

Beschreibung

Leistungsstarkes Hydrauliköl aus hochwertigen Raffinaten. Durch die hohe thermische Stabilität der Grundöle wird der Alterungsprozess selbst bei erhöhten Temperaturen deutlich reduziert. Dies trägt entscheidend zu einer geringeren Schlamm- und Verschleißbildung, verbesserter Sauberkeit und Zuverlässigkeit der Hydrauliksysteme bei. Durch die ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit werden lange Ölstandzeiten (Wechselintervalle) ermöglicht. Die hervorragende Verschleißschutztechnologie wirkt sowohl bei niedrigen als auch hohen Lastzuständen. **Spezielle Zusätze gewährleisten selbst bei großen Temperaturschwankungen eine gleichmäßige Viskosität sowie ein schnelles und exaktes Ansprechverhalten der Hydraulikanlage, sowie die Aufnahme gewisser Wassermengen ohne Trübung.** Gutes Korrosionsschutzverhalten selbst bei Anwesenheit von Wasser. Somit werden die Hydraulikkomponenten unter allen Betriebsbedingungen optimal geschützt.

Eigenschaften

- beugt Alterung vor
- hoher Verschleißschutz
- gutes Viskositäts-Temperaturverhalten
- guter Korrosionsschutz
- verhindert Schaumbildung

Freigaben

Hydrauliköl DIN 51524 Teil 3 HVLPD 46 • Willibald

Technische Daten

ISO-Viskositätsklasse	VG 46 DIN 51519
Dichte bei 15 °C	0,86 g/cm ³ DIN 51757
Viskosität bei 40 °C	46 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskosität bei 100 °C	8,5 mm ² /s ASTM D 7042-04
Viskositätsindex	164 DIN ISO 2909
Pourpoint	-36 °C DIN ISO 3016
Flammpunkt	210 °C DIN ISO 2592
Demulgiervermögen bei 54 °C	begrenzt emulgierend min DIN ISO 6614
Luftabscheidevermögen	6 min DIN ISO 9120



Technische Daten

Schaumverhalten bei 24 °C	60/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 93,5 °C	20/0 ml ISO 6247
Schaumverhalten bei 24 °C nach 93,5 °C	60/0 ml ISO 6247
Korrosionswirkung auf Stahl	0-A DIN ISO 7120
Korrosionswirkung auf Kupfer	1-100 A3 DIN EN ISO 2160
Neutralisationszahl	1,14 mg KOH/g DIN 51558 T1
Neutralisationszahl nach 1.000 h	< 2 mg KOH/g DIN 51587
Oxidasche	0,12 g/100g DIN EN ISO 6245
Sulfatasche	0,15 g/100g DIN 51575
FZG-Zahnradkurztest Normaltest A/8, 3/90	Schadenskraftstufe 12, Spez.Gew.Änderung <0,27 mg/KWh DIN 51354 Teil 2
Farbzahl (ASTM)	1,5 DIN ISO 2049

Einsatzgebiet

Speziell für die mobile Anwendung in Hydrauliksystemen von Bau-, Forst- und Landmaschinen wie Bagger, Schlepper etc., in denen mit Eintrag von Wasser, Schmutz und Abrieb und/oder immer wiederkehrend großen Temperaturschwankungen gerechnet werden muss. Durch die gute Materialverträglichkeit kann dieses LIQUI MOLY Hydrauliköl in den meist verwendeten Pumpensystemen in Hydraulikanlagen eingesetzt werden. Des Weiteren kann dieses Hydrauliköl mit allen mineralölverträglichen Dichtungsmaterialien und Farbanstrichen verwendet werden.

Anwendung

Hydrauliköl HVLPD 46

Die Spezifikationen und Vorschriften der Aggregat- bzw. Fahrzeughersteller sind zu beachten. Die optimale Wirksamkeit wird nur bei unvermishtem Einsatz ermöglicht.

Erhältliche Gebinde

20 l Kanister Kunststoff	6950
	D-GB
60 l Fass Blech	6951
	D-GB
205 l Fass Blech	6952
	D-GB
1 l lose Ware	20727
	D-GB

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.