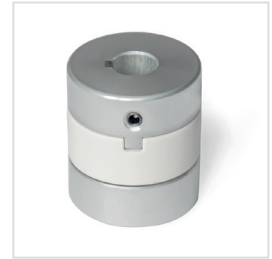
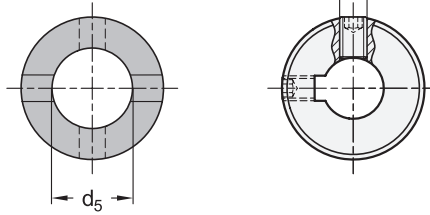
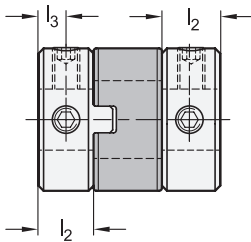


Kreuzscheibe

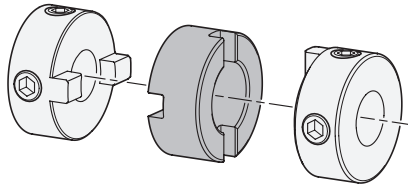


**2** Bohrungskennzeichnung

- B** ohne Passfedernut
- K** mit Passfedernut (ab  $d_1 = 20$ )



Montagehinweis



**1**

**3**

$d_1$	$d_2 - d_3$ H8 empfohlene Wellentoleranz h7					
8	2-2	2-3	3-3	-	-	-
12	4-4	4-5	5-5	-	-	-
15	4-4	4-5	4-6	5-5	5-6	6-6
20	6-6	6-8	6-10	8-8	8-10	10-10
30	8-8	8-10	8-12	10-10	10-12	12-12
38	12-12	12-15	12-20	15-15	15-20	20-20

$d_1$	$d_4$	$d_5$	$l_1$	$l_2$ empfohlene Welleneinstecktiefe	$l_3$	Anzugsdrehmoment der Schraube in Nm $\approx$
8	M 2	3,1	9,6	2,5	1,3	0,3
12	M 3	5,2	14,2	3,9	2	0,7
15	M 3	8,2	16	4,4	2,2	0,7
20	M 4	12,2	21,4	5,8	2,9	1,7
30	M 4	16,2	32,5	10	5	1,7
38	M 5	20,3	40	12,1	6,1	4

$d_1$	Nenn Drehmoment in Nm*	Max. Drehmoment in Nm*	Max. Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	Trägheitsmoment in kgm <sup>2</sup>	Statische Torsionssteife in Nm/rad	Max. Wellenversatz	
						radial in mm	winklig in °
8	0,5	1	78.000	$7,4 \times 10^{-9}$	12	0,7	3
12	1	2	52.000	$5,3 \times 10^{-8}$	60	1	3
15	1,6	3,2	42.000	$1,4 \times 10^{-7}$	80	1	3
20	3,2	6,4	31.000	$5,7 \times 10^{-7}$	120	1,2	3
30	15	30	21.000	$5,4 \times 10^{-6}$	530	2	3
38	28	56	16.000	$1,6 \times 10^{-5}$	1500	2,5	3

\*Lastschwankungen sind nicht berücksichtigt



3.1  
3.2  
3.3  
3.4  
3.5  
3.6

**Ausführung**

4 5

- Nabe  
Aluminium **AL**  
eloxiert, naturfarben
- Kreuzscheibe  
Kunststoff (Polyacetal POM) **KU**  
temperaturbeständig bis 80 °C
- Gewindestifte
  - Stahl, brüniert
  - bei  $d_2 / d_3 \leq 4$ , ein Gewindestift
  - bei  $d_2 / d_3 > 4$ , zwei Gewindestifte
- Temperaturbereich: -20 °C bis +80 °C
- Passfedernut P9 DIN 6885 → Seite 2078
- ISO-Passungen → Seite 2151
- Kunststoff-Eigenschaften → Seite 2158
- RoHS

**Hinweis**

Kreuzschieberkupplungen GN 2243 können große radiale Wellenversätze ausgleichen und dabei hohe Drehmomente übertragen. Deshalb werden sie vorzugsweise dann eingesetzt, wenn die reine Drehmoment- und Leistungsübertragung bei zeitgleich großen radialen Wellenversätzen im Vordergrund steht.

Durch die Klemmung mittels Gewindestifte und die einfache Steckmontage sind Kreuzschieberkupplungen sehr montagefreundlich. Sie sind in ihrem Anwendungsbereich sehr vielfältig und finden z. B. im allgemeinen Maschinenbau an Verpackungsmaschinen und Pumpen ihre Verwendung.

Bei dem Bohrungskennzeichen K ist die Passfedernut immer für beide Bohrungen  $d_2$  und  $d_3$  eingebracht.

siehe auch...

- Montagehinweise zu Wellenkupplungen → Seite 1694
- Technische Hinweise zu Wellenkupplungen → Seite 1696
- Kreuzschieberkupplungen GN 2242 (mit Klemmnabe) → Seite 1684
- Elastomer-Klauenkupplungen GN 2241 (mit Gewindestift) → Seite 1682

3.7  
3.8  
3.9

Bestellbeispiel

1	$d_1$
2	Bohrungskennzeichnung
3	$d_2 - d_3$
4	Werkstoff (Nabe)
5	Werkstoff (Kreuzscheibe)

GN 2243-38-K15-20-AL-KU

