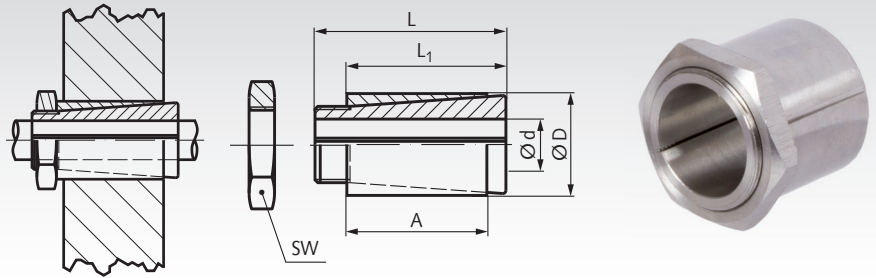


Spannsätze SIG

Werkstoff: Edelstahl 1.4301 (V2A).



- Zur Befestigung einer Nabe (z.B. Antriebsrad, Rotor oder ähnliches) auf einer Welle.
- Für niedrigere Drehmomente.
- Sehr geringer Platzbedarf.
- Selbstzentrierend.
- Axiale Verschiebung bei der Montage.
- Die Verbindung ist mittels Abziehwerkzeug wieder demontierbar.



Erforderliche Toleranzen:

Welle: h8. Nabe: H8.

Rautiefe Welle/Nabe R_z max. 12,5 μ m.

Bestellangaben: z.B.: Art.-Nr. 615 103 00, Spannsatz SIG, 3 mm

Artikel-Nr.	d mm	D mm	L mm	L ₁ mm	A mm	Drehmoment T Nm	Gewinde	SW mm	Anzugsmoment T _A Nm	Gewicht g
615 103 00	3	8	15	12,5	11	2,5	M6x0,5	8	4	4,0
615 104 00	4	8	15	12,5	11	3	M6x0,5	8	5	3,8
615 105 00	5	10	15	12,5	11	4	M8x0,5	10	5	6,5
615 106 00	6	10	15	12,5	11	7	M8x0,5	10	8	5,3
615 106 35	6,35	10	15	12,5	11	7	M8x0,5	10	8	5,0
615 107 00	7	12	15	12	11	8	M10x0,75	12	9	6,3
615 108 00	8	14	22	19	16,5	14	M12x1	16	15	17,5
615 109 00	9	14	22	19	16,5	14	M12x1	16	15	15,0
615 109 52	9,52	14	22	19	16,5	14	M12x1	16	15	12,8
615 110 00	10	17	22	18,5	16,5	18	M15x1	18	19	29,0
615 111 00	11	17	22	18,5	16,5	18	M15x1	18	19	28,0
615 112 00	12	17	22	18,5	16,5	18	M15x1	18	19	26,2
615 114 00	14	20	28	23	21	24	M17x1	20	25	35,3
615 115 00	15	20	28	23	21	24	M17x1	20	25	36,4
615 115 88	15,88	23	28	23	21	26	M20x1	26	27	48,4
615 116 00	16	23	28	23	21	26	M20x1	26	27	50,7
615 117 00	17	23	28	23	21	26	M20x1	26	27	45
615 118 00	18	25	28	23	21	29	M22x1	27	30	55
615 119 00	19	25	28	23	21	29	M22x1	27	30	50
615 120 00	20	28	28	23	21	31	M25x1	30	32	70
615 122 00	22	30	35	29	27	34	M26x1	32	36	75
615 124 00	24	32	35	29	27	45	M28x1	34	41	95
615 125 00	25	32	35	29	27	45	M28x1	34	42	90
615 128 00	28	36	35	29	27	48	M32x1	38	45	95
615 130 00	30	37	35	29	27	52	M33x1	38	47	105
615 132 00	32	41	40	32	29	57	M37x1,5	45	53	165
615 135 00	35	43	40	32	29	63	M39x1,5	48	57	179
615 138 00	38	48	40	32	29	84	M43x1,5	52	61	220
615 140 00	40	50	40	32	29	105	M45x1,5	55	64	249

Dimensionierung

Für das maximale Drehmoment muss die Welle ausreichend fest sein (Mindest-Streckgrenze 350 N/mm², z.B. C45).

Die Nabe muss eine ausreichende Wandstärke haben.

Empfohlene Mindest-Nabendurchmesser:

Nabe aus Stahl: $ND = 1,4 \times D$.

Nabe aus Grauguss: $ND = 2,0 \times D$.

Nabe aus Aluminium: $ND = 2,5 \times D$.

Montage

- Um das angegebene Drehmoment T erreichen zu können, muss der Spannsatz fettfrei eingebaut werden.
- Der Spannsatz muss mit seiner gesamten Länge auf der Welle aufliegen.
- Der Spannsatz darf nicht mit feststehenden Bauteilen (z.B. Lagergehäuse oder Motorgehäuse) in Berührung kommen.
- Mit Drehmomentschlüssel mit Sechskantsteckschlüssel mit dem Anzugsdrehmoment T_A festschrauben.

Auswahltool und Nabenberechnung

im Internet unter www.maedler.de

im Bereich MÄDLER®-Tools