

Werkstoffbeschreibung

HGW 2372.1 ist eine Verbindung von Epoxid-Harzen und hochwertigen Glasgeweben. Dieser temperaturbeständige Duroplast mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften zeichnet sich, gegenüber HGW 2372 und HGW 2372.4, durch eine erhöhte Flammwidrigkeit aus.

Anwendungsgebiet

Elektrische Isolieranwendungen, tragende Elemente, Verstärkungen, Grundplatten, Distanzelemente, Flansche.

Eignung im Lebensmittelbereich

Nicht geeignet für Anwendungen im direkten Kontakt mit Lebensmitteln.

UV-Beständigkeit

Mässige UV- und Witterungsbeständigkeit.

Physikalische Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfmethode
Dichte	1.7 – 1.9	g/cm ³	DIN 53479
Feuchtigkeitsaufnahme	0.15	%	DIN 53495
Mechanische Eigenschaften			
Streckspannung	300	N/mm ²	DIN EN ISO 527
Reissdehnung		%	DIN EN ISO 527
E-Modul (Biege)	24000	N/mm ²	DIN EN ISO 527
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	33	kJ/m ²	DIN 53453
Kugeldruckhärte		N/mm ²	DIN EN ISO 53453
Thermische Eigenschaften			
Wärmeleitfähigkeit	0.3	W/K.m	DIN 52612
Spezifische Wärmekapazität		kJ/(kgK)	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	1.5	10 ⁻⁵ x 1/°C	DIN 53752
Einsatztemperatur kurzzeitig maximal		°C	
Einsatztemperatur langfristig	155	°C	
Brennbarkeit	VO		UL 94
Elektrische Eigenschaften			
Spezifischer Durchgangswiderstand	10 ¹²	Ω cm	DIN IEC 60093
Oberflächenwiderstand		Ω	DIN IEC 60093
Durchschlagfestigkeit	40	kV/mm	IEC 243

Diese technischen Daten sind durch unsere Lieferanten, aus vielen Einzelmessungen, als Durchschnittswerte ermittelt worden. Bei allen Messungen sind die Probekörper im trockenen Zustand geprüft worden. Die Daten geben wir unter Vorbehalt weiter. Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Die Materialtechnologie ist einer ständigen Weiterentwicklung unterworfen. Irgendwelche Rechte und Garantien können daraus nicht abgeleitet werden. Eigene Versuche sind notwendig, da die Umwelt- und Einsatzbedingungen (Feuchtigkeit, Temperatur, mechanische Kräfte, Strahlen und Chemikalien etc.) Grenzen in der Anwendung setzen.