

Chemische Beständigkeit

Der unten abgebildeten Tabelle kann entnommen werden, inwiefern sich bestimmte chemische Stoffe auf Balgkompensatoren aus Gummi auswirken. Die Tabelle enthält Empfehlungen, die keinerlei Verpflichtung oder Garantie seitens Trelleborg IESA s.a. darstellen.

Weitere Informationen erhalten Sie bei dem Trelleborg Verkaufsbüro in Ihrer Nähe.

Chemische Beständigkeit
Trelleborg Gummikompensatoren

Einteilung A Sehr Gut B Gut C Befriedigend X Ungeeignet - Auf Anfrage	Innenauskleidung Balgkompensator									
	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTFE
Chemischer Stoff	Epichloridin	Naturkautschuk	Chloropren	Nitril	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon
Abwasser	-	B	B	A	B	A	B	B	A	A
Acetaldehyd D	-	X	X	X	B	C	B	X	A	A
Aceton	X	B	C	X	A	C	A	C	X	A
Acetylen	-	B	B	A	A	B	A	B	A	A
Ameisensäure, 40°C	-	B	B	X	A	B	A	A	X	A
Ammoniak, flüssig	-	B	A	B	A	B	A	B	X	A
Ammoniakgas, heiß	-	X	B	X	B	B	B	X	X	A
Ammoniakgas, kalt	-	A	A	A	A	A	A	A	X	A
Ammoniumhydroxid	B	B	B	C	A	A	A	B	B	A
Amylacetat	X	C	X	X	A	C	A	X	X	A
Anilin	X	X	X	X	B	X	B	X	B	A
Anilinfarbe	-	B	B	C	B	B	B	B	B	A
Argon	-	X	X	C	A	X	B	X	A	A
Arsensäure	-	B	B	B	A	A	A	B	A	A
Benzen (Benzol)	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Benzin, 65 Oktan	-	X	X	B	X	C	X	X	A	A
Benzin, 100 Oktan	-	X	X	C	X	X	X	X	A	A
Bier	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Bromwasser	-	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Butan	A	X	A	A	X	B	X	X	A	A
Butanol (Butylalkohol)	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Butylacetat	X	X	X	X	B	C	X	X	X	A
Calciumhypochlorit	B	C	X	C	A	A	B	X	A	A
Chlorgas, feucht, 40°C	B	X	X	X	C	C	X	X	C	A
Chlorgas, trocken, 40°C	B	X	X	X	C	C	X	X	A	A
Chlorschwefelsäure	-	X	X	X	X	X	X	X	C	A
Chlorwasser, 0,1 g/l	-	-	-	A	A	A	-	-	A	A
Chlorwasser, 0,1-1 g/l	-	-	-	A	A	A	-	-	A	A
Chlorwasser, 1-10 g/l, 40°C	-	-	-	B	B	B	-	-	-	-
Chlorwasser, >10 g/l, 40°C	-	-	-	C	C	C	-	-	-	-
Chromsäure	-	X	X	X	C	B	C	X	A	A
Diesel	A	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Eisensalze, nicht oxidierend	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Erdgas	-	C	A	A	X	A	X	C	A	A
Erdöl, schwach aromatisch	-	X	C	A	X	B	X	X	A	A
Erdöl, stark aromatisch	-	X	X	B	X	X	X	X	A	A
Essigsäure 5%	B	B	A	B	A	A	A	B	A	A
Essigsäure 10%	B	B	B	B	A	B	A	B	A	A
Essigsäure 20%	B	B	B	B	A	B	B	B	B	A

Einteilung A Sehr Gut B Gut C Befriedigend X Ungeeignet - Auf Anfrage	Innenauskleidung Balgkompensator									
	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTFE
Chemischer Stoff	Epichloridin	Naturkautschuk	Chloropren	Nitril	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon
Essigsäure 30%	B	B	B	B	A	B	B	B	B	A
Essigsäure 50%	B	B	C	C	A	B	B	C	C	A
Essigsäure 99,5%, kristallisiert	X	B	X	C	B	C	B	C	X	A
Essigsäure, Amhydrid	X	C	C	X	A	C	A	C	X	A
Ethan	-	X	B	A	X	B	X	X	A	A
Ethanol	B	A	A	A	A	A	A	A	B	A
Ether, Ethylether	B	X	X	C	X	X	C	X	X	A
Ethylacetat	-	X	X	X	B	X	B	X	X	A
Ethylchlorid	-	B	X	B	A	C	A	B	A	A
Ethylenchlorid	-	X	X	X	C	X	C	X	B	A
Ethylenglycol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ethylglycol (Cellosolve)	-	X	X	C	B	C	B	X	C	A
Fluorwasserstoffsäure, 50%, 40°C	-	C	C	X	B	B	B	C	A	A
Formaldehyd, Formalin, 40°C	B	B	B	B	A	A	A	B	A	A
Furan (Furfuran)	-	X	X	X	X	X	X	X	C	A
Furfural (Furfural)	X	X	X	X	B	C	B	X	X	A
Galvanisierflüssigkeit ohne Chrom	-	X	X	X	A	C	C	X	A	A
Glucose	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glycerin, Glycerol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Grünlauge, Weißlauge	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Gülle	-	-	-	A	A	A	-	-	-	A
Heizöl	-	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Hydrauliköl (Erdöl)	A	X	B	A	X	B	X	X	A	A
Hydrobromsäure, max. 40°C	-	-	-	C	A	A	B	-	B	A
Kaliumhydroxid	-	B	B	C	B	A	A	B	C	A
Kieselfluorwasserstoffsäure, 40°C	-	A	B	B	A	A	A	B	A	A
LPG	A	X	B	A	X	X	X	X	A	A
Leinöl	A	X	B	A	B	B	A	X	A	A
Methanol, Methylalkohol	B	A	A	B	A	A	A	A	X	A
Methylethylketon, MEK	X	X	X	X	A	X	B	X	X	B
Methylisobutylketon	X	X	X	X	B	X	C	X	X	A
Methylisopropylketon	-	X	X	X	C	X	C	X	X	A
Methylchlorid	-	X	X	X	C	X	C	X	A	A
Methylenchlorid	-	X	X	X	X	X	X	X	B	A
Milch	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Milchsäure	-	B	A	A	A	A	A	B	A	A
Natriumhypochlorit, <10 g/l	B	C	B	C	A	A	B	C	A	A
Natriumhypochlorit, >10 g/l	B	X	X	X	B	B	C	X	A	A
Natriumhydroxid	-	A	B	C	A	B	A	B	B	A

Die Angaben beziehen sich Umgebungstemperatur, wenn nicht anders angegeben. Angaben für andere Temperaturen auf Anfrage.

Chemische Beständigkeit – Trelleborg Gummikompensatoren

Einteilung A Sehr Gut B Gut C Befriedigend X Ungeeignet - Auf Anfrage	Innenauskleidung Balgkompensator									
	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTFE
Chemischer Stoff	Epichloridin	Naturkautschuk	Chloropren	Nitril	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon
Nitrobenzol	X	X	X	X	B	X	B	X	B	A
Olivenöl	A	X	C	A	C	C	C	X	A	A
Ölsäure	A	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Oxalsäure	-	C	C	C	A	B	A	B	B	A
Ozon	A	X	C	X	B	B	C	X	A	A
Palmitinsäure	B	B	B	A	B	C	B	B	A	A
Paraffin, Kerosin	-	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Perchloroethylen	B	X	X	C	X	X	X	X	A	A
Petrolether	B	X	B	B	X	X	X	X	A	A
Pflanzliche Öle	A	X	C	A	X	B	X	X	A	A
Phenol	-	X	X	X	C	C	B	X	A	A
Phosphorsäure, 45%, 40°C	-	C	B	C	A	B	B	C	A	A
Phosphorsäure, 85%, 40°C	-	C	C	X	B	B	B	C	A	A
Propan, LPG	A	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Propanol, Propylalkohol	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Rapsöl	A	X	X	X	A	C	A	X	A	A
Reinigungsmittel	-	B	B	A	A	A	A	B	A	A
Salicylsäure	-	A	C	B	A	A	A	B	A	A
Salpetersäure, 20%, 40°C	X	X	C	X	A	A	A	X	A	A
Salpetersäure, 20%, 50°C	X	X	X	X	B	A	B	X	A	A
Salpetersäure, 40%, 50°C	X	X	X	X	C	A	C	X	A	A
Salpetersäure, 50%, 50°C	X	X	X	X	X	B	X	X	A	A
Salpetersäure, 60%, 20°C	X	X	X	X	X	C	X	X	A	A
Salpetersäure, 70%, 20°C	X	X	X	X	X	C	X	X	A	A
Salpetersäuredampf	X	X	X	X	X	X	X	X	C	A
Salzlösungen, nicht oxidierend	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Salzsäure, 37%	-	-	-	X	A	A	-	-	-	A
Salzsäure, 37%, 70°C	-	X	X	X	X	C	X	X	X	A
Salzsäure, verdünnt	-	-	-	C	A	A	B	-	A	A
Sauerstoff	-	C	B	C	A	B	A	X	A	A
Schmieröl	-	X	C	A	X	X	X	X	A	A
Schwarzlauge	-	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Schwefel, geschmolzen	-	X	X	X	B	B	C	X	A	A
Schwefelchlorid, 40°C	-	X	X	X	X	C	X	X	A	A
Schwefeldioxid, Trockengas, 40°C	-	C	X	X	A	X	B	C	A	A

Einteilung A Sehr Gut B Gut C Befriedigend X Ungeeignet - Auf Anfrage	Innenauskleidung Balgkompensator									
	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTFE
Chemischer Stoff	Epichloridin	Naturkautschuk	Chloropren	Nitril	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon
Schwefeltrioxid, Trockengas	-	X	X	X	B	X	C	X	A	A
Schweflige Säure, 40°C	-	C	C	C	A	A	B	C	A	A
Schwefelsäure, <60%	B	C	C	X	B	B	B	X	A	A
Schwefelsäure, 60%, 50°C	X	C	X	X	B	B	B	X	A	A
Schwefelsäure, 75%, 50°C	X	X	X	X	B	B	B	X	A	A
Schwefelsäure, 80%, 50°C	X	X	X	X	C	B	C	X	A	A
Schwefelsäure, 96%, 50°C	X	X	X	X	C	C	X	X	A	A
Schwefelsäuredampf, Oleum	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A
Schwefelwasserstoff, feucht, 20°C	-	X	A	C	A	A	A	X	X	A
Schwefelwasserstoff, trocken, 20°C	-	A	A	A	A	A	A	A	X	A
Schwefelwasserstoff, feucht, 40°C	-	X	C	X	B	C	B	X	X	A
Silicofluoridsäure, 40°C	-	B	B	B	B	A	B	B	A	A
Stickstoff	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Stickstoffgase	-	X	X	X	C	X	X	X	X	B
Styrol, 40°C	-	X	X	X	X	X	X	X	B	A
Teer, 40°C	B	X	C	B	X	C	X	X	A	A
Terpentilharzöl	-	X	C	A	X	C	X	X	A	A
Terpentin, Terpen	-	X	X	A	X	X	X	X	A	A
Tierische Fette	-	X	B	A	B	B	B	X	A	A
Toluol	X	X	X	C	X	X	X	X	A	A
Transformatoröl, auf Mineralbasis	-	X	B	A	X	C	X	X	A	A
Transformatoröl, chl. Kohlenwasserst.	-	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Trichlorethylen, 40°C	-	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Wasser, destilliert	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A
Wasser, Salzwasser	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Wasser, Süßwasser	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Wasser, Süßwasser, destilliert 100°C	-	C	C	B	A	B	B	C	A	A
Wasserstoff	-	B	A	A	A	A	A	B	A	A
Wasserstoffperoxid, 3%, 40°C	-	B	B	B	A	A	A	B	A	A
Wasserstoffperoxid, 30%, 20°C	-	C	C	C	B	A	B	C	A	A
Wasserstoffperoxid, 90%, 20°C	-	C	C	C	-	-	-	-	B	A
Weinbrand	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Whiskey, Wein	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Xylen, Xylol	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Zuckerlösungen	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A

Die Angaben beziehen sich Umgebungstemperatur, wenn nicht anders angegeben. Angaben für andere Temperaturen auf Anfrage.



Trelleborg Izarra, S.A.

C/ San Vicente, 23 - E01440 Izarra (Alava) - Spanien - Tel.: +34 945 437 000 - Fax: +34 945 437 007
 E-mail: izarra@trelleborg.com - E-mail: expansionjoints@trelleborg.com - www.trelleborg.com/de/Expansion-Joints/

Überreicht durch: