

NOM

GANT CEDRE CLASSE 1

TYPE

GANTS

RÉF GA12

TAILLES

Taille 9 & 10

NORMES

EN ISO 21420: 2020

EN 388: 2016+A1: 2018 niveau 3243X

EN ISO 11393-4: 2019 (Classe 1 Design A Type 2)



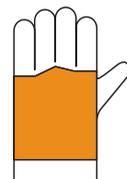
Spécialiste des E.P.I

FICHE TECHNIQUE

PHOTOS DU PRODUIT



Design A



Type 2

DESCRIPTION

Les gants CEDRE de protection scie à chaîne Classe 1 Design A Type 2 (protection main gauche), promettent une grande résistance avec leur cuir de bovin, leur renfort paume, leur partie qui protège l'artère et leur protection de la main gauche.

3 PRINCIPAUX AVANTAGES

- Protection Classe 1 Design A Type 2 (protection main gauche).
- Haute résistance à l'abrasion, à la déchirure et à la perforation.
- Paume en cuir de bovin et dos en polyester.

ENTRETIEN

Laver avec un chiffon sec. Ne pas laver à la machine. Conserver dans un lieu propre, couvert, aéré et éviter la poussière.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement colis de 50
Sous conditionnement par 2
UVC : unité

MODÈLE MIXTE



SOLIDUR SAS 335 impasse Teractive Ouest • ZA Teractive • 50140 Romagny-Fontenay • FRANCE

www.solidur.fr

contact@solidur.fr

+33 (0)2 33 59 45 12

@solidurfrance



NOM
RÉF
TAILLES
NORMES

GANT CEDRE CLASSE 1

GA12

Taille 9 & 10

EN ISO 21420: 2020

EN 388: 2016+A1: 2018 niveau 3243X

EN ISO 11393-4: 2019 (Classe 1 Design A Type 2)

Pour les revendeurs,
commandez sur le B2B :



Spécialiste des E.P.I

SCHÉMA DÉTAILLÉ - GANTS CEDRE



Nylon

Renfort paume en cuir

Protection Classe 1
Design A Type 2

Cuir de bovin

Poignet bord côté

OBLIGATIONS NORME

EN ISO 21420



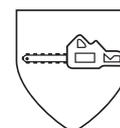
Exigences relatives au marquage, la dextérité, la conception, l'innocuité, la perméabilité et la taille des gants, mais aussi les informations fournies par le fabricant.

CONFORMITÉ



0598/PPE/22/2715 issue I
Délivré par organisme notifié 0598

EN ISO 11393-4: 2019



Classe 1
Design A

RISQUES MECANIQUES

EN 388



Abrasion (nombre de cycles nécessaires au papier abrasif pour traverser le tissu). Niveau de 1 à 4



Coupure EN 388:2003 (nombre de cycles nécessaires à la lame circulaire pour couper). Niveau de 1 à 5



Déchirure (force nécessaire en Newton pour déchirer le tissu). Niveau de 1 à 4



Perforation (force nécessaire en Newton à un poinçon pour traverser le gant). Niveau de 1 à 4

TESTS ADDITIONNELS

EN 388



Coupure ISO 13997 (force nécessaire en Newton à une lame de rasoir pour traverser le tissu sur une course de 20mm). Niveau de 0 à F
Test non réalisé = X



Impact (maintien de l'intégrité du gant suite à une chute d'un poids de 2.5kg avec une énergie de 5 joules). Réussite = P

RESULTATS

- Certifié Classe 1 Design A Type 2
- Certifié niveau 3243X

3243X



EN 388: 2016+A1: 2018