

Informacje techniczne

Do higienicznego uszczelniania w przestrzeni produktowej i wokół niej

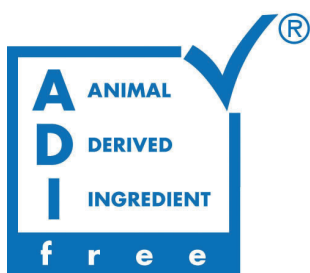
Podkładka uszczelniająca Hygienic USIT® dzięki niezawodnemu uszczelnianiu zapewnia design zgodny z wymaganiami higienicznymi nowych standardów czystości w przemyśle. Wielu producentów maszyn i instalacji do przemysłu żywnościowego i farmaceutycznego powszechnie korzysta z podkładek standardowych i pierścieni uszczelniających do wykonywania połączeń śrubowych w przestrzeni produkcyjnej i jej otoczeniu. Nie są one jednak zgodne z EHEDG, ponieważ pod łbem śruby mogą gromadzić się zarazki lub biofilm z kolonii bakteryjnych, przez co nie jest zagwarantowany zoptymalizowany higienicznie design.

Metalowa podkładka z połączonym na stałe pierścieniem uszczelniającym z 70 EPDM 291 (czarny) oraz 70 EPDM 253815 (biały) umożliwia bezpieczne uszczelnienie bez martwej przestrzeni. Do zastosowań ze szczególnie agresywnymi środkami do czyszczenia CIP/SIP, wysokich temperatur sterylizacji parowej oraz mediów procesowych zawierających tłuszcze nadają się podkładki uszczelniające Hygienic USIT® z fluorowanego materiału klasy premium Fluoroprene® XP 45. Tworzywo to ma jeszcze większy zakres temperatur zastosowania i jest odporne na media polarne i niepolarne oraz substancje aromatyczne.

Dopuszczenia takie jak FDA, EU1935/2004 i USP Class VI (121°C) oraz certyfikacja EHEDG potwierdzają, że podkładka Hygienic USIT® jest najlepszym wyborem do zastosowań o dużych wymaganiach dotyczących higieny, w przemyśle spożywczym i napojów, a także farmaceutycznym.

Certyfikat EHEDG zachowuje ważność tylko w przypadku połączenia ze specjalnie dopasowaną śrubą z łbem sześciokątnym K1492 lub nakrętką kołpakową K1493.

Material	Kolor	Zgodność/zezwolenia	Zakres temperatury	Pozostałe
70 EPDM 291	czarny	- FDA 21 CFR 177.2600 - 3-A® Sanitary Standards Class II - EU (VO) 1935/2004 i 2023/2006 - USP Ch. 87 i Ch. 88 – Class VI – 121°C - NSF 51	-40°C do +150°C.	- nie zawiera ADI
70 EPDM 253815	weiß	- FDA 21 CFR 177.2600 - 3-A® Sanitary Standards Class II - EU (VO) 1935/2004 i 2023/2006 - USP Ch. 87 i Ch. 88 – Class VI – 121°C	-40°C do +150°C.	- nie zawiera ADI
75 FLUOROPRENE® XP 45	niebieski	- FDA 21 CFR 177.2600 - EU (VO) 1935/2004 i 2023/2006	-15°C do +200°C.	- nie zawiera ADI



Informacje techniczne

Połączenie śrubowe zgodne z Hygienic DESIGN

Hygienic USIT® jest kolejną odsłoną powszechnie stosowanych, standardowych pierścieni Usit. Niezawodnie gwarantuje ona higieniczne uszczelnianie łąbów śrubowych. Ponadto umożliwia bezproblemowe przeprowadzanie procedur czyszczenia CIP (Cleaning in Place), WIP (Washing in Place) lub SIP (Sterilization in Place) bez konieczności demontażu instalacji.

Te specjalne łąby śrubowe zostały opracowane w zgodności z DIN EN 1665 do zastosowania w obszarach wchodzących w kontakt z produktem lub w izolatorach aseptycznych. Takie połączenie zapobiega przedostawaniu się medium pod głowice śrub.

Dzięki temu wykluczone jest ryzyko skażenia oraz powstawania mikropowłok.

Poprzez specjalny proces produkcyjny NOVOnox higienic osiągnięta jest głębokość chropowatości nieprzekraczająca 0,8 µm. Pozwala to wykluczyć zagłębienia i powstawanie zadziórów na kołnierzu.

Dodatkowo śruby i nakrętki kołpakowe z kołnierzem są polerowane na wysoki połysk. Aby możliwe było ich przykręcanie zgodnie ze standardami Hygienic DESIGN, firma NovoNox opracowała końcówki nasadowe z odpowiednimi wkładkami ochronnymi, które nie uszkadzają śrub podczas wkręcania.

Do połączeń śrubowych poza przestrzenią produktową nadają się standardowe śruby z łąbem sześciokątnym i kołnierzem wg DIN EN 1665. Nie spełniają one jednak wymogów Hygienic DESIGN odnośnie do optymalnego czyszczenia.

Dlatego nie można ich używać w miejscach mających kontakt z produktem.

Zestaw jest dostępny w rozmiarach M4, M5, M6, M8, M10, M12 i M16.

Zalety dla klientów

- rozwiązanie bez obszaru martwego
- zapobiega skażeniom
- zastępuje nieelastyczne połączenia spawane
- dopuszczenia do zastosowania w przemyśle spożywczym i farmaceutycznym
- brak kosztów narzędzi w przypadku artykułu standardowego
- możliwe czyszczenie w procesach CIP, SIP, WIP, COP i WOP

