

## Beschreibung:

**epple-easy 5740-neu** ist ein 2-komponentiges lösungsmittelfreies Gießharz auf Polyurethanbasis aus einer Doppelkartusche. Das mittelviskose Material härtet zu einem weichen elastischen Formkörper. Dieser zeichnet sich durch ein ausgewogenes Verhältnis zwischen elastischen und plastischen Anteilen aus. **epple-easy 5740-neu** zeigt eine gute Haftung auf Metallen und eine sehr gute Haftung auf diversen Kunststoffen.

## Anwendung:

**epple-easy 5740-neu** wird auf Grund seiner Elastizität zum Verguss von vibrationsbelasteten Bauteilen eingesetzt. Geschützt werden Leiterplatten oder elektronische Komponenten vor mechanischen und chemischen Belastungen. Eingesetzt wird das Produkt z.B. zum Schutz der Elektronik von Schwingungssensoren (induktive Sensoren und Wirbelstromsensoren) wie sie zur Beurteilung der Laufgüte und des Laufzustands von Motoren eingesetzt werden.

## Besondere Eigenschaften:

**epple-easy 5740-neu** zeichnet sich durch einen sehr geringen Härtungsschrumpf aus, so dass während der Härtung keine Spannungen im Gießharz auftreten. Weiterhin weist es eine sehr gute Haftung auf Polycarbonat und Polyamid auf.

## Rechtliche Vorschriften:

RoHS-konform (2011/65/EU): ja

## Mischertyp:

Mini (40ml): MX 0517-0413

Maxi (400ml): MCA 12-24

## Kartuschenpistole:

mini Pistole DMA 50 mit Stößel PLA 050-04

maxi Pistole DM 400

## Verarbeitung / Oberfläche:

- Die Oberflächen der Füge Teile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- Die Komponenten A + B werden durch den Mischer homogen vermischt.
- Bei Bedarf kann über einen Adapter eine Dosiernadel an dem Mischer angebracht werden.

## Reinigen der Werkzeuge:

Verdünnung epple 11

## Basis / Charakteristik

Komponenten		Lösungsmittel-			Chemische Basis					
1K	2K	frei	haltig	wässrig	EP	PU	Acrylat	Chloro- pren	Polyvinyl- acetat	Terpoly- mer

## Eigenschaften des flüssigen Gießharzes

Eigenschaft	Komponente A	Komponente B	In Anlehnung an Norm
Viskosität	8-18 Pas	0,1-0,2 Pas	DIN EN ISO 3219
Viskosität Mischung	5-10 Pas		DIN EN ISO 3219
Dichte	1,2-1,4 g/cm <sup>3</sup> / 20°C	1,2-1,3 g/cm <sup>3</sup> / 20°C	DIN 53479
Mischungsverhältnis	83 Gew. Teile 82 Vol. Teile	17 Gew. Teile 18 Vol. Teil	Gravimetrisch Volumetrisch
Farbe der Mischung	schwarz		-
Trockenverlust bis 140°C	-		
Topfzeit	30-50 min		DIN VDE 0291-2
Lagerbedingungen	6 Monate in verschlossenem Originalgebinde sowie bei trockener und kühler, aber frostfreier, Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C).		

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.

## Eigenschaften des gehärteten Gießharzes

Eigenschaft	Wert	In Anlehnung an Norm
<b>Härte (nach 7 Tagen)</b> Shore-Härte A Shore-Härte D Pendelhärte / König	53-63 12-22 2-12 s	DIN 53505 DIN 53505 DIN 53157
<b>Oberflächenklebrigkeit</b>	-	-
<b>Lagerung / Gewichtsverlust</b> 140°C / 7 Tage / Luft	4,3-5,3 %	epple Prüfvorschrift
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	- 25 °C bis +140 °C	-
<b>Wasseraufnahme</b> 20 °C / 7 Tage	0,5-1,5 %	ISO 62
<b>Chemische Beständigkeit</b> (nach 7 Tagen; max. 3 Monate)	Wasser Tensidlösungen ATF-Öl	epple-Prüfvorschrift

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die darin gemachten Angaben entsprechen unserem besten Wissen, jedoch kann eine Verbindlichkeit daraus nicht hergeleitet werden.

This data sheet is for your information. The data supplied are according to the best of our knowledge and no liability can be inferred from them.