



MD 2K MS POLYMER clear

Stand: Januar 23

Basis	MS-Hybrid
Farbe	transparent
Mischungsverhältnis	1 : 1
Konsistenz	standfest
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Verarbeitungszeit	15 Minuten
Dichte (DIN 53479)	0,98 g/ml
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 100°C (nach Aushärtung)
Volumenänderung	ca. 3 %
Hautbildung (23C° 55% rF)	ca.25 Minuten
Handfestigkeit	ca. 40 Minuten
Härte Shore A (DIN 53505)	35
Spaltfüllvermögen	25 mm
Bruchdehnung (DIN 53504)	180 %
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil 4)	B2 (normal entflammbar)
Zugfestigkeit (DIN 53504)	1,2 MPa
Lagerfähigkeit (kühl und trocken)	12 Monate

Eigenschaften

Das Produkt hat eine gute Beständigkeit gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Mineralöle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien.

Das Produkt hat eine geringe Beständigkeit gegen aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und Chlorwasserstoff.

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • schnelle Aushärtung ohne Luftfeuchtigkeit • frei von Isocyanat, Lösungsmittel und Silikon • überlackierbar und überstreichbar • korrosionsschützend | <ul style="list-style-type: none"> • geruchsarm • dauerelastisch • nass auf nass anwendbar • transparente Verklebung |
|--|--|

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Anwendung	
<ul style="list-style-type: none"> ○ großflächige Verklebung ohne Luftfeuchtigkeitszufuhr ○ dichten und kleben in Metallkonstruktionen ○ spannungsfreies Kleben zwischen Metallen, Kunststoffen (außer PE, PP, PTFE und Silikon), Harthölzern, im Leuchten Produktion, Karosserie- und Fahrzeugbau; Lichtwerbung. 	
Verarbeitungshinweis	
<p>Die zu verklebenden Flächen müssen tragfähig, trocken, sauber, staub- und fettfrei sein, um das beste Klebeergebnis zu erzielen. Auf feuchten Untergründen oder unter Wasser haftet der Kleber ebenfalls, hier muss der Untergrund aber gegebenenfalls vorbehandelt werden.</p> <p>Doppelspritze in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.</p> <p>Zur Verarbeitung dieses Produktes kann jede handelsübliche Silikonpresse verwendet werden.</p>	
RoHS konform	
Verpackungseinheit	Artikelnummer
12 Doppelspritzen á 50 g	MMS.2K.T.S50
6 Doppelspritzen á 400g	MMS.2K.T.S400

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de