

Antistatischer Lebensmittelschlauch  
und Pharmschlauch, schwer,  
Edelstahldraht(INOX)

## Anwendungen

- flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an abrasivem Pulver, Schüttgut, Granulat und für Gase
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel
- Vakuumpförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- Mischer, Trockner, Verpackungsmaschine, Big-Bag Befüllung und Entleerung, Mühle
- Industriesauger, Staubsauger
- explosionsgefährdeter Bereich
- Tierstall: Futtermittelförderung, Futtermittelanlage, Futtermitteltransport

## Eigenschaften

- schwere Ausführung
- hoch abriebfest
- erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit

- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 sowie EG 1935/2004 und der neuesten EU-Verordnung 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach: FDA 21 CFR 177.2600
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 (Lebensmittelsimulanz E) sowie EG 1935/2004
- geruchs- und geschmacksfrei
- mikroben- und hydrolysefest
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: gemäß ISO 8031 Durchgangs- und Oberflächenwiderstand  $< 10^9 \Omega$  und gemäß TRGS 727  $< 2,5 \cdot 10^8 \Omega$
- gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34/EU (1999/92/EG): zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube und Schüttgüter (Zone 20, 21, 22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0, 1, 2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 und 2 (Gase), zum Einsatz in Zone 0 (Gase)
- gemäß DIN 26057 Typ 3

- Herstellungsprozess gemäß GMP EC 2023/2006
- RoHS konform

## Temperaturbereich

- 40°C bis 90°C

## Konstruktion, Werkstoff

AIRDUC® Profilschlauch

- in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht; Spirale: Edelstahldraht (INOX)
- Wandung: permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
- Wandstärke ca. 1,4 - 1,5 mm

## Liefervarianten

- weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- kundenspez. Sonderaufdruck

Ø-Innen in / mm	Ø-Außen mm	Über- druck bar	Unter- druck bar	Biege- radius mm	Gewicht kg/m	Lager- längen m	Bestellnummer
1 / 25	32	3,565	1,000	20	0,280	5 10	355-0025-1018
1,25 / 32	42	3,490	1,000	26	0,440	5 10	355-0032-1018
1,5 / 38	48	2,975	0,985	29	0,520	5 10	355-0038-1018
- / 40	50	2,835	0,935	30	0,540	5 10	355-0040-1018
2 / 50-51	60	2,300	0,750	35	0,660	5 10	355-0050-1018
- / 55	65	2,100	0,680	38	0,720	5 10	355-0055-1018
2,36 / 60	70	1,930	0,625	40	0,780	5 10	355-0060-1018
2,5 / 63-65	75	1,790	0,575	43	0,840	5 10	355-0065-1018
- / 70	81	1,665	0,505	62	0,980	5 10	355-0070-1018
3 / 75-76	86	1,560	0,475	66	1,050	5 10	355-0075-1018
- / 80	91	1,465	0,450	69	1,110	5 10	355-0080-1018
3,5 / 89-90	101	1,305	0,395	76	1,300	5 10	355-0090-1018
4 / 100-102	111	1,180	0,385	83	1,490	5 10	355-0100-1018
5 / 125-127	136	0,950	0,305	101	1,840	5 10	355-0125-1018
6 / 150-152	161	0,795	0,285	118	2,410	5 10	355-0150-1018
6,3 / 160	172	0,745	0,265	125	2,560	5 10	355-0160-1018
7 / 178-180	191	0,665	0,235	139	2,900	5 10	355-0180-1018
8 / 200-203	213	0,600	0,145	156	3,120	5 10	355-0200-1018

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter [www.norres.com](http://www.norres.com). Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.



Zubehör



CLAMP 212



CLAMP 216



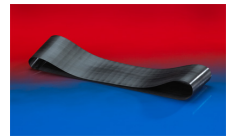
CLAMP 212 EC



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228



CONNECT SAFETY  
CLAMP ASSEMBLY 231



CONNECT PRESS  
ASSEMBLY 232



CONNECT MOULD  
ASSEMBLY 233



CONNECT THREAD  
FITTING 234



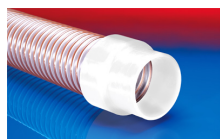
CONNECT TRI-CLAMP  
FITTING 245



CONNECT DAIRY FITTING  
247



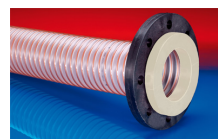
CONNECT ASEPTIC  
FITTING 249



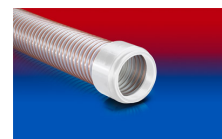
CONNECT 240 + 241  
FOOD



CONNECT 243 FOOD



CONNECT 244 FOOD



CONNECT 245 FOOD



CONNECT 246 FOOD



CONNECT 223



CONNECT 270-271

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter [www.norres.com](http://www.norres.com). Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.