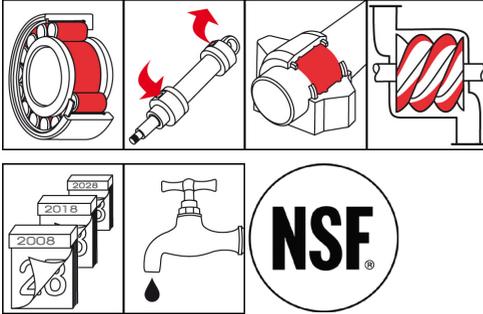


OKS 3770

Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik



Beschreibung

Vollsynthetisches Öl der ISO VG Klasse 46 für Hydrauliksysteme und Kompressoren in der Lebensmitteltechnik.

Einsatzgebiete

- Hydrauliköl für den Einsatz in allen Bereichen der Lebensmitteltechnik
- Kompressorenöl für Schrauben- und Vielzellenverdichter bei gefordertem Öl ISO VG 46
- Schmierung von anderen Maschinenelementen, wie z.B. Wälz- und Gleitlager in der Lebensmittelindustrie

Branchen

- Chemieindustrie
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Schiffsbau und Marineteknik
- Eisen- und Stahlindustrie
- Bahntechnik
- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Kommunaltechnik
- Ernährungs- und Lebensmittelindustrie
- Logistik
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie

Vorteile und Nutzen

- NSF H1 registriert
- Lange Betriebszeiten durch ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- Gutes Tieftemperaturverhalten
- Breiter Temperatureinsatzbereich
- Beständig gegen Kalt- und Heißwasser, Wasserdampf und Desinfektions- und Reinigungsmittel
- Reibungs- und verschleißmindernd
- Guter Korrosionsschutz
- Mineralölfrei
- Entspricht VDL-Anforderungen

Anwendungshinweise

Für optimale Wirkung Schmierstelle reinigen. Hydrauliksysteme oder Vorratsbehälter von Kompressoren bei Umstellung auf Lebensmitteltechnik durch Spüllauf mit OKS 3770 reinigen. Hinweise des Hydraulik-, Kompressoren- oder Maschinenherstellers beachten. Schmierung in ausreichender Menge mit Pinsel, Tropföler, Tauchen oder geeigneten automatischen Schmieranlagen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend den Einsatzbedingungen festlegen. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.



PRODUKT-INFORMATION

OKS 3770

Hydrauliköl für die Lebensmitteltechnik

Liefergebinde

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Fass

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Polyalphaolefin
Anwendungstechnische Daten				
Kennzeichnung	DIN 51 502			HLP HC 46
Kennzeichnung	DIN 51 502			VDL HC 46
Viskosität (bei 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	46
Viskosität (bei 100°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	7,9
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	Verfahren B		> 120
Viskositätsklasse	DIN 51 519	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG Klasse	46
Pourpoint	DIN ISO 3016	3°C Schritt	°C	≤ -45
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79, offener Tiegel	°C	≥ 240
Untere Einsatztemperatur			°C	-40
Obere Einsatztemperatur			°C	135
Farbe				farblos
Dichte (bei 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,83
Zulassung				
Freigabe Lebensmitteltechnik				NSF H1, Reg.-Nr. 129962

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47
D-82216 Maisach
Tel.: +49 (0) 8142 3051 - 500
info@oks-germany.com
www.oks-germany.com



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen **Sicherheitsdatenblatt** für industrielle und gewerbliche Anwender zum Download unter www.oks-germany.com verfügbar.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unser Kunden- und Technischer Service gerne zur Verfügung.