



Hydraulikstapler Modell HV 1008

Hydraulikstapler Modell HV 1016

Tragfähigkeit 1.000 kg

Ideal für den gelegentlichen, innerbetrieblichen Einsatz zum Stapeln und Transportieren palettierter Lasten.

Ausstattung und Verarbeitung

- Ergonomische Sicherheitsdeichsel mit Einhandbedienung der Funktionen Heben, Fahren und Senken.
- Einfaches Verschieben des Gerätes durch Zwanglenkung der Lenkrolle.
- Feinfühliges Absenken der Last durch dosierbare Senkgeschwindigkeit.
- Einfachwirkende Handpumpe mit großem Hub je Hebelschlag.
- Schnellhub für Lasten bis 100 kg.
- Robuste Mastkonstruktion mit hartverchromter Kolbenstange.
- Arretierung des Gerätes durch Feststellvorrichtung an der Lenkrolle.



Technische Daten Modell HV 1008 und Modell HV 1016

Modell	HV 1008	HV 1016
Art.-Nr.	034518032	034518030
Tragfähigkeit, kg	1.000	1.000
Lastschwerpunkt c, mm	600	600
Radstand y, mm	1.075	1.075
Gewicht, kg	179	205
Bereifung ¹	PUR/PUR	PUR/PUR
Lenkrollen, mm	180x50	180x50
Lastrollen, mm	80x55	80x55
Anzahl Räder/Lastrollen	2/2	2/2
Höhe Hubgerüst eingefahren h1, mm	1.300	1.965
Freihub h2, mm	810	1.510
Hub h3, mm	810	1.510
Höhe Hubgerüst ausgefahren h4, mm	1.300	1.965
Hubhöhe max. h3 + h13, mm	900	1.600
Gabelhöhe gesenkt h13, mm	90	90
Gesamtlänge L1, mm	1.675	1.675
Vorbaulänge L2, mm	552	552
Gesamtbreite B, mm	765	765
Gabeldicke s, mm	60	60
Gabelbreite e, mm	60	60
Gabellänge l, mm	1.122	1.122
Gabelaußenabstand b1, mm	570	570
Bodenfreiheit m1, mm	25	25
Arbeitsgangbreite bei Palette Ast, mm	1.875	1.875
Wenderadius Wa, mm	1.445	1.445
Hub je Hebelbewegung mit/ohne Last, mm	17/50	17/50

¹ PUR... Polyurethan

