

NEU



## Mobile Pumpensysteme für Chemikalien und Mineralöle

### Der praktische Fasspumpenwagen - für den Transport von Fass und Pumpe

- Praktischer und leicht zu verfahrender Fasswagen aus chemikalienbeständigem PE mit integrierter Pumpe (manuell, elektrisch oder Akku-betrieben)
- Geeignet für Kunststoff- und Stahlfässer bis zu 220 / 200 Liter
- Integriertes Abtropfbecken, Schlauchführung, Halterung Zapfpistole
- Komfortables Pumpenrohr und Kabelfach
- 2 Lenkrollen mit Feststeller, 2 Räder
- Für Ihre Sicherheit: Gurt zur Transportsicherung
- Geliefert mit praktischem Zubehörset - Inhalt: 25x wiederverwendbare Reinigungstücher, 5x Densorb Universal Fassauflage für 200-l-Fass, 1x Schutzbrille und 12 Paar Nitrilhandschuhe



Praktische Lenkrollen - zum leichten Verfahren



Zubehörset - immer alles dabei

Ausführung	Mobile Pumpensysteme, für Mineralöle		Mobile Pumpensysteme, für Chemikalien		
	manuell	elektrisch	manuell	elektrisch	akkubetrieben
Geeignet für z. B.	Diesel, Heizöl und Kühlerfrostschutzmittel (Konzentrat)	Natriumchlorid, Natriumhydroxid, Essig-, Phosphor-, Salpeter-, Salz-, Schwefelsäure, Wasserstoffperoxid	Salz-, Akku-, Ameisensäure (50%), Entwickler, Chlorsäure	Akkusäure, Entwickler, Glykole, Phosphorsäure, Salzsäure, Wasserstoffperoxid	
Korpusmaße B x T x H [mm]	789 x 859 x 1545				
Bestellnummer	271-343-J1	271-344-J1	271-142-J1	271-345-J1	271-346-J1

## Mobile Pumpeneinheit V 200 zur Umfüllung von Öl

- mobile Pumpeneinheit für Mineralöle, Motoren- und Getriebeöle mit fahrbarem Fassträger aus Stahlrohr, komplett mit Zapfpistolen-Halter, Schlauchhalter und Tropfensammler

Die mobile Pumpeneinheit in Kombination mit einem Fasstransporter ist die Ideallösung zum Ölzapfen und -Umfüllen in allen Situationen, die ein schnelles und häufiges Verfahren des Fasses in der Werkstatt erfordern. Das Aggregat verfügt über eine selbstansaugende Zahnradpumpe, die eine gleichmäßige Förderleistung bei leisem Betrieb (< 70 db) garantiert. Bei der Ausführung mit Druckschalter schaltet der Motor beim Öffnen und Schließen der Zapfpistole automatisch ein bzw. aus, der ebenfalls optional erhältliche Durchflusszähler erlaubt die Abgabe exakter Mengen



- selbstansaugende Pumpe mit geschlossenem 230 V-Motor mit Eigenbelüftung
- Motorleistung: 0,75 kW
- für Viskositäten von 10 bis 2000 mPas einsetzbar
- 6 - 12 bar Betriebsdruck

Tragfähigkeit des Fassträgers: 250 kg

### serienmäßig mit:

- 1" Ansaugschlauch mit Bodenventil und Filter
- 1/2" Zapfschlauch 4 m
- Zapfpistole mit biegsamem Endstück und tropfsicherem, automatischen Ventil
- 2 m Anschlusskabel
- 2 Bock- und 2 feststellbare Lenkrollen für leichte Verfahrbarkeit



Zapfpistole mit Feindspitzenspitze u. integriertem Durchflusszähler.

Typ	V 200	V 200 - P	V 200 - K	V 200 - KP
Ausführung	--	mit Druckschalter	mit Durchflusszähler	mit Durchflusszähler und Druckschalter
Fördermenge max [l/min]	9			
Schutzart IP	IP 55			
Maße außen B x T x H [mm]	690 x 1090 x 300			
Gewicht [kg]	34	36	35	37
Bestellnummer	172-708-J1	172-709-J1	172-710-J1	172-711-J1