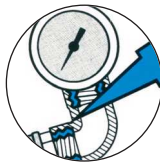


## Anaerobe Klebstoffe & Dichtungen



**Funktion:** Anaerobe Klebstoffe härten unter Luftabschluss in Verbindung mit Metallen aus. Sie finden Verwendung zum Sichern, Befestigen und Dichten von Gewindeverbindungen, Flächenverbindungen und Fügeverbindungen.  
**Hinweis:** Wir empfehlen passive Oberflächen wie Edelstahl, Chrom, Nickel, Zink oder Kunststoffe vorher mit AKTIVATOR zu behandeln, um ein optimales Abbinden zu gewährleisten.



### Gewindedichtungen



Typ Loxreal	Typ Loctite*	Gewinde- Gehinde	max. Spaltbreite	Losbrech- moment	Beschreibung
<b>niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
18-10/50	511/50	50 ml	bis 2"	0,30 mm	6-11 Nm
18-10/250	511/250	250 ml			Rohrdichtung mit PTFE, zugelassen für Gas (DVGW)
<b>mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C), Typ 55-03 bis max. +200°C</b>					
53-14/10	542/10	10 ml	bis 3/4"	0,15 mm	12-18 Nm
53-14/50	542/50	50 ml			Rohrdichtung, mittelfest für Hydraulik- und Pneumatikverschraubungen, zugelassen für Gas (DVGW)
53-14/250	542/250	250 ml			
55-03/10	243/10	10 ml	bis M 36	0,25 mm	18-23 Nm
55-03/50	243/50	50 ml			mittelfest, für ölige Oberflächen, zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (WRAS)
55-03/250	243/250	250 ml			
55-37/50	---	50 ml	bis 1 1/2"	0,25 mm	15-32 Nm
55-37/250	---	250 ml			flexible Dichtung, zugelassen für Gas (DVGW)
58-11/50	577/50	50 ml	bis 2"	0,30 mm	18-24 Nm
58-11/250	577/250	250 ml			Rohrdichtung, mittelfest, zugelassen für Gas (DVGW bis 2"), Wasser (WRAS) und Sauerstoff (BAM), NSF P1
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +200°C, Typ 86-72 bis max. +230°C)</b>					
85-86/50	620/50	50 ml	bis 2"	0,30 mm	25-35 Nm
85-86/250	620/250	250 ml			höchstes Dichtungsmittel, zugelassen für Gas (DVGW) und Sauerstoff (BAM), Loctite ohne Zulassungen
86-72/50	272/50	50 ml	bis M 56	0,30 mm	25-35 Nm
86-72/250	272/250	250 ml			höchfest, hochtemperaturbeständig, zugelassen für Gas (DVGW)

\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1023)



### Schraubensicherungen



Typ Loxreal	Typ Loctite*	Gewinde- Gehinde	max. Spaltbreite	Losbrech- moment	Beschreibung
<b>niedrige Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
24-18/50	222/50	50 ml	bis M 24	0,20 mm	5-8 Nm
24-18/250	222/250	250 ml			niedrigfest, vibrationsbeständig
<b>mittlere Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +200°C)</b>					
55-03/10	243/10	10 ml	bis M 36	0,25 mm	18-23 Nm
55-03/50	243/50	50 ml			mittelfest, für ölige Oberflächen, zugelassen für Gas (DVGW) und Wasser (WRAS)
55-03/250	243/250	250 ml			
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +150°C)</b>					
70-14/50	290/50	50 ml	bis M 5	0,07mm	10-25 Nm
70-14/250	290/250	250 ml			höchfest, zum nachträglichen Sichern von Schrauben und Abdichten von Metall-Porosität
<b>hohe Festigkeit (Temperaturbereich: -55°C bis max. +200°C, Typ 86-72 bis max. +230°C)</b>					
83-54/10	2701/10	10 ml	bis M 20	0,15 mm	25-35 Nm
83-54/50	2701/50	50 ml			höchfest, zur Befestigung von Schrauben, Muttern und Bolzen
83-54/250	2701/250	250 ml			
83-05/50	---	50 ml	bis M 25	0,20 mm	25-35 Nm
83-05/250	---	250 ml			höchfest, für Edelstahl und passive Materialien ohne die Verwendung eines Aktivators
86-72/50	272/50	50 ml	bis M 56	0,30 mm	25-35 Nm
86-72/250	272/250	250 ml			höchfest, hochtemperaturbeständig, zugelassen für Gas (DVGW)

\* ähnliche Eigenschaften (technische Daten siehe ab Seite 1022)



Handwerkzeuge  
ab Seite 960



Schrauben, Muttern  
und Scheiben  
ab Seite 1126



Arbeitshandschuhe  
auf Seite 1070



Atem- &  
Gehörschutz  
Seite 1071



Gewindereparatur-  
sortimente & Gewinde-  
einsätze ab Seite 995



Gewindebohrer  
und Schneideisen  
ab Seite 991



Wartungsprodukte  
ab Seite 1047



Kabel finden Sie  
auf Seite 1156

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.