

Kegelsenker 90° HSS für Durchgangsloch fein

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²

ORION[®]

Anwendung

Zur Herstellung von Senkungen 90° Gütegrad fein für Durchgangsloch nach nach DIN 74-1.



Ausführung

- Profilgeschliffen mit spiralisierter Schneide

Vorteil

- Spiralförmige Spannuten, dadurch ruhiges Schneidverhalten und kein Einhaken der Schneide

| Anwendung | Stahl (N/mm ²) | | | Rostfreier Stahl | | Alu | | Messing | | Bronze | | Kunststoffe | Graphit G(C)FK | GG(G) GJMW | Titan-Leg. | Nickel-Leg. | Super-Leg. | Harte Werkstoffe | |
|-----------|----------------------------|-------|-------|------------------|---------|------|------|---------|------|--------|------|-------------|----------------|------------|------------|-------------|------------|------------------|---------|
| | <700 | <1000 | <1300 | marten. | austen. | kurz | lang | kurz | lang | kurz | lang | | | | | | | <55 HRC | <65 HRC |
| | 30 | 20 | 10 | 10 | | 70 | 80 | 45 | 40 | 40 | 40 | 30 | | 15 | | | | | |

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Art.-Nr. | 11483 050 |
| Schneidstoff | HSS |
| Oberfläche | Unbeschichtet |
| Senkwinkel | 90 Grad |
| Werkzeugaufnahme | Zylinderschaft HA |
| Passend für Schraubengewinde | M5 |
| Senkerdurchmesser | 10 mm |
| Zapfendurchmesser | 5,3 mm |
| Schaftdurchmesser | 8 mm |
| Länge | 80 mm |
| DIN | 1866 |

EAN-Code

4039247036943