

## Auslinkzangen

- zum Ausklinken von Aussparungen aus Kunststoffgehäusen für die Elektro- und Sanitärinstallation
- leichter ziehender Schnitt (Scherenprinzip)
- saubere Schnittkanten, exaktes Schneiden der Gummilippe an der Sockelleiste
- unterschiedliche Schnittformen und Griffängen
- Zange öffnet selbsttätig
- Schneidkopf aus Spezialwerkzeugstahl
- Oberfläche brüniert
- Griffe mit Kunststoffüberzug oder Zwei-Komponenten-Griffe



Art. No. 503 002 3



Art. No. 503 001 39



Art. No. 503 102 3 / 503 103 3

mit spezieller Schneidengeometrie zum Ausklinken von Aussparungen aus Dehnungsfugenprofilen  
Special blade geometry for recesses in section material of expansion gaps

## Notching Pliers

- For notching plastic skirtings, cases and cable ducts for plumbing related and electric installation
- Easy shear-action draw cut
- Neat cut edges, precise cuts in rubber lips on skirtings
- Available with different cutting profiles and grip lengths
- Easy handling with automatic spring opening after notching
- Cutting head of special tool steel
- Burnished finish
- Plastic coated grips or two-component handles



Art. No.	Bezeichnung Designation	Schnittform Notch profile	Schnittbreite Cutting width a in mm	Schnittiefe Cutting depth b in mm	Länge Length mm	Gewicht Weight g	VPE PU
503 002 3	Auslinkzange 16 Notching pliers 16		16	32	190	345	1
503 002 39	Auslinkzange 16L Notching pliers 16L		16	32	250	410	1
503 001 3	Auslinkzange 20 Notching pliers 20		20	29	185	345	1
503 001 39	Auslinkzange 20L Notching pliers 20L		20	29	245	425	1
503 003 3	Auslinkzange 26 mit Tiefenanschlag Notching pliers 26 with depth stop		26	15 b'26	180	365	1
503 003 39	Auslinkzange 26L mit Tiefenanschlag Notching pliers 26L with depth stop		26	15 b'26	240	450	1
503 102 3	mit spezieller Schneidengeometrie zum Ausklinken von Aussparungen aus Dehnungsfugen- profilen		16	32	190	345	1
503 103 3	Special blade geometry for recesses in section material of expansion gaps		26	26	180	365	1



Ausklinken von Aussparungen  
aus Dehnungsfugenprofilen  
Recesses in section material  
of expansion gaps