



Anschlussmodul 150 mm<sup>2</sup>, 3-polig 3-polig, 35-150 mm<sup>2</sup> 90x 160mm

Ausführung	
Produkt-Markenname	SETRON
Produkt-Bezeichnung	Anschlussmodul
Ausführung des Produkts	Zubehör
Betriebsstrom / bei AC / Bemessungswert	480 A
Anschlüsse	
Ausführung des elektrischen Anschlusses	35-150 mm <sup>2</sup>
Mechanischer Aufbau	
Höhe	160 mm
Breite / des Adapters	90 mm
Dicke / der Stromschiene	
• minimal	5 mm
• maximal	10 mm
Schienenmittenabstand	60 mm
Nettogewicht	631 g
allgemeine Produktzulassung	Konformitätserklärung



Konformitätserklärung	Prüfbescheinigungen	Marine / Schiffbau	Sonstige
-----------------------	---------------------	--------------------	----------

[UK-Konformitätserklärung](#)

[Sonstige](#)

[spezielle Prüfbescheinigungen](#)



[Sonstige](#)

Sonstige

[Bestätigungen](#)

## Weitere Informationen

**Information- and Downloadcenter (Kataloge, Broschüren,...)**

<http://www.siemens.de/lowvoltage/kataloge>

**Industry Mall (Online-Bestellsystem)**

<https://mall.industry.siemens.com/mall/de/de/Catalog/product?mfb=8US1921-1CC02>

**Service&Support (Handbücher, Betriebsanleitungen, Zertifikate, Kennlinien, FAQs,...)**

<https://support.industry.siemens.com/cs/ww/de/ps/8US1921-1CC02>

**Bilddatenbank (Produktfotos, 2D-Maßzeichnungen, 3D-Modelle, Geräteschaltpläne, ...)**

[http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax\\_de.aspx?mfb=8US1921-1CC02](http://www.automation.siemens.com/bilddb/cax_de.aspx?mfb=8US1921-1CC02)

**CAX-Online-Generator**

<http://www.siemens.com/cax>

**Ausschreibungstexte (Leistungsverzeichnisse)**

<http://www.siemens.de/ausschreibungstexte>



