



Antistatischer Lebensmittelschlauch und Pharmaschlauch, superschwer, innen und außen glatt, Edelstahldraht (INOX)

Anwendungen

- Schlauch für hohen Durchsatz an extrem abrasivem Schüttgut, Granulat, Stein
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel
- Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- explosionsgefährdeter Bereich
- Tierstall: Futtermittelförderung, Futtermittelanlage, Futtermitteltransport
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo Befüllung, Silo Entleerung
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel

Eigenschaften

- superschwere Ausführung
- hoch abriebfest
- sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 sowie EG 1935/2004 und der neuesten EU-Verordnung 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach: FDA 21 CFR 177.2600
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 (Lebensmittelsimulanz E) sowie EG 1935/2004
- geruchs- und geschmacksfrei
- mikroben- und hydrolysefest
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: gemäß ISO 8031 Durchgangs- und Oberflächenwiderstand $< 10^9 \Omega$ und gemäß TRGS 727 $< 2,5 \cdot 10^8 \Omega$
- gemäß TRGS 727 und ATEX 2014/34/EU (1999/92/EG): zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube und Schüttgüter (Zone 20, 21, 22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0, 1, 2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten,

zum Einsatz in Zone 1 und 2 (Gase), zum Einsatz in Zone 0 (Gase)

- Herstellungsprozess gemäß GMP EC 2023/2006
- RoHS konform

Temperaturbereich

- -40°C bis 90°C

Konstruktion, Werkstoff

BARDUC® Konstruktion

1. in der Wandung eingegossener Federstahldraht; Spirale: Edelstahldraht (INOX)
2. innen und außen glatt; Wandung: permanentantistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
3. Wandstärke ca. 4 - 6 mm je nach Durchmesser

Liefervarianten

- weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- kundenspez. Sonderaufdruck

Ø-Innen in / mm	Ø-Außen mm	Über- druck bar	Unter- druck bar	Biege- radius mm	Gewicht kg/m	Lager- längen m	Bestellnummer
1,25 / 32	40	5,500	1,000	144	0,450	10	382-0032-1014
1,5 / 38	46	5,500	1,000	171	0,590	10	382-0038-1014
- / 40	48	5,500	1,000	180	0,650	10 15	382-0040-1014
2 / 50-51	58	5,000	1,000	225	0,960	10 15	382-0050-1014
2,36 / 60	68	5,000	1,000	270	1,120	10 15	382-0060-1014
2,5 / 63-65	73	5,000	1,000	293	1,210	10 15	382-0065-1014
- / 70	78	5,000	1,000	315	1,290	10 15	382-0070-1014
3 / 75-76	83	5,000	1,000	338	1,380	10 15	382-0075-1014
- / 80	88	4,000	0,900	360	1,460	10	382-0080-1014
4 / 100-102	110	4,000	0,800	500	1,800	10	382-0100-1014

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.

Zubehör

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter www.norres.com. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.



CLAMP 211

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter www.norres.com. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.