



Stiftkabelschuhe nach DIN, Cu



- ▶ Für Rundleiter z.B. nach DIN EN 60228 Kl. 2, 5 und 6
- ▶ Nennquerschnitte 0,5 - 6 mm² nach DIN 46230
- ▶ Hochwertiges Hartlötverfahren im Pressbereich

Eigenschaften

- Verbesserte Kontakteigenschaften durch Rillenprägung

Werkstoff

- Kupfer (ETP)

Oberfläche

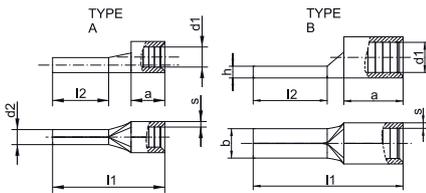
- Galvanisch verzinkt zum Schutz gegen Korrosion

Verarbeitungshinweise

- Werkzeug: siehe Seite 82

Zusatzinformationen

- * = nicht genormt
- 0,5 - 6 mm² nicht UL geprüft



Nennquerschnitt mm ²	Nenngröße nach DIN	Art.-Nr.	Typ	Hinweis	Abmessung mm								Gewicht/100 St. ~ kg	VE/St.
					a	b	d1	d2	l1	l2	s	h		
0,5 - 1	1	ST1705	A		5,0	--	1,8	1,9	17,0	10	0,8	--	0,060	100
1,5 - 2,5	2,5	ST1710	A		5,0	--	2,3	1,9	17,0	10	0,8	--	0,072	100
4 - 6	6	ST1715	A		6,0	--	3,6	2,7	20,0	11	1,0	--	0,160	100
10	--	ST1716	B	*	10,0	4,3	4,3	--	24,5	11	1,0	2,0	0,270	100
16	--	ST1717	B	*	11,5	5,8	5,4	--	29,5	15	1,0	2,0	0,390	100
25	--	ST1718	B	*	13,5	6,8	6,7	--	33,5	15	1,2	2,4	0,630	100
35	--	ST1719	B	*	16,0	8,0	8,2	--	40,5	20	1,5	3,2	1,170	50
50	--	ST1720	B	*	19,0	9,5	9,5	--	45,0	20	1,8	3,6	1,790	50
70	--	ST1721	B	*	24,0	11,0	11,2	--	55,0	23	2,0	4,0	2,920	50
95	--	ST1722	B	*	24,0	12,5	13,5	--	55,0	23	2,5	5,0	4,300	50