oberflächenisolationswiderstand:	85 °C / 85 %r.F., IPC TM 650 2.6.3.3	>10 ⁸ W	
Standardlegierungen nach ISO 9453:2006 zusätzlich dotiert mit Mikrolegierungszusätzen <0,05%	bleifrei (FLOWTIN-Serie)		
	FLOWTIN TC (Sn99Cu1)		
	FLOWTIN TSC (Sn95Ag4Cu1)		
	FLOWTIN TSC305 (Sn96Ag3Cu1)		
Lieferbare Durchmesser:	ab 0,3 mm		
Lieferbare Spulengröße:	250 g, 500 g, 1 kg		

Weitere Legierungen, Durchmesser, Flussmittelgehalte und Spulengrößen auf Anfrage.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Vor dem ersten Gebrauch das Sicherheitsdatenblatt durchlesen und Sicherheitsmaßnahmen beachten.

HINWEIS

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.