**NPAI-2109** 

# Neue Positiv-Wendeplatten für Edelstahl



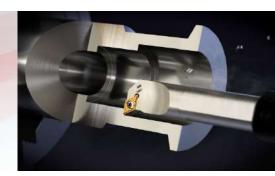
YG-1 stellt die neuen positiven Spanbrecher MF und MM vor, die für die Bearbeitung vom rostfreiem Stahl hergestellt werden. Diese Spanebrecher sind jetzt auf Lager.



YG-1 Deutschland GmbH | www.yg-1.de



YG-1 erweitert den Bereich der positiven Wendeschneidplatten. Diese Geometrien wurden für CCMT, DCMT, TCMT, SCMT und VCMT optimiert.

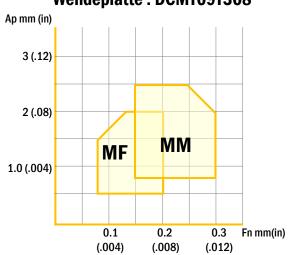


## **75TURN** Informationen zur Geometrie

### Merkmale

### **Positive Spanbrecher**

Wendeplatte: DCMT09T308





### Komponenten

Kleine Bauteile

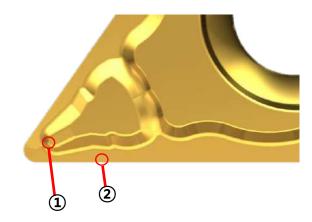


- Positive Wendeschneidplatten für Edelstahl
- Empfohlen für das Innendrehen bei der Bearbeitung von rostfreiem Stahl.
- Empfohlen für die Bearbeitung kleiner Teile wie Ventile, hydraulische Anwendungen und die medizinische Industrie.

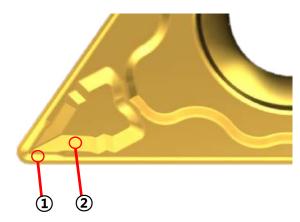


## **YGTURN** Informationen zur Geometrie

### Mermale MF



### Mermale MM



- MF für die Endbearbeitung
- 1 Ausgezeichnete Spankontrolle bei niedrigem Vorschub und geringer Schnitttiefe
- 2 Positiver Spanwinkel für glatten Schnitt und reduzierte Schnittkräfte.
- 3 0,2 Eckenradius ist verfügbar
- MM für Mittlere Bearbeitung
- 1 Einzigartiges Stegdesign zum Schutz der Schneidkante und zur Erhöhung der Steifigkeit.
- 2 Optimierter Spanbrecher für die mittlere Bearbeirtung von rostfreiem Stahl

### Details zur Geometrie (Abbildung zeigt eine DCMT)

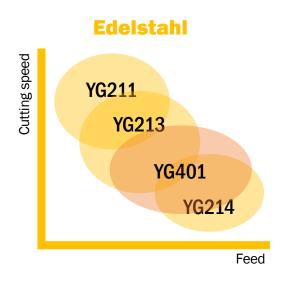
N	1F	ММ		
Spanbrecher	Schneidkante	Spanbrecher	Schneidkante	
	6°CCMT-MF		0.12 18° 6° CCMT-MM	



## **7/GTURN**

## Information der Sorte

## Sortenübersicht





#### YG211 PVD

Hohe Verschleißbeständigkeit

#### **YG213** PVD

Erste Wahl für allgemeinen nichtrostenden Stahl

#### **YG401** PVD

Erste Wahl für Hochhitzebeständige Materialien HRSA (General kann auf rostfreiem Stahl verwendet werden)

#### YG214 PVD

Hohe Zähigkeitssorte



## **7/GTURN**

## Leistungsfähigkeit

Erfolgsgeschichte

#### Fall 1

Bauteil: Verteidigung

Material: 303 Rostfreier Stahl

Verwendete WSP: CCMT09T304, Schlichtbereich, M25 PVD Qualität

Test WSP: CCMT09T304-MF YG213

**Test Ergebnis** 

	Fn	Fn Ap (mm/rev) (mm)	Kühlung	Bearbeitung	Standzeit (Stk./Schneide)	
	(mm/rev)				YG213	Markt- begleiter
63	0.07	0.5	Nass	Finishing	22	20

10% besser



## **7/GTURN**

## Leistungsfähigkeit

6% Besser

Erfolgsgeschichte

#### Fall 2

Name der Bauteils: Verteidigung

Material der Werkstücke: 304 Rostfreier Stahl

Vorhandene WSP: CCMT09T304, Mittlerer Bereich, M35 PVD Qualität

Test WSP: CCMT09T304-MF YG213

**Test Ergebnis** 

Vc	' Kubupa Baarbaituba	Fn	Ap	1277	Mühli in a	December 15 man			ndzeit Schneide)
(m/min)			Kunlung	Беагренципд	YG213	Markt- begleiter			
82	0.15	1	Nass	Genereles Drehen	16	15			



## **Artikel Übersicht**

Wendeschneidplatten Artikelliste

: Stock Item

: Stock Item

MF				
		EDP 2	2200	
Beschreibung ISO	YG401	YG211	YG213	YG214
CCMT09T302	0	•	•	•
	2028	2002	2003	2004
CCMT09T304	O 2029	1589	1590	1947
	0	1309	1390	1941
CCMT09T308	1943	1957	1958	1959
DCMT070204	O 2030	<b>●</b> 1978	<b>●</b> 1979	<b>●</b> 1980
DCMT11T302	O 2031	2005	2006	2007
DCMT11T304	O 2032	1885	1886	● 1927
DCMT11T308	O 2033	<b>●</b> 1963	<b>●</b> 1964	● 1965
TCMT16T304	O 2034	● 1981	1982	<b>●</b> 1983
TCMT16T308	O 2026	1966	● 1967	1968
VCMT110304	O 2035	2014	2015	2016
VBMT160402	O 2036	2008	2009	2010
VBMT160404	O 2037	1960	• 1961	<b>●</b> 1962
VBMT160408	O 2038	2011	2012	2013

MM				
	EDP 2200			
Designation ISO	YG401	YG211	YG213	YG214
CCMT09T304	0	•	•	•
CCW11091304	2039	1591	1592	1946
CCMT09T308	0	•	•	•
	1944	1887	1888	1956
DCMT070204	0	•	•	•
	2040	1999	2000	2001
DCMT11T304	0	1000	1001	1000
	2041	1990	1991	1992
DCMT11T308	2042	1984	1985	1986
		1984	1985	1986
SCMT120408	1976	1973	1974	1975
	0	1373	1374	1373
TCMT16T304	2043	1993	1994	1995
	0	•	•	•
TCMT16T308	1955	1952	1953	1954
	0	•	•	•
VBMT160404	2044	1996	1997	1998
\/D\/IT4.66.465	0	•	•	•
VBMT160408	2045	1987	1988	1989

**\*** aktuell auf Lager