

Clapet anti-retour, modèle enfichable

RF 20380/03.11
Remplace: 11.10

1/8

Type M-SR

Dimension nominale de 6 à 30
Série 1X
Pression de service maximale 315 bars
Débit maximal 400 l/min



H7004

Table des matières

Sommaire	Page
Caractéristiques spécifiques	1
Codification	2
Versions préférentielles	2
Symboles	2
Coupes	3
Caractéristiques techniques	3
Courbes caractéristiques – Vanne d'équerre	4
Courbes caractéristiques – Clapet de passage	5
Trou de montage – Vanne d'équerre	6, 7
Trou de montage – Clapet de passage	8

Caractéristiques spécifiques

- Pour l'installation dans des constructions en bloc
 - en tant que vanne d'équerre
 - en tant que clapet de passage
- arrêt sans fuite dans un sens
- diverses pressions d'ouverture, au choix (voir codification)

Informations concernant les pièces de rechange livrables:
www.boschrexroth.com/spc

Codification

M-SR				-1X/	*
Clapet anti-retour, modèle enfichable	= M-SR				autres indications en clair
Calibre nominal 6 (ne considère pas la vanne d'équerre)	= 6				Matériau de joint joints NBR
Calibre nominal 8	= 8				sans désign. = V = Joints FKM (seulement pour la vanne d'équerre)
Calibre nominal 10	= 10				Attention! Tenez compte de l'aptitude du fluide hydraulique utilisé!
Calibre nominal 15	= 15				
Calibre nominal 20	= 20				
Calibre nominal 25	= 25				
Calibre nominal 30	= 30				
Modèle					
Vanne d'équerre	= KE				
Clapet de passage	= KD				
				1X =	Séries 10 à 19 (10 à 19: cotes de montage et de raccordement in- changées)
				Pression d'ouverture	(voir les courbes caractéristiques page 4 et 5)
				00 =	sans ressort (ne considère pas le clapet de passage)
				02 =	
				05 =	(standard)
				15 =	
				30 =	
				50 =	

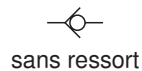
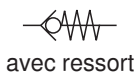
Versions préférentielles

Type	Référence
M-SR 6 KD05-1X/	R900301889
M-SR 8 KE05-1X/	R900357438
M-SR 8 KE05-1X/	R900346083
M-SR 10 KE05-1X/	R900344549
M-SR 15 KE05-1X/	R900348943
M-SR 15 KE05-1X/	R900345372

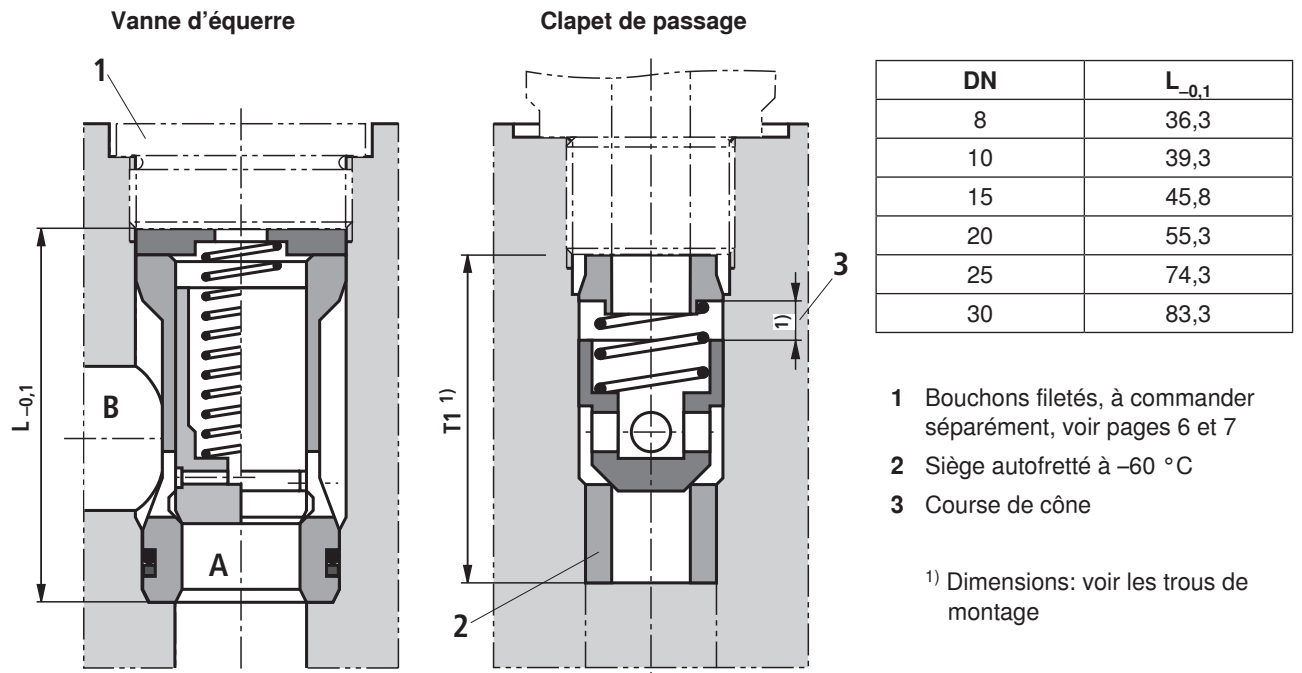
Type	Référence
M-SR 20 KE05-1X/	R900345744
M-SR 20 KE05-1X/	R900340979
M-SR 25 KE05-1X/	R900344778
M-SR 30 KE05-1X/	R900344919

**Autres versions préférentielles et versions standard
dans l'EPS (bordereau de prix standard).**

Symboles



Coupes



Caractéristiques techniques (en cas d'utilisation en dehors des valeurs indiquées, veuillez nous consulter!)

généralités

Calibres nominaux (DN)	DN	6	8	10	15	20	25	30	
Poids	- Vanne d'équerre	kg	-	0,03	0,05	0,08	0,14	0,32	0,47
	- Clapet de passage	kg	0,05	0,05	0,05	0,1	0,2	0,25	0,3
Position de montage		quelconque							
Plage de la température ambiante	°C	-20 à +80 (joints NBR) -20 à +80 (joints FKM)							

données hydrauliques

Pression de service max.	bar	315
Pression d'ouverture	bar	voir les courbes caractéristiques page 4 et 5
Débit maximal	l/min	voir les courbes caractéristiques page 4 et 5
Fluide hydraulique		Huile minérale (HL, HLP) selon DIN 51524 ¹⁾ ; fluides hydraulique à dégradation biologique rapide selon VDMA 24568 (voir également 90221); HETG (huile de colza) ¹⁾ ; HEPG (polyglycoles) ²⁾ ; HEES (ester synthétique) ²⁾ ; autres fluides hydrauliques sur demande
Plage de température du fluide hydraulique	°C	-30 à +80 (pour joints NBR) -20 à +80 (pour joints FKM)
Plage de viscosité	mm ² /s	2,8 à 500
Degré de pollution max. autorisé des fluides hydrauliques, indice de pureté selon ISO 4406 (c)		Classe 20/18/15 ³⁾

¹⁾ adapté aux joints NBR et FKM

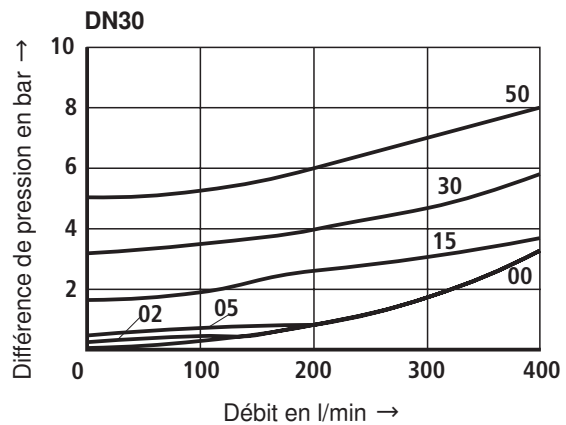
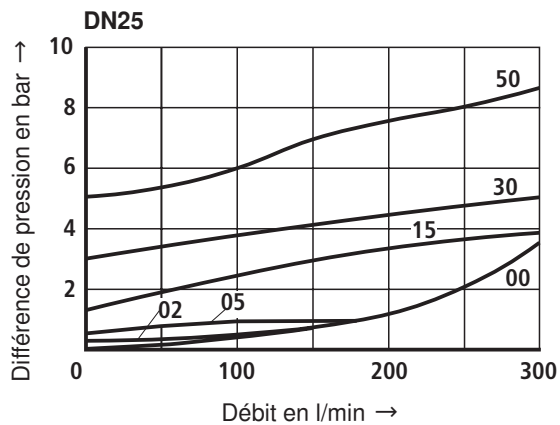
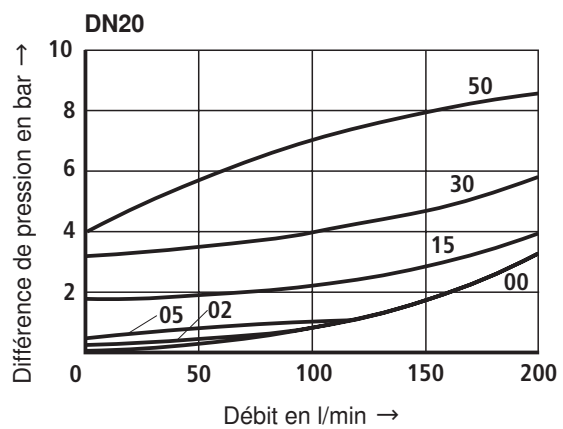
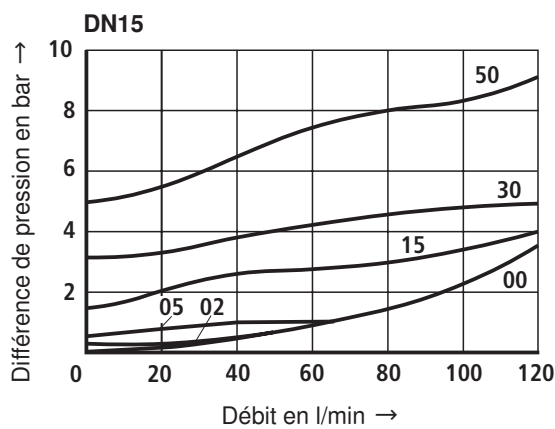
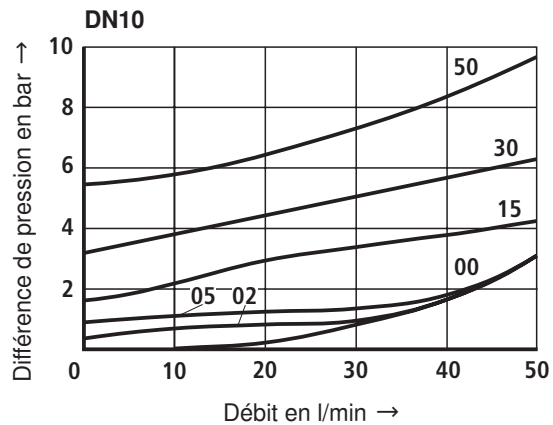
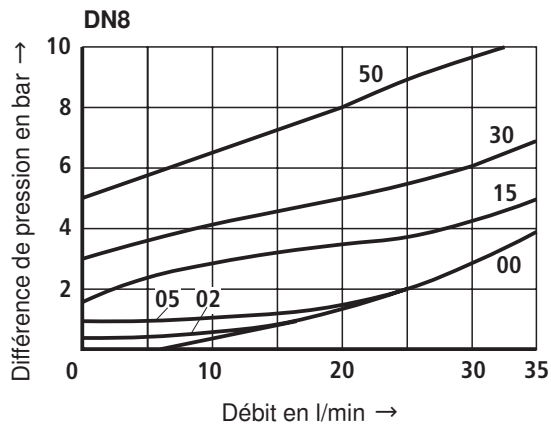
²⁾ adapté uniquement aux joints FKM

³⁾ Les indices de pureté mentionnés pour les composants sont à respecter dans les systèmes hydrauliques. Un filtrage efficace évite les dérangements tout en augmentant la longévité des composants.

Pour le choix des filtres, voir www.boschrexroth.com/filter.

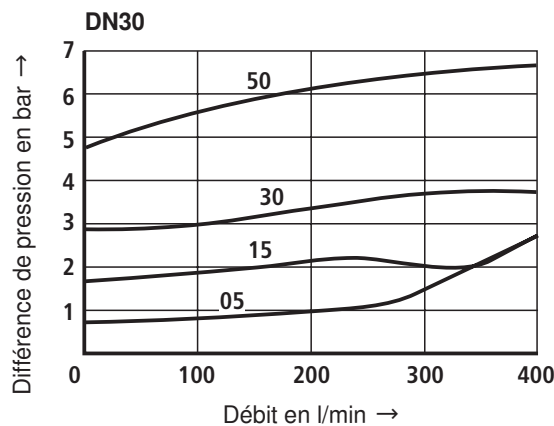
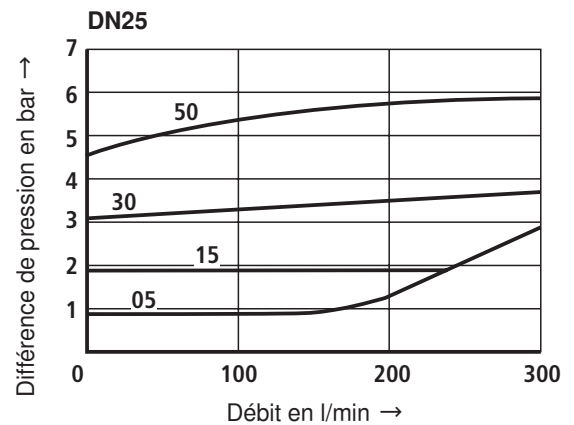
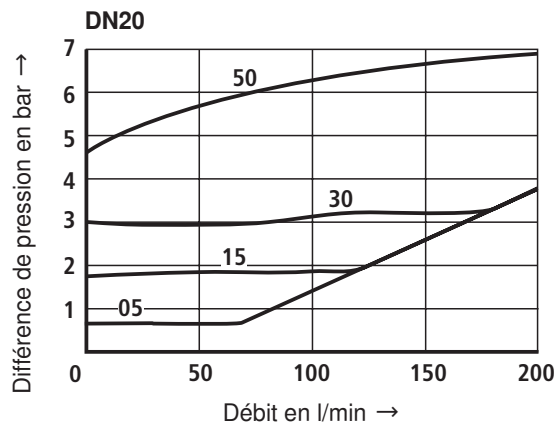
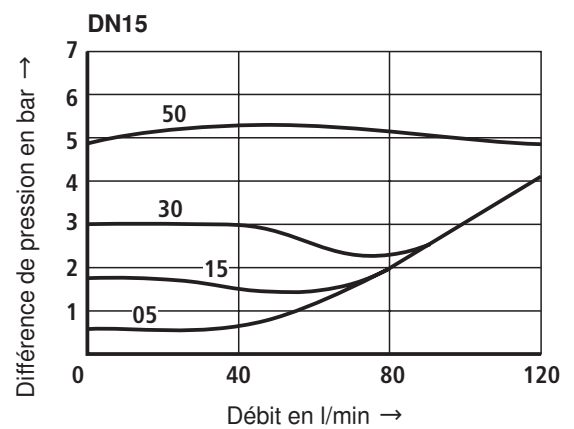
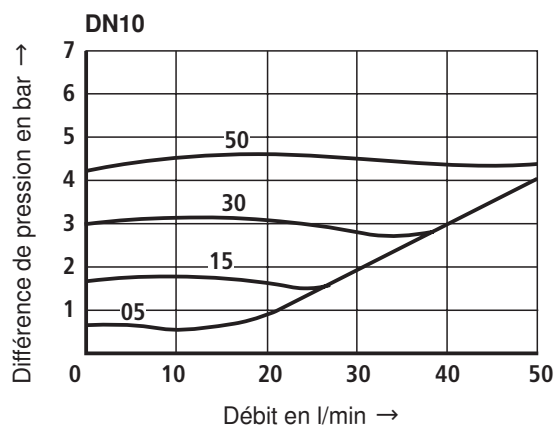
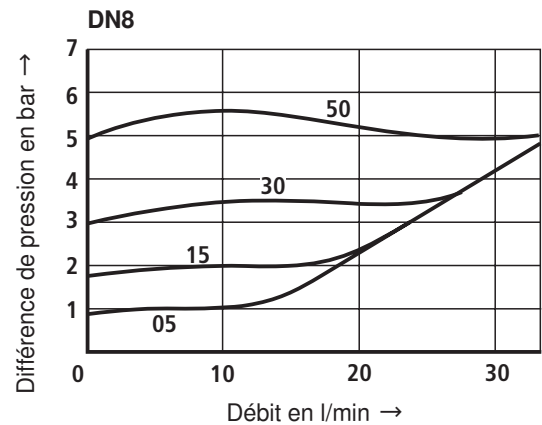
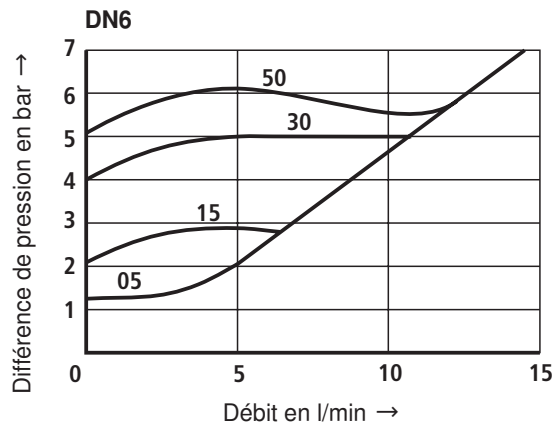
Courbe caractéristique (mesurée avec HLP46, $\vartheta_{\text{huile}} = 40 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$) – vanne d'équerre

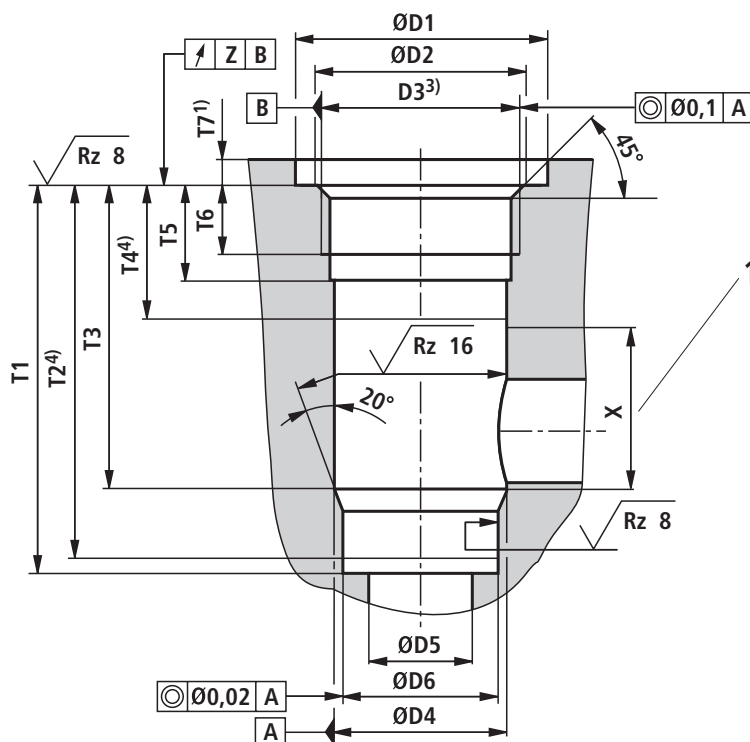
Différence de pression Δp en fonction du débit volumétrique q_v à pression d'ouverture



Courbe caractéristique (mesurée avec HLP46, $\vartheta_{\text{huile}} = 40 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$) – clapet de passage

Différence de pression Δp en fonction du débit volumétrique q_v à pression d'ouverture



Trou de montage: Vanne d'équerre pour vis de fermeture selon RN 143.21 (dimensions en mm)

1 Zone pour trou d'écoulement

DN	Vis de fermeture ²⁾ Réf. article	P_N en bars	ØD1	ØD2	D3	ØD4H8	ØD5	ØD6H7
8	R900002423	315	23	17,1	G3/8 ³⁾	14	8	13
10	R900002422	315	28	21,4	G1/2 ³⁾	18	10	17
15	R900012091	315	33	26,8	G3/4 ³⁾	24	15	22
20	R900002424	315	41	33,8	G1 ³⁾	30	20	28
25	R900012411	250	51	42,5	G1 1/4 ³⁾	38	25	36
30	R900012412	250	56	48,5	G1 1/2 ³⁾	44	30	42

DN	T1 ^{+0,1}	T2	T3	T4	T5	T6	T7 ^{+0,5}	T8 ^{+0,2}	X	Z
8	48,5	47,5	38,5	20	15	12	6	–	18	0,05
10	53,5	52,5	43,5	24	18	14	6	–	19	0,05
15	62	60,5	50	26	20,5	16	6	–	24	0,05
20	71,5	70	56,5	26	20,5	16	7	–	30	0,05
25	90,5	88	72,5	28	22	16	7	–	43	0,1
30	99,5	96,5	79,5	31	22	16	7	–	48	0,1

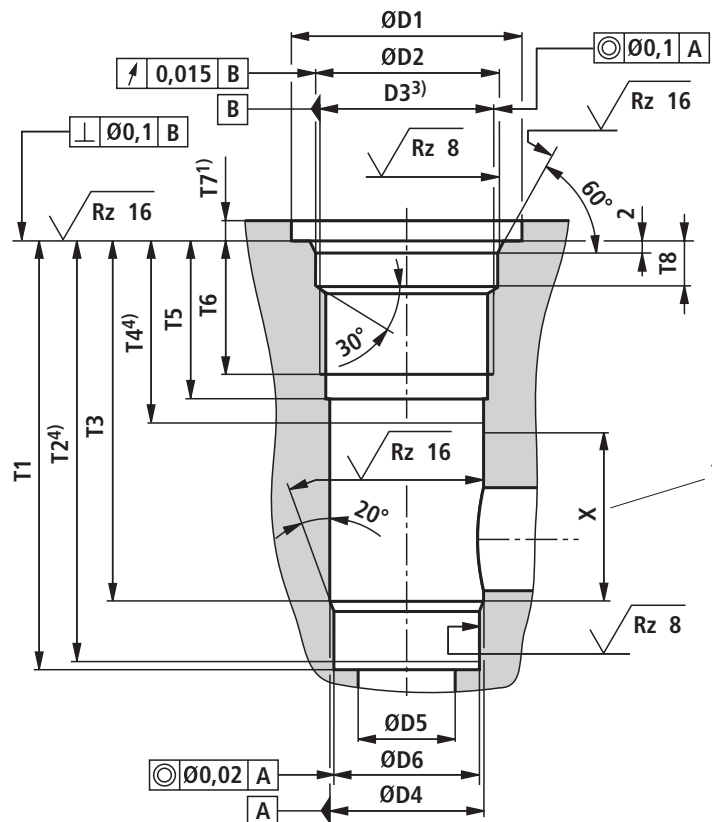
¹⁾ Dimension pour noyer la tête de vis. Si le kit de montage est abaissé, prolonger la dimension T7 en conformité.

²⁾ Commande séparée, avec joint NBR

³⁾ Filet "G..." selon ISO 228/1

⁴⁾ Profondeur d'ajustement

Trou de montage: Vanne d'équerre pour vis de fermeture selon RN 143.28 (dimensions en mm)



1 Zone pour trou d'écoulement

DN	Vis de fermeture ²⁾ Réf. article	P_N en bars	ØD1	ØD2H8	D3	ØD4H8	ØD5	ØD6H7
25	R900323609	315	56 ^{+0,5}	44	M42 x 1,5 ³⁾	38	25	36
30	R900323610	315	62 ^{+0,5}	50	M48 x 1,5 ³⁾	44	30	42

DN	T1 ^{+0,1}	T2	T3	T4	T5	T6	T7 ^{+0,5}	T8 ^{+0,2}	X	Z
25	106,5	104	88,5	45	39	33	5	12	43	-
30	115,5	112,5	95,5	48	39	33	5	12	48	-

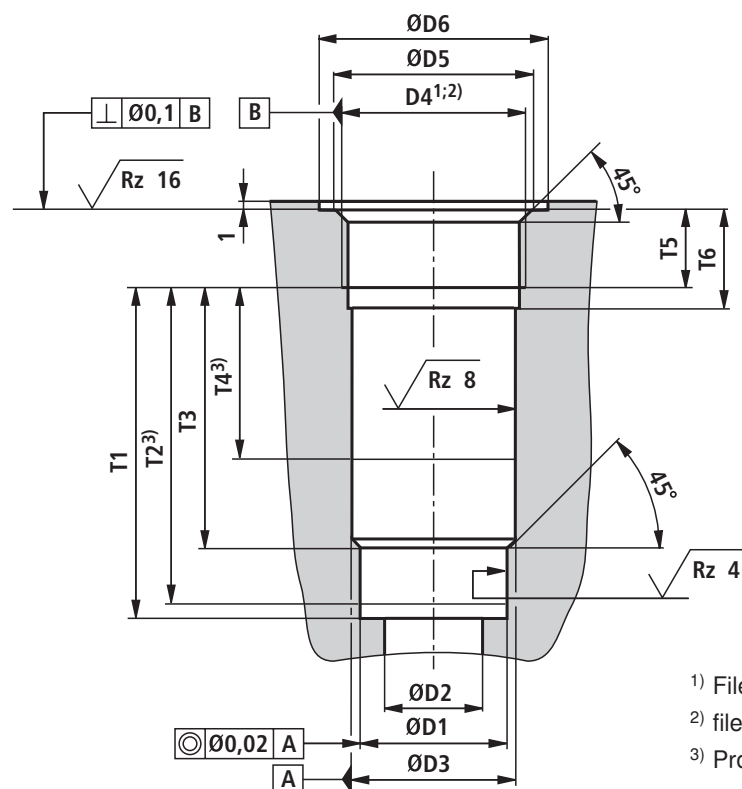
¹⁾ Dimension pour noyer la tête de vis. Si le kit de montage est abaissé, prolonger la dimension T7 en conformité.

²⁾ Commande séparée, avec joint NBR

³⁾ filet métrique fin ISO selon DIN 13

⁴⁾ Profondeur d'ajustement

Trou de montage: Clapet de passage (cotes en mm)



1) Filet "G..." selon ISO 228/1

2) filet métrique fin ISO selon DIN 13

3) Profondeur d'ajustement

DN	ØD1H7	ØD2	ØD3H8	D4 ¹⁾	ØD5±0,1 ¹⁾	D4 ²⁾	ØD5±0,1 ²⁾	ØD6
6	10	6	11	G1/4	13,6	M14 x 1,5	14,4	25
8	13	8	14	G3/8	17,1	M18 x 1,5	18,4	28
10	17	10	18	G1/2	21,4	M22 x 1,5	22,4	34
15	22	15	24	G3/4	26,8	M27 x 2	27,4	42
20	28	20	30	G1	33,8	M33 x 2	33,5	47
25	36	25	38	G1 1/4	42,5	M42 x 2	42,5	58
30	42	30	44	G1 1/2	48,5	M48 x 2	48,5	65

DN	T1 _{-0,1}	T2	T3	T4	T5	T6	Z	Course de cône
6	29,8	27,8	21,8	19	12	16	0,05	4
8	32,8	30,8	22,8	18	12	16	0,05	4
10	38,8	36,8	28,8	21	14	19	0,05	4
15	48,4	46,4	36,4	27	16	21	0,05	5
20	59	57	44	29	18	24	0,05	5
25	73	71	55	39	20	26	0,1	7
30	83	81	63	42	22	28	0,1	7