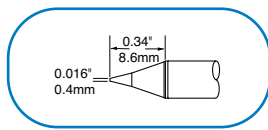
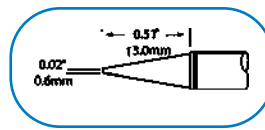


SxP Lötpatronen für Serie MFR-1100/-2200/-1300

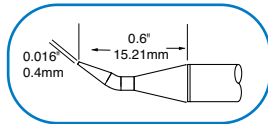
Die SxP-Patronen sind für die Lötpatronen-Lötgriffel der Ein- und Zweikanalsysteme der MFR-Systemserie vorgesehen. Sie decken eine breite Palette spezieller Löt- und Rework-Anwendungen ab. Die gesamte Auswahl steht unter www.okinternational.com zur Verfügung.



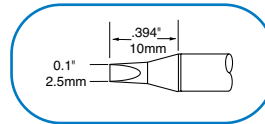
SFP-CN04
Konisch,
0,4 mm Ø



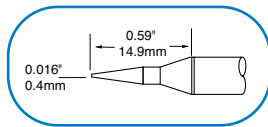
SFP-CNL06
Konisch, lang,
0,6 mm Ø



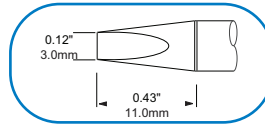
SFP-CNB04
Konisch, gebogen,
0,4 mm Ø



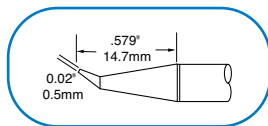
SFP-CH25
Meißel, Konus 30°,
2,5 mm



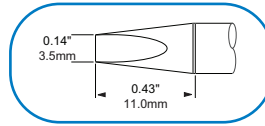
SFP-CNL04
Konisch, lang,
0,4 mm Ø



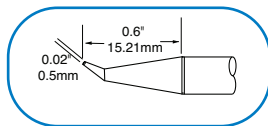
SFP-CH30
Meißel, Konus 30°,
3,0 mm



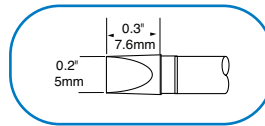
SFP-CNB05
Konisch, gebogen,
0,5 mm Ø



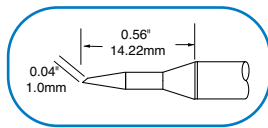
SFP-CH35
Meißel, Konus 30°,
3,5 mm



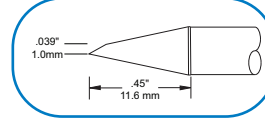
SFP-DRH05
Schlepplötspitze,
Messerform, 0,5 mm



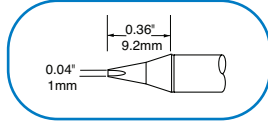
SFP-CH50
Meißel, Konus 30°,
5,0 mm



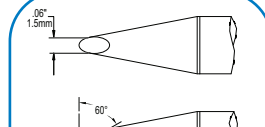
SFP-BVL10
Abgeschrägt 60°,
1,0 mm



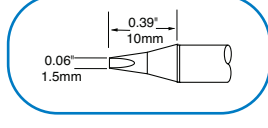
SFP-DRH610
Schlepplötspitze,
1,0 mm



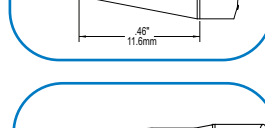
SFP-CH10
Meißel, Konus 30°,
1,0 mm



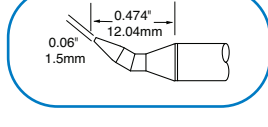
SFP-DRH615
Schlepplötspitze,
60° abgewinkel,
1,5 mm



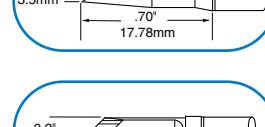
SFP-CH15
Meißel, Konus 30°,
1,5 mm



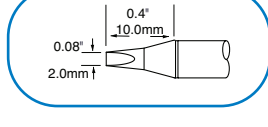
SFP-DRH35
Schlepplötspitze,
3,5 mm



SFP-CHB15
Meißel, gebogen, Konus 30°,
1,5 mm



SFP-DRK50
Schlepplötspitze, Messerform,
5,0 mm



SFP-CH20
Meißel, Konus 30°,
2,0 mm

Erklärung: Schlepplötspitzen werden auch als , Hufspitze, Ziehlotpatrone, Hohlkehle oder Gullwing-Spitze bezeichnet. Diese Spitzen wurden speziell zum Löten von QFP's und PLCC's entwickelt. Es können in einem Arbeitsgang alle Anschlüsse einer Bauteilseite gelötet werden. Das hierzu benötigte Lot wird aus einem Depo in der Spitze bereitgestellt. Messerförmige Schlepplötspitzen sind für Bauteile mit J-förmigen Anschlüssen wie PLCC's und SOJ's.

Lötpatronen mit dem Buchstaben "F" sind für den Einsatz mit bleifreien Loten auf FR4-Leiterplatten geeignet. Bei Anwendungen mit niedrigerem oder höherem Wärmebedarf ist das "F" in der Artikelnummer entsprechend der Anwendung durch die nachfolgenden Buchstaben zu ersetzen: T = für temperaturempfindliche Bauteile, C = für Keramik-Bauteile oder Anwendungen mit großer Masseanbindung.