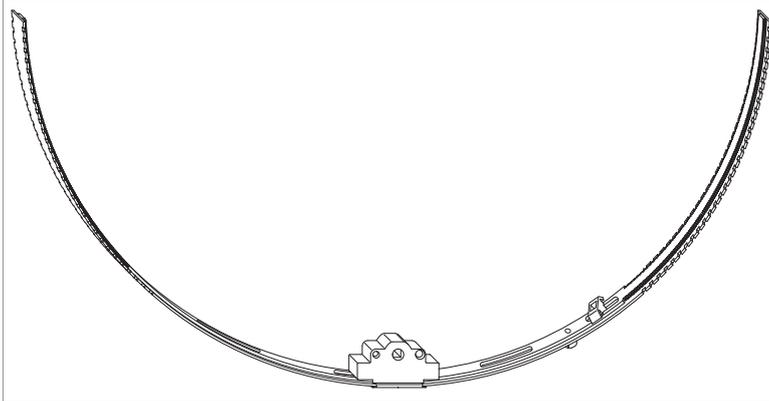


U42805 - Getriebe für Rund-Schwingflügel DM=25 mm Gr. 4 mit 2 VZ 1.380-1.696 mm Silber

Technische Zeichnung

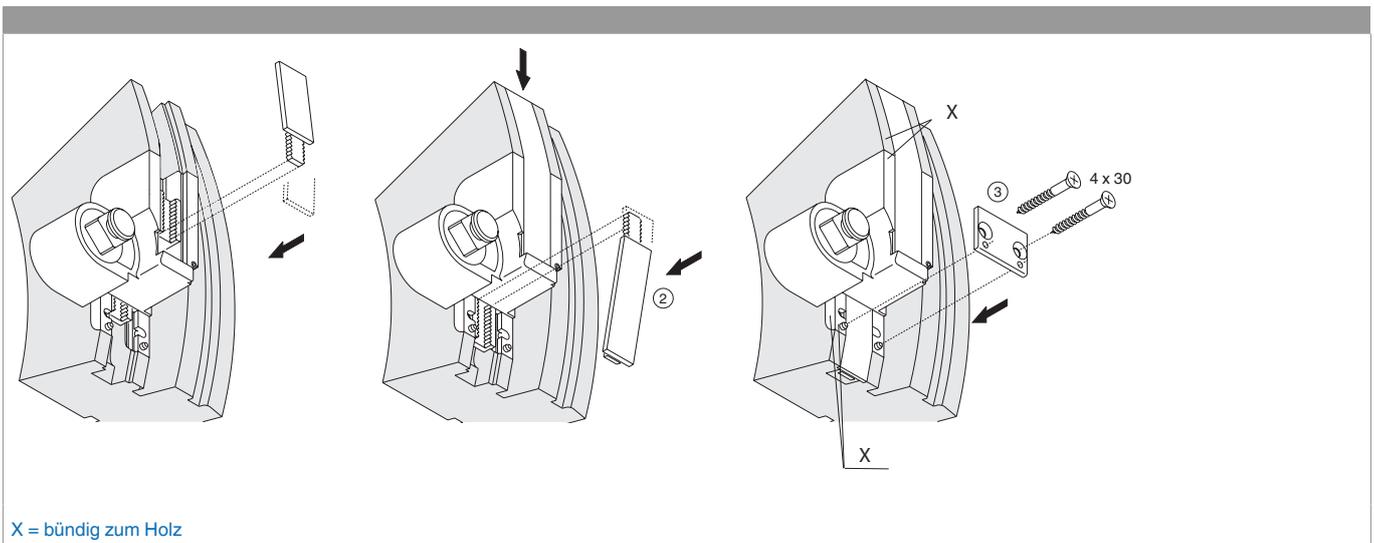


			\emptyset	L			N ^o
Silber	Gr. 4	25	1.380 - 1.696	2.626	10	10	U42805

Zapfensitztablelle

N ^o		Z1	Z2
U42805	2	-300	300

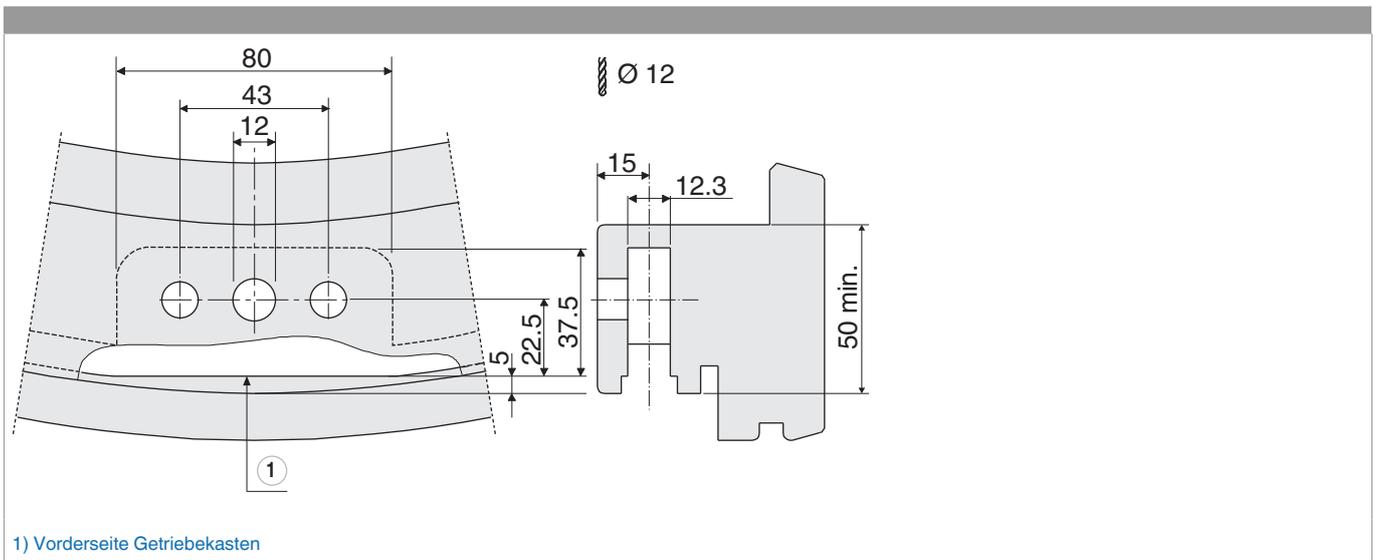
Montage Getriebe und Zwischengetriebe



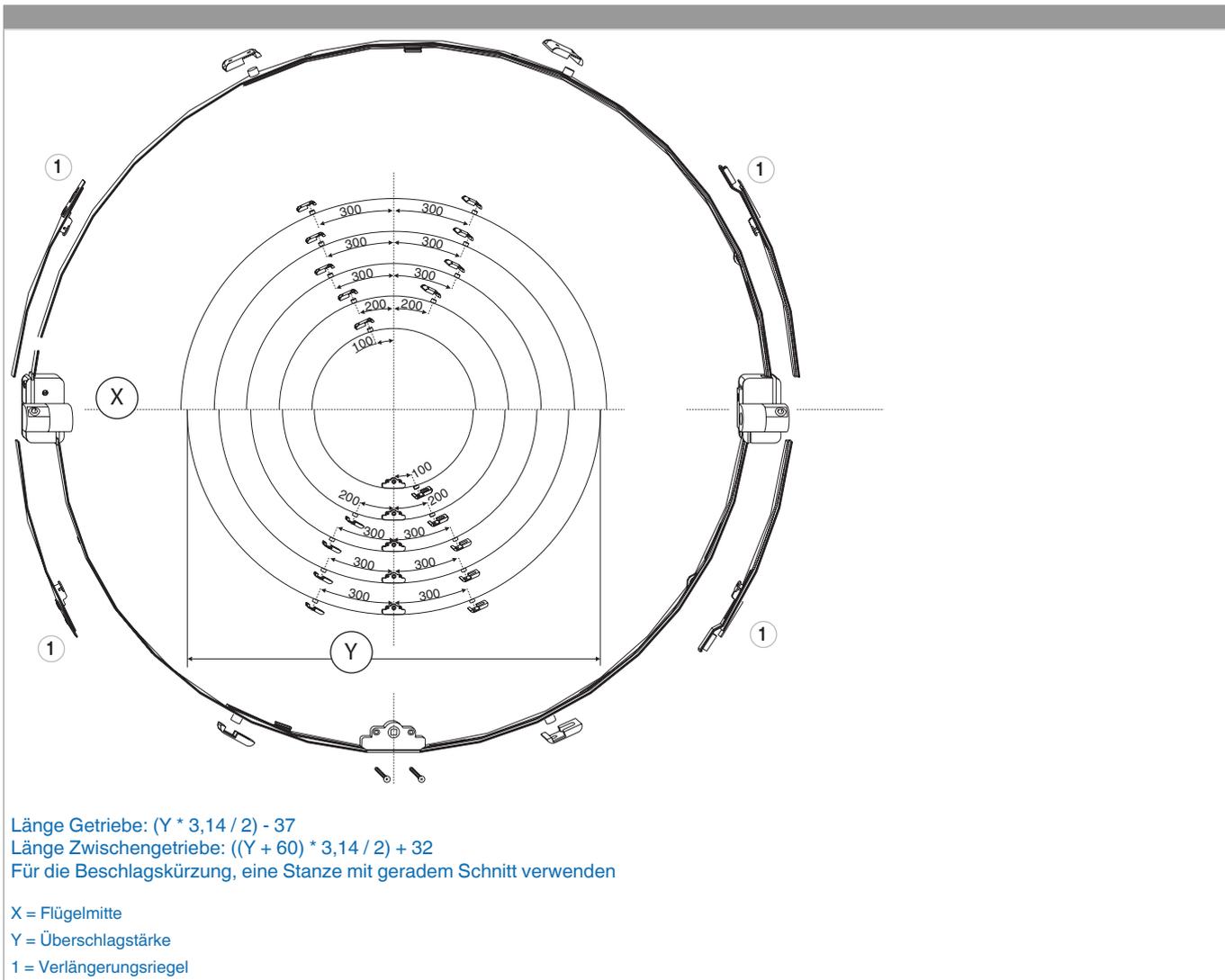
- Zwischengetriebe (1) und Getriebe(2) symmetrisch anreissen
- Zwischengetriebe: auf der linken Lagerseite zusätzlich 57 mm kürzen
- Getriebe: auf der linken Lagerseite zusätzlich 23 mm kürzen
- Zugstange im Bereich der Rollzapfen und Verschraubungen fetten

- Zwischengetriebe (1) am rechten Lager einhängen (Zahnung bündig) und den Stulp unter die Lagerabdeckung schieben
- Zahnstange bündig zum Lager verschieben. Getriebe (2) einhängen und mit der Lagerplatte (3) verschrauben
- Die Stulpenden von Getriebe und Zwischenstück am linken Lager unter die Lagerplatte schieben
- Der Verschluss muss nach der Montage ohne Spannung im Flügelfalz laufen

Fräsung Getriebe

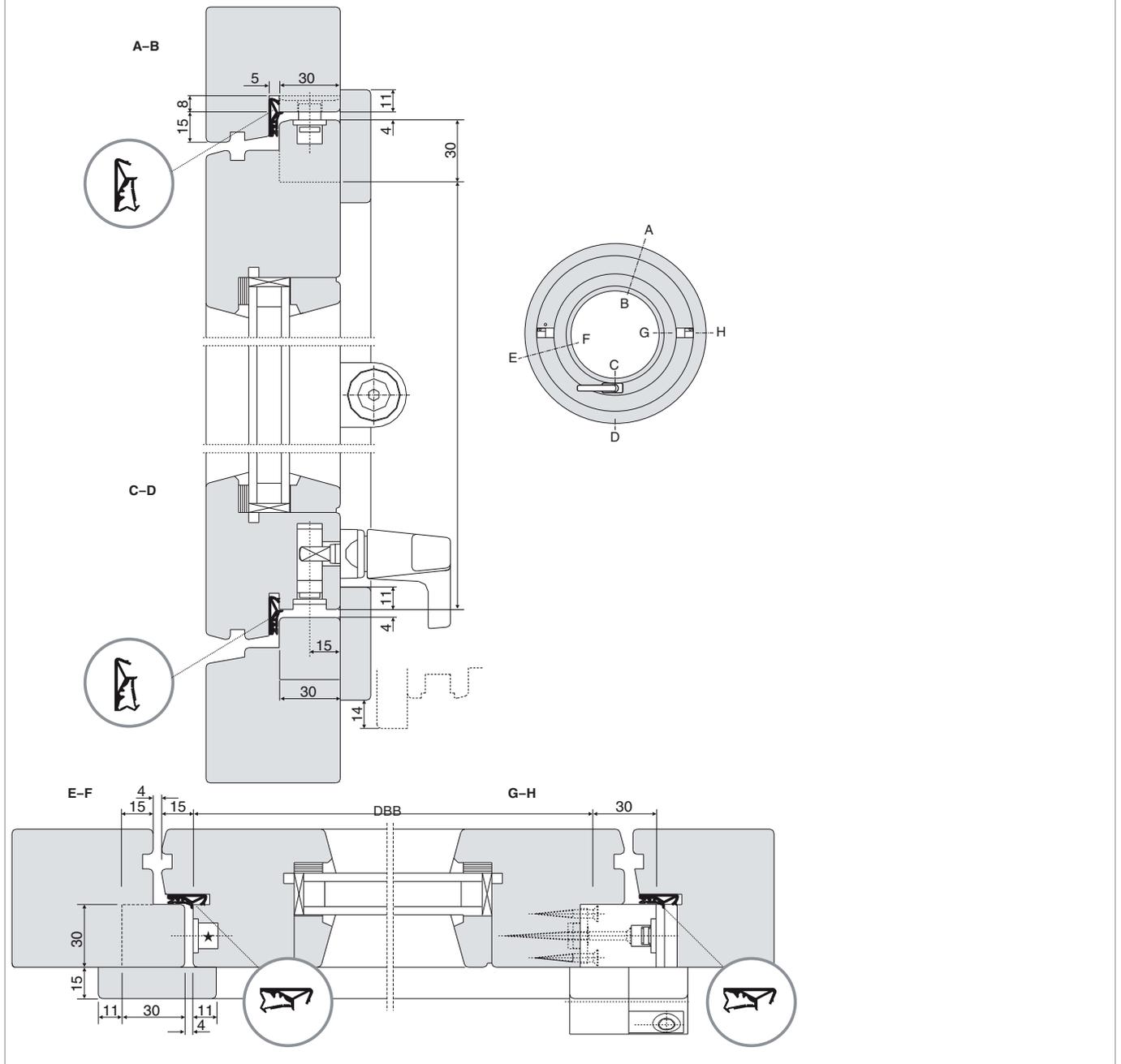


Berechnung der Beschlagsgrößen



Schnitt Bilico runder Schwingflügel - 100 kg

Verschiedene Schnitte



BILICO



**U42805 - Getriebe für Rund-Schwingflügel DM=25 mm Gr.
4 mit 2 VZ 1.380-1.696 mm Silber**