

EPOXYGUARD PREMIUM EPOXYGUARD ULTRA

EINSATZBEREICHE

- Sehr stark beanspruchte Böden
- Produktionsflächen
- Ausstellungsräume
- Lagerhallen
- Werkstätten
- Empfangsbereiche
- Öl und Chemikalien ausgesetzte Bereiche



EIGENSCHAFTEN

- In verschiedenen Ausführungen erhältlich: Epoxyguard Premium, Epoxyguard Premium Rapid, Epoxyguard Premium Anti-Rutsch, Epoxyguard Premium Rapid Anti-Rutsch, Epoxyguard Premium Kalttrocknend, Epoxyguard Premium Kalttrocknend Anti-Rutsch, Epoxyguard Ultra, Epoxyguard Ultra Anti-Rutsch
- Epoxyguard Premium verleiht hervorragende Verschleiß- und Abriebfestigkeit mit nur einem Anstrich.
- Glänzendes, attraktives und leicht zu reinigendes Finish
- Exzellente Öl und Chemikalien Resistenz
- Geruchsarm
- Hält bereits nach 8 Stunden Verkehr stand* (siehe Epoxyguard Premium Schnellrocknend)
- Leistungsfähigkeit durch ISO-Tests nachgewiesen gemäß CE Kennzeichen EN-1504-2

BESCHREIBUNG

Watco hat eine sehr fortschrittliche Rezeptur entwickelt, die Epoxyguard Premium zu einer Klasse für sich, unter den Watco Produkten macht. Diese nahezu lösemittelfreie, premium Epoxidharz-Bodenbeschichtung, garantiert außergewöhnliche Verschleißfestigkeit und bietet somit überlegenen Schutz für Ihren Betonboden. Unsere Rapid Versionen härten schon innerhalb von nur 8 Stunden aus und widerstehen danach leichtem Verkehr. Dies hilft Ihnen dabei, Ausfallzeiten zu minimieren, während die Anti-Rutsch Versionen eine außerordentliche Rutschfestigkeit bieten. Das Anti-Rutsch Granulat ist in der Beschichtung enthalten und hinterlässt ein einheitliches Finish.

Epoxyguard Premium Kalttrocknend kann bei Temperaturen ab 5°C aufgetragen werden. Auch die Kalttrocknende Version ist in einer Anti-Rutsch Ausführung erhältlich.

Epoxyguard Ultra enthält ein Keramik Additiv. Diese äußerst starke Rezeptur erzeugt eine Oberflächenhärte, die anspruchsvollsten Gegebenheiten standhält.

Alle Varianten tragen jetzt das CE-Zeichen EN1504-2 und liefern beeindruckende Testergebnisse für Abrieb-, Kratz- und Schlagfestigkeit sowie für Haftung, Härte und Flexibilität. Sie bieten darüber hinaus eine überlegene chemische Beständigkeit und eine A + VOC-Emissionsbewertung. Hinzu kommt ein niedriger VOC Wert.

SPEZIFIKATION

Zusammensetzung	100% festes Epoxidharz.
Anzahl der Komponentens	1x Härter, 1x Harz.
Finish	Farbig, glänzend, glatt.
Vorbehandlung	Genaue Informationen finden Sie auf der Rückseite im Bereich Grundierung.
Anzahl der Anstriche	1
Schichtdicke trocken/nass	220 Mikrometers.
Gebrauch	Innen.
Werkzeug	Mittelflorige Lammfellersatzrolle.
Minimale Anwendungstemperatur	Luft: 15°C Boden: 10°C (Bei Epoxyguard Premium Kalttrocknend, bis zu 5°C).
Geeignet für	Beton, gut haftenden Anstriche, verschiedene Metalloberflächen. Der relative Feuchtigkeitsgehalt des Betons sollte unterhalb von 75% liegen.
Verbrauch	4 l für ca. 18 m ²

Topfzeit	25 Minuten bei 20°C für Epoxyguard Premium. 20 Minuten bei 20°C für Epoxyguard Premium Schnellrocknend und Ultra.
Mischverhältnis	100 Teile Harz, 24 Teile Härter.
Reinigung der Werkzeuge	Eine Reinigung ist nicht notwendig. Werkzeuge sollten nach dem Gebrauch entsorgt werden.
Haltbarkeit	24 Monate in original verschlossenen Dosen.
Reinigung des Bodens	Industrie Reiniger. Watco Protect Produkte werden empfohlen. Nicht Dampfreinigen oder Temperaturen von über 60°C aussetzen.
Lagerung	Lagern Sie die Beschichtung bei 15-25°C für mindestens 8 Stunden vor Gebrauch. Darf nicht mit Frost in Kontakt kommen.
Einschränkungen	Ungeeignet für neuen Asphalt und verzinkte Oberflächen. Bei der Beschichtung von Riffelblechen kann es zu Problemen kommen, da durch regelmäßigen Fahrzeug Verkehr die höher liegenden Stellen, schneller verschleiben als die Übrigen.
Bitte wenden Sie sich an unsere Experten für weitere Informationen.	

FARBEN

Hellgrau	Grün
Grau	Ziegelrot
Dunkelgrau	Stein
Schwarz	Signalgelb
Blau	

Muster sind auf Anfrage erhältlich.
An dieser Stelle kann für eine 100% Farbgleichheit keine Garantie übernommen werden.

TROCKNUNGSZEIT (IN STUNDEN)

	Überstreichbar	Handtrocken	Leichter Verkehr	Schwerlast Verkehr
Epoxyguard Premium & A-R	16 bei 10°C, 10 bei 20°C, 6 bei 30°C	12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 at 30°C	24 bei 10°C, 16 bei 20°C, 8 bei 30°C	48 bei 10°C, 48 bei 20°C, 16 bei 30°C
Kalttrocknend	24 bei 5°C, 16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 6 bei 30°C	16 bei 5°C, 12 bei 10°C, 6 at 20°C 4 bei 30°C	30 bei 5°C, 24 bei 10°C, 16 bei 20°C 8 bei 30°C	72 bei 5°C, 48 bei 10°C, 48 bei 20°C 16 bei 30°C
Schnelltrocknend, Ultra & Ultra A-R	12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 bei 30°C	8 bei 10°C, 4 bei 20°C, 3 at 30°C	16 bei 10°C, 8 bei 20°C, 6 bei 30°C	48 bei 10°C, 16 bei 20°C, 16 bei 30°C

Vollkommene Chemikalienresistenz: 7 Tage, leichter Verkehr: Fußgänger, Handhubwagen, Gabelhubwagen, schwerer Verkehr: Gabelstapler, parkende Fahrzeuge

TEST RESULTS

<p>Abriebfestigkeit ISO 5470-1 Taber test method expresses results in mg on a scale between 0mg (highest resistance) and 3000mg (lowest). A reading below 3000mg is a CE mark pass.</p>	<p>3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch</p> <p>166 mg – Premium/Kalttrocknend/ Schnelltrocknend 153 mg – Ultra</p>	<p>Flexibilität ISO 1519 Flexibility is measured using a Mandral Flex Tester, 2mm is the most flexible, 36mm the least.</p>	<p>36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch</p>
<p>Schlagfestigkeit ISO 6272 Impact is expressed as Newton metres. Greater than 4 Nm is a CE mark pass.</p>	<p>Klasse 1 > 4Nm Klasse 2 > 10Nm Klasse 3 > 20Nm</p>	<p>Oberflächenglanz Rating is a 'Gloss Unit' measured on an Optical Glossmeter.</p>	<p>Matt 0-25% Seidenmatt 26-40% Leicht glänzend 41-69% Glänzend 70-85% Hochglanz >86%</p>
<p>Kratzfestigkeit ISO 4586-2 Scratch resistance is measured using a Sclerometer and the resistance is measured in Newtons. 1N is the lowest resistance, 20N the highest.</p>	<p>1N → 20N Niedrig → Hoch</p>	<p>Chemikalienresistenz Siehe Produktbeschreibung: Product rated overall as 'Excellent, Very Good, Good, or Limited'.</p>	<p>Benzin, 25% Milchsäure, Diesel, 10% Salzsäure, Xylol, 10% Salpetersäure, 25% Schwefelsäure, Terpentin, 20% Phosphorsäure, Bleichmittel, 10% Zitronensäure, 20% Ammoniak, 20% Natronlauge, Frostschutzmittel, Mineral Öl, 10% Oxalsäure, 5% Essigsäure. Vermeiden Sie dauerhafte Belastungen.</p>
<p>Haft-Test ISO 2409 Cross-Cut Test method. Class 0 is highest adhesion, Class 5 is lowest.</p>	<p>Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig Hoch</p>	<p>Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3 To achieve a CE mark, the measurement must be less than 0.1 kg/m²(24 h)^{0.5}</p>	<p>CE Kennzeichen Kritischer Wert: < 0,1 kg/m²(24 h)^{0,5} W₁ → W₂ → W₃ Niedrig Hoch</p>
<p>Haft-Test EN 1542 Adhesion is expressed in MegaPascals (MPa) or Newton millimetres squared (Nmm²). Greater than 2 MPa is a CE mark pass.</p>	<p>>2MPa (Nmm²) = Test bestanden 3,25MPa – Ultra/Ultra Anti-Rutsch 4,5MPa – Premium/Anti-Rutsch/ Schnelltrocknend/ Kalttrocknend</p>	<p>Rutschhemmung BS7976-2 The Pendulum Test Value (PTV) is measured in wet conditions. A number above 36 indicates a 'low slip potential'.</p>	<p>Hoch: 0-24 PTV Mittel: 25-35 PTV Niedrig: 36+ PTV 66PTV – Premium Anti-Rutsch 57PTV – Ultra Anti-Rutsch</p>
<p>Wolff-Wilborn Härte Test Also known as the 'pencil test', a 9H reading is the measure of a hardest coating, HB is the softest.</p>	<p>HB → 9H Weich → Hart</p>		

STANDARD COMPLIANCE

<p>EN 1504-2 This mark indicates that a coating has passed all the tests required to carry a CE mark.</p>	<p>BREEAM KONFORM</p>	<p>VOC LEVEL 35 g/Liter GERING</p>	<p>VOC LEVEL 50 g/Liter GERING</p>	<p>ISO 16000 The 'Loi Grenelle' measurement of the effect of a product's VOC level within a building. A+ is the top safety rating.</p>	<p>REACH KONFORM</p>
--	------------------------------	---	---	---	-----------------------------

UNTERGRUND VORBEREITUNG:

Blanker Beton – Entfernen Sie jegliche Staub-, Schmutz- und Fettablagerungen mit dem Watco Zemprep. Watco Zemprep ätzt den glatten, blanken Beton an, um die Haftung des Anstriches zu verbessern. Spülen Sie die Oberfläche mit klarem Wasser ab und lassen dann die Oberfläche trocken. Für das Entfernen schwerer Verunreinigungen, nutzen Sie unseren Tiefenreinigenden Entfetter.

Neuer Beton – Neuer Beton sollte mindestens 8 Wochen alt sein. Sollte der Boden vorher gestrichen werden, muss eine Vorbehandlung mit einer Grundierung für neuen Beton vorgenommen werden. Danach sollte die Oberfläche mit Watco Zemprep behandelt werden. **Gestrichener Untergrund** – Entfernen Sie jegliche lose Farbe. Überprüfen Sie, ob die übrige Farbe gut haftet. Sehr glatte, glänzende Farbe sollte leicht angeraut werden um die Haftung zu verbessern. Watco Bio-Defett sollte verwendet werden, um Öl- und Fettrückstände aus der lackierten Oberfläche zu entfernen. Watco tiefenreinigender Entfetter ist ein starker Reiniger für kontaminierten, blanken Beton. (kann Anstriche angreifen)

Grundierung – Der Einsatz einer Grundierung, ist in der Regel nicht erforderlich. Bei besonders porösen Oberflächen wie Sand und Zement Estrich, wird der Einsatz des Watco 4 Stunden Epoxid-Grundierers empfohlen. Der Betonuntergrund sollte jedoch ausreichend porös sein, damit die Farbe in den Boden eindringen kann. Der Einsatz auf besonders glattem oder flügelgeglättetem Beton ist erst nach der Vorbehandlung mit Premium Spezial Primer möglich.

Metall – Entfernen Sie Rost- und Schuppenmaterial durch Scheibenschleifen oder Drahtbürsten. Tragen Sie die Beschichtung unmittelbar nach der Reinigung auf die Metalloberfläche auf. Öl- und Fettrückstände können mit Bio-Defett beseitigt werden. Lassen Sie das Metall vor dem Beschichten trocknen.

Galvanisiertes Metall – Watco Galvaprime muss vor der Beschichtung zur Vorbehandlung eingesetzt werden.

Nichteisenmetalle – Wenden Sie sich in diesen Fällen an unseren Technischen Vertrieb

ANMISCHEN: Entfernen Sie die zwei Dosen aus der hohen äußeren Dose. Mischen Sie den Inhalt

der beiden Dosen gründlich durch. Füllen Sie den Inhalt der beiden Dosen in die größere äußere Dose (schaben Sie die Innenseiten der Dosen gut ab, um alle Rückstände zu entfernen). Mischen Sie beide Komponenten gemeinsam sehr sorgfältig mit einem Spatel oder ähnlichem breiten Klingenwerkzeug (eine Holzleiste ist ideal dafür). Mischen Sie so lange, bis eine gleichmäßige Farbe und Konsistenz entsteht. Mischen Sie nicht mehr als ein Gebinde zur gleichen Zeit. Wenn Sie einen Mix-Aufsatz für Bohrmaschinen verwenden, sollten Sie mit Hilfe eines Spatels die Rückstände von den Seiten und dem Boden der Dose gründlich einmischen. Bei der Anti-Rutsch Variante ist das Granulat bereits im Härter enthalten

ANWENDUNG: Bitte schauen Sie sich vor der Anwendung das entsprechende Video auf www.watco.de an.

Wichtig – sobald der Inhalt der Behälter angemischt wurde, erfolgt eine chemische Reaktion, die Wärme erzeugt. Um die Reduzierung der Topfzeit zu vermeiden, tragen Sie die Beschichtung umgehend auf. Die besten Ergebnisse werden bei warmen (mindestens 15°C), trockenen, Konditionen mit guter Durchlüftung erreicht. Tragen Sie eine Schicht mit einer mittelflorigen Rolle auf. Bei senkrechten Flächen, werden zwei dünne Schichten empfohlen. Eine 4L Packung reicht für bis zu 18m². Die gestrichene Fläche darf in den ersten 7 Tagen nicht mit Wasser in Kontakt kommen. Lassen sie die Fläche in dieser Zeit vollständig trocknen.

SICHERHEIT: Alle Produktetiketten enthalten allgemeine Sicherheitshinweise. Produktsicherheitsdokumente stehen zur Verfügung. Lebensmittelprodukte müssen während der Anwendung und Aushärtung aus dem Bereich entfernt werden.

BESTELLUNG: Verfügbar direkt über Watco GmbH und durch deren Vertreter weltweit. Alle verkauften Watco Produkte unterliegen den Geschäftsbedingungen der Firma. Der Hersteller und seine Handelsvertreter werden oft nach möglichen Anwendungen von Watco Produkten befragt, die sich von denen in den Datenblättern beschriebenen unterscheiden. Obwohl in solchen Fällen der Hersteller als auch seine Handelsvertreter stets um einen hilfreichen und konstruktiven Rat bemüht sind, kann der Hersteller für die Ergebnisse solcher Anwendungen keine Haftung übernehmen, es sei denn, dass sie spezifisch und schriftlich von Watco bestätigt wurden.

WATCO.DE

Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: 02162/530 17 17 Fax: 02162/530 17 77 E-mail: info@watco.de

WATCO.AT

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: 01/310 09 10 Fax: 01/ 310 08 30 E-mail: info@watco.at