

Technisches Datenblatt

Handseife, rund

Art.Nr.: 556219

HYGO STAR

Produktbild



Produktbeschreibung

- Handseife für Hotels
- mit angenehmem Duft
- reinigt sanft die Hände
- einzeln verpackt im Flowpack oder mit Plisseefalten
- 50 Stück im attraktiven Verkaufstray

Einsatzbereich

- für Hotels

Spezifikation

| | |
|----------------|----------------|
| Farbe | weiß |
| Verpackungsart | Schlauchbeutel |
| Durchmesser | 4cm |
| VE | Verkaufs-Tray |

Produkteigenschaften

| | |
|----------|-------|
| Material | Seife |
|----------|-------|

Technisches Datenblatt

Handseife, rund

Art.Nr.: 556219

HYGO STAR

Verpackung

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Art der Innenverpackung | Kunststoff |
| Art der Außenverpackung | Pappe |
| Menge Innenverpackung | 50 Stück |
| Mengen Außenkarton | 500 Stück |
| Menge CCG1-Palette | 6.000 Stück |
| Menge Voll-Palette | 18.000 Stück |
| LxBxH Außenkarton in cm | 34,0 x 31,5 x 34,0 |
| Volumen Außenkarton in m ³ | 0.036414 |
| Gewicht Außenkarton in gr. | 11.300 |

Weiterführende Informationen

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| Zolltarifnummer | 3401110000 |
| Herkunftsland | CN |
| EAN Code Außenkarton | 4015544917413 |
| EAN Code Innenverpackung | 4015544718966 |
| EAN Code Einzelverpackung | 4015544719185 |
| Mindesthaltbarkeit | 10 Jahre ab Produktionsdatum |

Sie benötigen genauere Informationen? Wir beraten Sie gerne!

Die technischen Daten sind durchschnittliche Produktionswerte und können in individuellen Fällen geringfügig abweichen. Änderungen vorbehalten, keine Gewährleistung für Druckfehler oder Irrtümer.