

Rohrkabelschuhe, blue connection®, Cu



- ▶ Für verdichtete mehrdrähtige Rundleiter nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem
- ▶ Weniger Pressungen aufgrund max. Pressbreite
- ▶ Reduzierte Kosten durch kompakte Bauform

Eigenschaften

- Die Verarbeitung erfolgt ohne den Einsatz zusätzlicher Hülsen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglähtes Material
- Einfache und sichere Montage durch plane Auflagefläche und präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

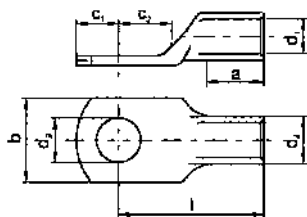
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 41

Zusatzinformationen

- 10 - 300 mm² IEC geprüft



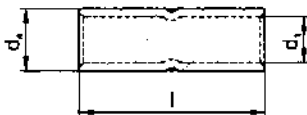
Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
6	M5	6B5	3,20	9,0	10,50	5,30	5,00	5,00	6,50	20,50	0,24	50
	M6	6B6	3,20	9,0	11,00	6,40	5,00	6,00	8,00	22,00	0,26	50
	M8	6B8	3,20	9,0	12,50	8,40	5,00	8,00	10,00	24,00	0,29	50
	M10	6B10	3,20	9,00	14,00	10,50	5,00	10,00	11,50	25,50	0,30	50
10	M5	10B5	4,10	9,00	11,50	5,30	6,50	5,00	6,50	21,00	0,35	50
	M6	10B6	4,10	9,00	12,00	6,40	6,50	6,00	8,00	22,50	0,39	50
	M8	10B8	4,10	9,00	14,00	8,40	6,50	8,00	10,00	24,50	0,43	50
	M10	10B10	4,10	9,00	15,00	10,50	6,50	10,00	11,50	26,00	0,44	50
16	M6	16B6	5,50	10,0	13,50	6,40	7,70	6,00	8,00	25,00	0,61	50
	M8	16B8	5,50	10,0	15,00	8,40	7,70	8,00	10,00	27,00	0,65	50
	M10	16B10	5,50	10,00	16,50	10,50	7,70	10,00	11,50	28,00	0,69	50
	M12	16B12	5,50	10,00	18,50	13,00	7,70	12,00	13,00	29,50	0,72	50
25	M6	25B6	6,60	10,0	15,00	6,40	9,00	6,00	8,00	25,50	0,81	25
	M8	25B8	6,60	10,0	16,00	8,40	9,00	8,00	10,00	27,50	0,88	50
	M10	25B10	6,60	10,0	18,00	10,50	9,00	10,00	11,50	29,00	0,93	50
	M12	25B12	6,60	10,0	19,50	13,00	9,00	12,00	13,00	30,50	0,97	25
35	M8	35B8	7,70	11,0	18,00	8,40	10,60	8,00	10,00	29,50	1,34	50
	M10	35B10	7,70	11,0	19,50	10,50	10,60	10,00	11,50	31,00	1,42	50
	M12	35B12	7,70	11,0	21,00	13,00	10,60	12,00	13,00	32,50	1,48	25
50	M8	50B8	9,20	11,0	19,00	8,40	12,40	8,00	10,00	31,00	1,87	25
	M10	50B10	9,20	11,0	21,00	10,50	12,40	10,00	11,50	32,50	1,95	25
	M12	50B12	9,20	11,0	23,00	13,00	12,40	12,00	13,00	34,00	2,05	25
70	M8	70B8	11,00	21,0	22,00	8,40	14,60	8,00	10,00	41,50	3,17	25
	M10	70B10	11,00	21,0	24,00	10,50	14,60	10,00	11,50	43,00	3,33	25
	M12	70B12	11,00	21,0	25,00	13,00	14,60	12,00	13,00	44,50	3,46	25
	M16	70B16	11,00	21,0	28,00	17,00	14,60	15,00	17,00	48,50	3,73	10
95	M10	95B10	13,00	21,0	26,00	10,50	17,00	10,00	11,50	44,50	4,55	25
	M12	95B12	13,00	21,0	28,00	13,00	17,00	12,00	13,00	46,00	4,75	25
	M16	95B16	13,00	21,0	30,00	17,00	17,00	15,00	17,00	50,00	5,01	10

Fortsetzung nächste Seite

Rohrkabelschuhe, blue connection®, Cu

Nennquerschnitt mm ²	Anschl.-bolzen ø	Art.-Nr.	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
			d1	a	b	d2	d4	c1	c2	l		
120	M10	120B10	14,50	22,0	28,00	10,50	19,00	10,00	11,50	47,00	6,02	25
	M12	120B12	14,50	22,0	29,50	13,00	19,00	12,00	13,00	48,50	6,26	25
	M16	120B16	14,50	22,0	32,00	17,00	19,00	15,00	17,00	52,50	6,73	10
150	M10	150B10	16,20	22,0	30,00	10,50	21,00	10,00	11,50	48,50	7,41	10
	M12	150B12	16,20	22,0	32,00	13,00	21,00	12,00	13,00	50,00	7,71	10
185	M10	185B10	18,00	24,0	33,00	10,50	23,00	10,00	11,50	52,00	9,21	10
	M12	185B12	18,00	24,0	33,00	13,00	23,00	12,00	13,00	53,50	9,43	10
	M16	185B16	18,00	24,0	36,00	17,00	23,00	15,00	17,00	57,70	10,14	10
240	M12	240B12	20,60	24,0	38,00	13,00	26,00	12,00	13,00	56,00	12,46	10
	M16	240B16	20,60	24,0	38,00	17,00	26,00	15,00	17,00	60,00	13,24	10
300	M12	300B12	23,10	33,0	41,00	13,00	28,00	12,00	13,00	67,00	14,39	5
	M16	300B16	23,10	33,0	41,00	17,00	28,00	15,00	17,00	71,00	15,27	5

Stoßverbinder, blue connection®, Cu



- ▶ Für verdichtete mehrdrähtige Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2
- ▶ Passgenaue Zuordnung zum Werkzeug/Presseinsatz durch Farbleitsystem
- ▶ Weniger Pressungen aufgrund max. Pressbreite
- ▶ Reduzierte Kosten durch kompakte Bauform

Eigenschaften

- Die Verarbeitung erfolgt ohne den Einsatz zusätzlicher Hülsen
- Optimale Material- und Verpresseigenschaften durch geglühtes Material
- Einfache Kabeleinführung durch präzise Endenbearbeitung
- Sichere Zuordnung durch Artikelkennzeichnung auf dem Kabelschuh

Werkstoff

- Kupfer (EN13600)

Oberfläche

- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 41

Zusatzinformationen

- 10-300 mm² IEC geprüft

Nennquerschnitt mm ²	Art.-Nr.	Abmessung mm			Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
		d1	d4	l		
6	6B	3,20	5,00	25,00	0,255	50
10	10B	4,10	6,50	25,00	0,360	50
16	16B	5,50	7,70	27,00	0,543	50
25	25B	6,60	9,00	27,00	0,699	50
35	35B	7,70	10,60	28,00	1,026	50
50	50B	9,20	12,40	28,00	1,334	25
70	70B	11,00	14,60	48,00	3,065	25
95	95B	13,00	17,00	48,00	3,987	25
120	120B	14,50	19,00	50,00	5,157	25
150	150B	16,20	21,00	52,00	6,379	10
185	185B	18,00	23,00	56,00	7,889	10
240	240B	20,60	26,00	58,00	10,000	10
300	300B	23,10	28,00	76,00	13,079	5