

FICHA TÉCNICA – **TECHNICAL DATA SHEET:** CAL

VENTAJAS – BENEFITS

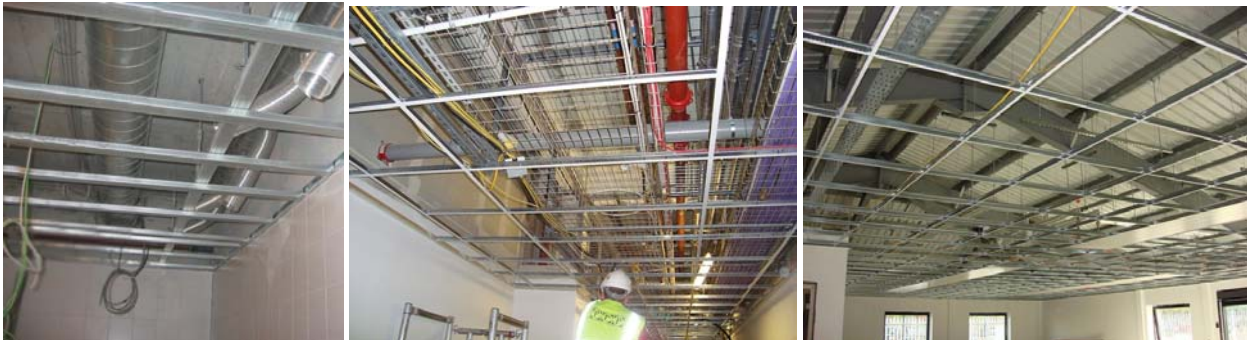
- Sistemas de fijación rápida y sólida en viga metálica – **fast and stable fixing system to metal beams.**
- No es necesario taladro, ni soldadura. – **No drilling and welding required.**
- Apto para todo tipo de espesores de viga - **Suitable for all types of beam thicknesses.**
- Orificio de fijación 6,3 mm para sujetar un alambre, gancho en S, perno/tuerca, etc. – **6,3mm hole to insert wire, S shape hook or bolts.**
- Acabado en gris (Recubrimiento cinc y aluminio) para interiores, exteriores, ambientes húmedos o ligeramente corrosivos. – **Grey coating (zinc aluminum flakes) for indoor, outdoors, damp and corrosive environment.**

Foto Producto /
Product photo



APLICACIONES – APPLICATIONS.

Fijación de falsos techos o estructuras colgantes fijadas con alambre o varilla – **fixing false ceiling or suspended structures using wire or threaded rods**



CARACTERÍSTICAS – FEATURES

Material / **Material**

- Acero al carbono para muelles según norma DIN 17222 (UNE-EN10132-4). Acero que después de un temple y revenido adquiere una dureza HRC 43/50 - **Carbon Steel for springs according to DIN 17222 (UNE-EN 10132-4). Steel with tempering and quenching to get a hardness of 43/50 HRC.**
- Dos acabados, negro para interiores y gris para exteriores o ambientes corrosivos – **Two finish, black for outdoors and grey for outdoors or corrosive environment.**

Acabado gris / **grey coating:**

- Recubrimiento no electrolítico, compuesto de láminas de cinc y de aluminio fijándose mediante reacción química sobre la superficie del acero - **Non electrolytic coating comprising zinc and aluminium layers fixed to the surface of the steel by chemical reaction.**
- Recubrimiento no hidrogenante (sin electrólisis ni decapados ácidos) - **Non hydrogenating coating (without electrolysis or acid scaling)**
- Libre de cromo VI y cromo III. Valores de fricción reducidos - **Free of chrome VI and chrome III. Low friction values.**
- RESISTENCIA a la corrosión en cámara de niebla salina de hasta 480 h (DIN 50021) - **RESISTANCE to corrosion in saline mist for up to 480 hours (DIN 50021).**

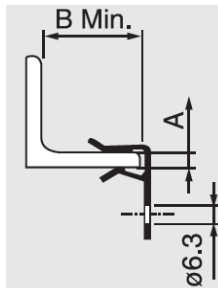
Este documento es propiedad de Apolo. Cualquier copia total o parcial está prohibida excepto autorización escrita de Apolo / **This document is intellectual property of apolo. Copy is forbidden and will be prosecuted. Copy, total or partial, must have the written agreement of apolo.**

TDS-1

Cotas principales (mm) - Main dimensions (mm)

CAL

Denom.	Espesor thickness (A) (mm)	Distancia Distance (B) (mm)
CAL 1,5-4	1,5-4	18
CAL 4-10	4-10	25
CAL 10-15	10-15	25
CAL 15-20	15-20	25



PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN / INSTALLATION PROCEDURE

Fácil y rápido de fijar, en la mayoría de casos basta con un simple golpe de martillo. – *Easy and fast fixing, only need to hammer it.*

MATERIALES BASE / BASE MATERIAL

Vigas de acero / *Steel beams*

CARGAS RECOMENDADAS (kg.) / RECOMMENDED LOADS(kg.).

CAL

Denom.	Carga rec Rec. load (kN)
CAL 1,5-4	0,7
CAL 4-10	0,9
CAL 10-15	0,9
CAL 15-20	0,9

La carga recomendada con factor de seguridad ($\mu = 3$). - *Recommended load with safety factor ($\mu = 3$)*

Las cargas presentadas se entienden como límite estático aplicadas verticalmente a la estructura de instalación. – *The showed loads are the based on the static limit on vertical installation.*