

NEU



Mobile Pumpensysteme für Chemikalien und Mineralöle

Der praktische Fasspumpenwagen - für den Transport von Fass und Pumpe

- Praktischer und leicht zu verfahrender Fasswagen aus chemikalienbeständigem PE mit integrierter Pumpe (manuell, elektrisch oder Akku-betrieben)
- Geeignet für Kunststoff- und Stahlfässer bis zu 220 / 200 Liter
- Integriertes Abtropfbecken, Schlauchführung, Halterung Zapfpistole
- Komfortables Pumpenrohr und Kabelfach
- 2 Lenkrollen mit Feststeller, 2 Räder
- Für Ihre Sicherheit: Gurt zur Transportsicherung
- Geliefert mit praktischem Zubehörset - Inhalt: 25x wiederverwendbare Reinigungstücher, 5x Densorb Universal Fassauflage für 200-l-Fass, 1x Schutzbrille und 12 Paar Nitrilhandschuhe



Praktische Lenkrollen - zum leichten Verfahren



Zubehörset - immer alles dabei

Ausführung	Mobile Pumpensysteme, für Mineralöle		Mobile Pumpensysteme, für Chemikalien		
Antrieb Pumpe	manuell	elektrisch	manuell	elektrisch	akkubetrieben
Geeignet für z. B.	Diesel, Heizöl und Kühlerfrostschutzmittel (Konzentrat)		Natriumchlorid, Natriumhydroxid, Essig-, Phosphor-, Salpeter-, Salz-, Schwefelsäure, Wasserstoffperoxid	Salz-, Akku-, Ameisensäure (50%), Entwickler, Chlorsäure	Akkusäure, Entwickler, Glykole, Phosphorsäure, Salzsäure, Wasserstoffperoxid
Korpusmaße B x T x H [mm]	789 x 859 x 1545				
Bestellnummer	271-343-J1	271-344-J1	271-142-J1	271-345-J1	271-346-J1

Mobile Pumpeneinheit V 200 zur Umfüllung von Öl

- mobile Pumpeneinheit für Mineralöle, Motoren- und Getriebeöle mit fahrbarem Fassträger aus Stahlrohr, komplett mit Zapfpistolen-Halter, Schlauchhalter und Tropfensammler

Die mobile Pumpeneinheit in Kombination mit einem Fasstransporter ist die Ideallösung zum Ölzapfen und -Umfüllen in allen Situationen, die ein schnelles und häufiges Verfahren des Fasses in der Werkstatt erfordern. Das Aggregat verfügt über eine selbstansaugende Zahnradpumpe, die eine gleichmäßige Förderleistung bei leisem Betrieb (< 70 db) garantiert. Bei der Ausführung mit Druckschalter schaltet der Motor beim Öffnen und Schließen der Zapfpistole automatisch ein bzw. aus, der ebenfalls optional erhältliche Durchflusszähler erlaubt die Abgabe exakter Mengen



- selbstansaugende Pumpe mit geschlossenem 230 V-Motor mit Eigenbelüftung
- Motorleistung: 0,75 kW
- für Viskositäten von 10 bis 2000 mPas einsetzbar
- 6 - 12 bar Betriebsdruck

Tragfähigkeit des Fassträgers: 250 kg

serienmäßig mit:

- 1" Ansaugschlauch mit Bodenventil und Filter
- 1/2" Zapfschlauch 4 m
- Zapfpistole mit biegsamem Endstück und tropfsicherem, automatischen Ventil
- 2 m Anschlusskabel
- 2 Bock- und 2 feststellbare Lenkrollen für leichte Verfahrbarkeit



Zapfpistole mit Feindspitzenspitze u. integriertem Durchflusszähler.

Typ	V 200	V 200 - P	V 200 - K	V 200 - KP
Ausführung	--	mit Druckschalter	mit Durchflusszähler	mit Durchflusszähler und Druckschalter
Fördermenge max [l/min]	9			
Schutzart IP	IP 55			
Maße außen B x T x H [mm]	690 x 1090 x 300			
Gewicht [kg]	34	36	35	37
Bestellnummer	172-708-J1	172-709-J1	172-710-J1	172-711-J1