


Ref. **2064**

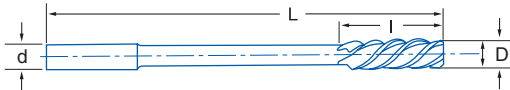
ESCARIADOR MÁQUINA MANGO CILÍNDRICO HSSE GAMMON

Gammon HSE Straight Shank Machine Reamer

Alesoir à Machine pour Alésage Queue Cylindrique HSSE Gammon



HSSE 5% Co	Gammon	DIN 212 E
ISO 521	 45°	Tol. Agujero Hole Trou H7



Material		Vc	Avances mm/rev. Feed / Pas				Ø Previo mm Previous Ø Précédent		
Grupo	Sub.	5% Co	Ø 4	Ø 6	Ø 10	Ø 16	< 5	5-10	10-16
1	1.1	8-12	0,080	0,120	0,180	0,250	0,2	0,2	0,2-0,3
1	1.2	6-8	0,080	0,100	0,120	0,200	0,2	0,2	0,2
2	2.1	3-5	0,080	0,100	0,120	0,160	0,2	0,2	0,2
3	3.1	8-12	0,080	0,100	0,120	0,160	0,2	0,2	0,2-0,3
	3.2	4-8	0,120	0,160	0,200	0,250	0,2	0,2	0,2-0,3
4		3-5	0,060	0,100	0,140	0,180	0,2	0,2	0,3
5	5.1	8-15	0,080	0,100	0,120	0,160	0,2	0,2	0,2-0,3
	5.2	15-20	0,120	0,160	0,200	0,250	0,2	0,2	0,2-0,3

Vc= m/min.

*Se puede aumentar el avance hasta un 50%

*It is possible to grow feed up to 50%

*On peut augmenter l'avance jusqu'à un 50%

r.p.m. = $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

D mm	d mm	L mm	l mm	Z	Nº Art. 5% Co	€
3,00	3,00	61	15	3	40898	23,35
3,50	3,50	70	18	3	40901	23,35
4,00	4,00	75	19	3	40904	23,35
4,50	4,50	80	21	3	40907	23,76
5,00	5,00	86	23	3	40910	23,76
5,50	5,60	93	26	3	40913	23,76
6,00	5,60	93	26	3	40916	23,76
6,50	6,30	101	28	3	40919	24,21
7,00	7,10	109	31	3	40922	24,21
7,50	7,10	109	31	3	40925	24,65
8,00	8,00	117	33	3	40928	24,65
8,50	8,00	117	33	3	40931	26,17
9,00	9,00	125	36	3	40934	26,17
9,50	9,00	125	36	3	40937	27,24
10,00	10,00	133	38	3	40940	27,24
11,00	10,00	142	41	3	40946	34,07
12,00	10,00	151	44	4	40952	35,48
13,00	10,00	151	44	4	40958	45,57
14,00	12,50	160	47	4	40964	49,02
15,00	12,50	162	50	4	40970	65,87
16,00	12,50	170	52	4	40976	71,72

Recubrimiento TIALSIN bajo demanda

TIALSIN Coating upon request

Revêtement TIALSIN sur demande