

## Automaten-Maschinenreibahle HSSE

für den universellen Einsatz bis 1000N/mm<sup>2</sup>

**ATORN®**

### Anwendung

Zur Herstellung von H7 Passungen in Durchgangslöchern auf Automaten und NC-Maschinen bis 1000 N/mm<sup>2</sup>.



### Ausführung

- 7-8° Linksdrall, kurze Bauform für die Automatenbearbeitung

### Vorteil

- Kurze Bauform sorgt für gute Zugänglichkeit bei beengten Platzverhältnissen und stabile Zerspanungsverhältnisse
- Hohe Bohrungsqualität (Maßhaltigkeit, Rundheit, Oberflächengüte)

Anwendung	Stahl (N/mm <sup>2</sup> )			Rostfreier Stahl		Alu		Messing		Bronze		Kunststoffe	Graphit G(C)FK	GG(G) GJMW	Titan-Leg.	Nickel-Leg.	Super-Leg.	Harte Werkstoffe	
	<700	<1000	<1300	marten.	austen.	kurz	lang	kurz	lang	kurz	lang							<55 HRC	<65 HRC
	12	9	7	8	7	17	17	17	17	13	13	13		11	5	5	5		

<b>Schneidstoff</b>	HSSE
<b>Toleranz Passung</b>	H7
<b>Nutenform</b>	Linksdrall 7-8°
<b>Werkzeugaufnahme</b>	Zylinderschaft HA
<b>Schneidendurchmesser</b>	8 mm
<b>Länge</b>	71 mm
<b>Schneidenlänge</b>	25 mm
<b>Schaftdurchmesser</b>	6,3 mm
<b>Anzahl Schneiden</b>	6 Stck
<b>f Stahl 1000</b>	0,15 mm/U
<b>DIN</b>	8089

### EAN-Code

4050293006780