



**Gefertigt aus hochfesten Alu-Druckgussteilen. Mit gefrästen Schwalbenschwanzführungen.**

## **Kreuztisch KT 150 Aus Alu-Druckguss.**

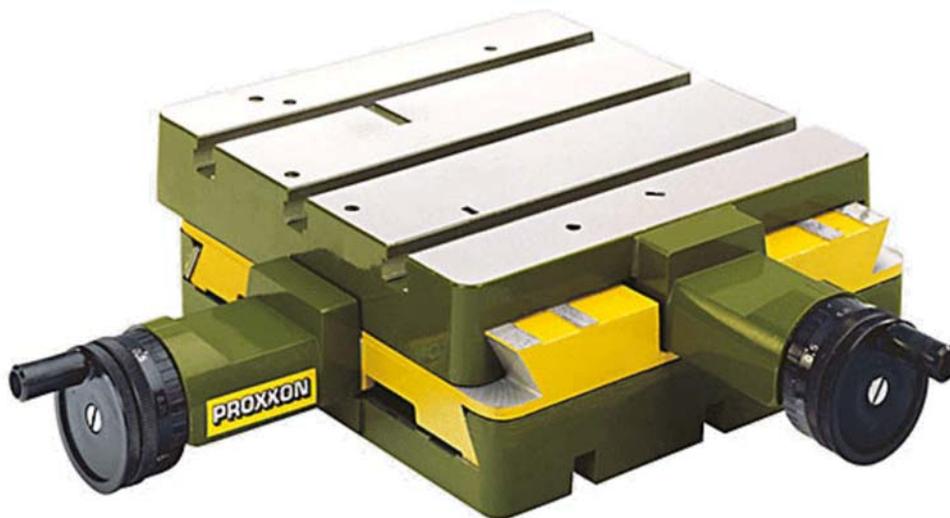
**Präzise gefräste Schwalbenschwanzführungen. Deshalb auch für Metallbearbeitung geeignet.**

Zum Nuten, Fräsen von Automatenstahl, NE-Metall, Kunststoff und Holz. Jede Bahn mit Feststellvorrichtung. Führungen spielfrei nachjustierbar. Verstellung durch 2 Stellräder mit justierbarer 0-Position. 1 Umdrehung = 2 mm Vorschub. 1 Teilstrich = 0,05 mm Vorschub. Plangefräste Arbeitsfläche. Drei durchgehende T-Nuten nach MICROMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Ein Anschlag mit vorgegebenen Passungen (auch für 45°), Befestigungsschrauben und eine Zwinde gehören dazu. Arbeitsfläche 200 x 200 mm. Hub maximal 150 x 150 mm. Bauhöhe 75 mm. Gewicht 4,9 kg.

**NO 20 150**



Besuchen Sie uns auf YouTube!



**Stufenspannpratzen, aus Stahl gefräst**

Für T-Nuten nach MICROMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Je 2 Stufenblöcke und -pratzen mit passenden Nutensteinen und Befestigungsschrauben. Für Werkstücke bis ca. 35 mm Dicke. Sauber verpackt im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 257**



**Präzisionsprismen**

Zum Aufspannen unterschiedlichster Werkstücke. Aus gehärtetem Stahl, paarweise feingeschliffen. Verschieden tiefe Prismeneinschnitte mit 90° Winkel. Größe 50 x 30 x 30 mm. Kräftiger Klemmbügel mit Rändelschraube zum Festspannen der Werkstücke. Im Holzkasten mit Schiebedeckel.

**NO 24 262** 2 Stück

