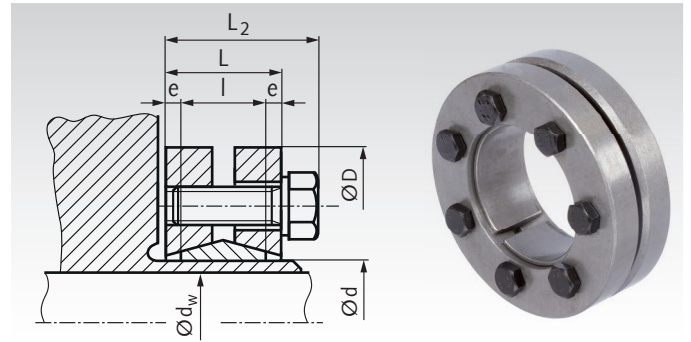


Schrumpfscheiben ST-B

Werkstoff: Stahl.

- Hohe Drehmoment-Übertragung.
- Keine axiale Welle-Nabe-Verschiebung.
- Schnelle Montage.
- Schnelle Demontage.
- Nicht selbstzentrierend.



Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 870 14, Schrumpfscheibe ST-B, Innen-Ø 14 mm

Artikel-Nr.	Innen- Ø d mm	Wellen-Ø ¹⁾ d _w mm	Drehmom. ²⁾ T Nm	Axialkraft ²⁾ F _{ax} kN	D mm	l mm	L mm	L ₂ mm	e mm	Spannschrauben DIN 931 Anz. x Größe	Anzugs- moment T _A Nm	Flächen- pressung P _N N/mm ²	Gewicht kg
615 870 14	14	11	30	6,3	38	7	11	14,5	2	4 x M5	4	193	0,10
		12	50	9,2								179	
615 870 16	16	13	70	10	41	11	15	18,5	2	5 x M5	4	133	0,10
		14	90	13								131	
615 870 24	24	19	170	26	50	14	19,5	23	2,75	6 x M5	4	292	0,21
		20	200	26								272	
		21	240	28								277	
615 870 30	30	24	300	29	60	16	21,5	25	2,75	7 x M5	4	231	0,32
		25	340	31								235	
		26	370	32								226	
615 870 36	36	28	440	50	72	18	23,5	27,5	2,75	5 x M6	12	307	0,48
		30	550	56								295	
		31	610	60								319	
615 870 44	44	32	660	63	80	20	25,5	29,5	2,75	7 x M6	12	314	0,64
		35	800	75								323	
		36	830	75								307	
615 870 50	50	38	980	78	90	22	27,5	31,5	2,75	8 x M6	12	301	0,80
		40	1110	82								277	
		42	1150	83								292	
615 870 55	55	42	1160	90	100	23	30,5	34,5	3,75	8 x M6	12	249	1,15
		45	1550	93								257	
		48	1880	94								252	
615 870 62	62	48	1850	97	110	23	30,5	34,5	3,75	10 x M6	12	293	1,30
		50	1940	105								290	
		52	2300	110								265	
615 870 68	68	50	2000	111	115	23	30,5	34,5	3,75	10 x M6	12	247	1,32
		55	2300	115								265	
		60	2600	115								245	
615 870 75	75	55	2500	123	138	25	32,5	38	3,75	7 x M8	30	284	1,70
		60	3070	124								262	
		65	3470	132								270	
615 870 80	80	60	3200	141	145	25	32,5	38	3,75	7 x M8	30	253	1,90
		65	3900	153								259	
		70	4600	160								259	
615 870 85	85	65	4200	165	155	30	39	44,5	4,5	10 x M8	30	276	3,50
		70	4660	170								279	
		75	6000	191								279	

¹⁾ Kundenseitiger Wellen-Ø (Beispiel). ²⁾ Übertragbare Werte bei kundenseitigem Wellen-Ø d_w.

Diese Spannsätze sind in vielen weiteren Größen bis Innen-Ø d=300mm, für Wellen-Ø 240mm bis 292.000Nm lieferbar.
Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Montage

Kontaktflächen von Welle und Nabe reinigen und leicht einölen. Schrumpfscheibe auf die Nabe aufsetzen. Spannschrauben von Hand gleichmäßig eindrehen. Dann die Spannschrauben gleichmäßig der Reihe nach (nicht überkreuzt) in mehreren Umläufen mit stufenweise erhöhtem Drehmoment anziehen, bis das Schraubenanzugsmoment T_A in der Tabelle erreicht ist. Mehrere Anzugsvorgänge sind notwendig, um den verlangten T_A-Wert zu erreichen. Die in der Tabelle angegebenen Werte für T und F_{ax} sind für eine Montage mit Öl berechnet.

Achtung: Kein Öl mit Molybdänsulfid verwenden.

Toleranzen, Rautiefe

Ein guter Drehvorgang ist ausreichend.
Höchste zul. Rautiefe: R_z=12,5 µm.

Toleranzen für d_w/d: H8/h8.