



PRO WAVE

Perfekt Ressourcen - Optimierter Behälter

PRO Wave

Perfekt Ressourcen - Optimierter Behälter

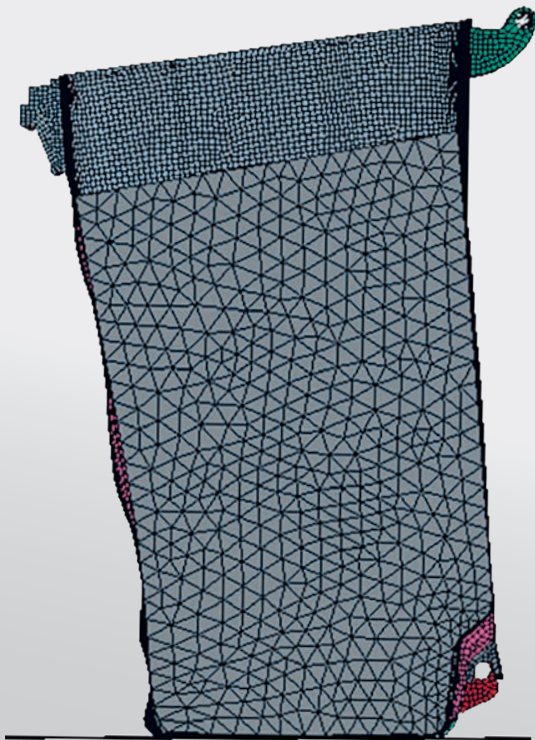
- Gefertigt aus Polyethylen hoher Dichte, HDPE
- Ressourcenoptimierter Abfall- und Wertstoffbehälter im geschützten Wave-Look
- Modernstes Herstellverfahren mit einem Minimum an Rohstoffen
- Ergonomisches Handling
- Hohe Stabilität



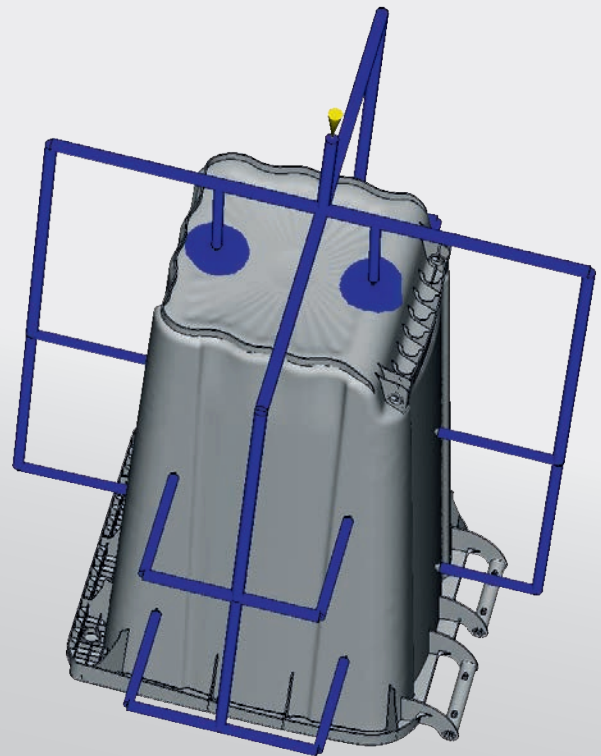
PRO Wave 240 L, 120 L, 80 L

Technologie und Innovation

- Neueste Fertigungsmethoden und modernste Spritzgussmaschinen ermöglichen die Herstellung wegweisender innovativer Produkte.
- Die Fertigungsmethoden und Maschinen ermöglichen es, die leichtesten Zweirad-Behälter herzustellen.
- Trotz des geringen Rumpfgewichts weist der Behälter eine hohe, fertigungsbedingte Stabilität auf.
- Mehrfachanspritzung an mehreren Punkten des Behälterwerkzeuges, wodurch bei geringerer Wanddicke eine gleichmäßige und spannungsarme Materialverteilung stattfindet.



Computer-Simulation Fallversuch



Innovative Mehrfachanspritzung



Ressourcenschonung

- Die Unternehmensstrategie steht für Umweltschutz, Ressourcenschonung und Vermeidung des CO₂-Ausstoßes.
- Der Fokus liegt auf umweltfreundlichen Produktionsverfahren sowie möglichst hoher Umweltverträglichkeit unserer Produkte.
- Eine optimierte Produktion wird durch die Beimischung von Compound erreicht.
- Die effizienteste Ressourcenschonung, den Einsatz von Rohstoffen so gering wie möglich zu halten, ist uns mit dem PRO Wave vorbildlich gelungen.

Design und Ergonomie

- Stabilität und einzigartiger Wave-Look
- Optimiertes Handling durch ergonomisches Konzept
- Praktischer Fußtritt sowie geringes Gewicht des Behälters
- Schonung der Gesundheit und Erhöhung der Leistungsfähigkeit der Mitarbeiter durch geringes Behältergewicht
- Einsparungseffekt bei Verschleiß und Kraftstoffverbrauch der Sammelfahrzeuge



PRO Wave

80 – 240 Liter

- In den Größen 80 L, 120 L und 240 L
- Gefertigt aus Polyethylen hoher Dichte, HDPE
- UV-stabilisiert
- Ergonomische Schräganordnung der Deckelgriffe
- Deckel mit umlaufender Abtropfrippe für Kondenswasser
- Gefertigt nach DIN EN 840 – 1, 5 und 6
- RAL-Gütezeichen für hohe Qualität nach RAL-GZ 951/1
- Achse aus vergütetem Stahl
- Integriertes Chip-Nest zur Aufnahme von Datenträgern
- Außenliegendes (nicht integriertes) Fahrwerk für hohe Standsicherheit
- Deckelausführung mit lärmgedämmter Deckelöffnung gemäß EU-Richtlinie 2000/14/EG bei 4-fach Scharnierung





Perfekte Ressourcenoptimierung

- Optimierter Rohstoffeinsatz
- Höchste Materialqualität
- Reduzierte CO₂-Emission
- Neueste Spritzgussmaschinen
- Nachhaltiges Produktionsverfahren mit modernster Technologie
 - ♦ Innovativste Werkzeuggeneration mit Mehrfachanspritzung
- Neueste Spritzgussmaschinen

Wirtschaftlichkeit

- Erhöhte Stapelung für kostengünstigen Containertransport
- Platzsparende Lagerung
- Geringes Behältergewicht
 - ♦ Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch der Sammelfahrzeuge
 - ♦ Gesundheitsschonend
 - ♦ Leistungsfördernd
 - ♦ Ergonomisches Handling

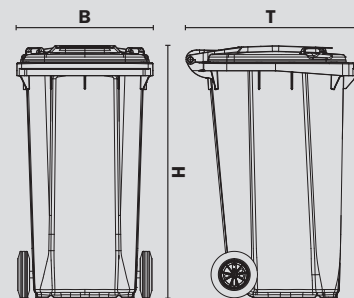
Bewährte SSI Schäfer Qualität

- RAL-gütegeprüft
- Erhöhte Behälterstabilität
 - ♦ Spezielles Bodendesign
 - ♦ Durchgehende Wellenkontur
 - ♦ Rundum profilierte Seitenwände
- Spannungsarme Materialverteilung
- Robuste Stapelemente



Behälter	Pro 80 Wave	Pro 120 Wave	Pro 240 Wave
Breite mm (B)	448 ± 5	480 ± 5	585
Höhe mm (H)	932 max.	1.005 max.	1.100 max.
Tiefe mm (T)	514 max.	555 max.	740 max.
Nenninhalt Liter	80 + 18/-5	120 + 8/-6	240 - 15/-5
Nutzlast kg	40	48	96
Rad – Ø mm	200	200	200

Alle angegebenen Maße sind Nennmaße gemäß DIN 840.



Behälter-Standardfarben

Schwarzgrau RAL 7021	Rot nach RAL-Design 040 40 67	Rapsgeilb RAL 1021	Blassbraun RAL 8025	Grün nach RAL-Design 150 40 20 (140 40 20)	Blau nach RAL-Design 270 40 40
-------------------------	----------------------------------	-----------------------	------------------------	---	-----------------------------------



Durchgehendes Griffrohr mit 2-fach Scharnierung

Stabile 4-fach Scharnierung

Integrierter Fußtritt

