

Drehstapelbehälter

Höhe x Länge x Breite 300 x 600 x 400 mm, Inhalt 50 l, Aus Polypropylen in gelb, Wände geschlossen, Boden geschlossen

Artikelnummer: 187229



Drehstapelbehälter

zur optimalen Ausnutzung der Lagerfläche

Drehstapelbehälter


- Höhe x Länge x Breite 300 x 600 x 400 mm
- Inhalt 50 l
- Auflast 100 kg
- Aus Polypropylen in gelb
- Wände geschlossen, Boden geschlossen
- Einfach zu tragen durch Tragegriffe
- Durch eine 180°-Drehung ineinander schachtelbar
- Lebensmittelgeeignet
- Rollenbahngeeignet
- Temperaturbeständig von -20 °C bis +90 °C
- 5 Jahre Garantie

Technische Details



Behältertyp	Stapelbehälter	Wandkonstruktion	geschlossen
Euronorm	ja	Bodenkonstruktion	geschlossen
Inhalt	50 l	Deckel	als Zubehör (nicht enthalten)
Höhe	300 mm	Lebensmittelgeeignet	ja
Länge	600 mm	rollenbahngeeignet	ja

Breite	400 mm	Gefahrstoffeignung	verschiedene Stoffe, bitte anfragen
Auflast	100 kg	Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +90 °C
Material	Polypropylen	Tragevorrichtung	Tragegriffe
recyclbar	ja	Farbe	gelb
stapelbar	ja	Garantie	5 Jahre
nestbar	ja	Gewicht	4 kg
faltbar	nein		

Zubehör

187386		Auflagedeckel, Aus Polystyrol, für Drehstapelbehälter, für Behälter Länge x Breite 600 x 400 mm, Breite x Tiefe 400 x 600 mm, in grau
--------	---	---

Dazu passt auch ...

202875		Kufenkarre, Traglast 250 kg, Schaufel Breite x Tiefe 320 x 250 mm, Gestell mit schlag- und kratzfester Pulverbeschichtung in RAL5010 Enzianblau, Räder mit Vollgummibereifung auf Kunststoff-Felge
529885		Lagerregal - Komplettregal (Grund- und Anbaufeld), Höhe x Breite x Tiefe 2000 x 2062 x 436 mm, Fachlast 80 kg, 2 Regalfelder mit je 5 Ebene(n) mit Stahlboden, Aufstellwinkel gerade, Nutzung einseitig, Ständer mit korrosionsschützender Zinkbeschichtung, Ebenen mit korrosionsschützender Zinkbeschichtung