

Broszura informacyjna

36 22 125

Szczypce montażowe dla elektroników



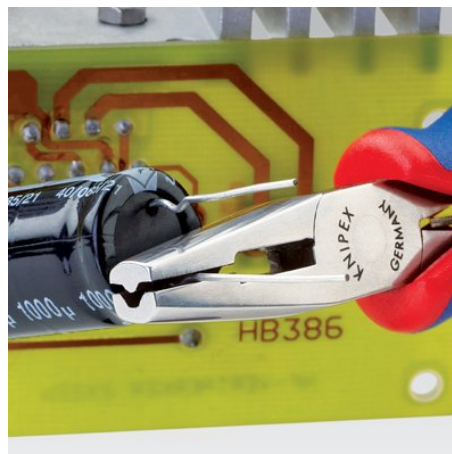
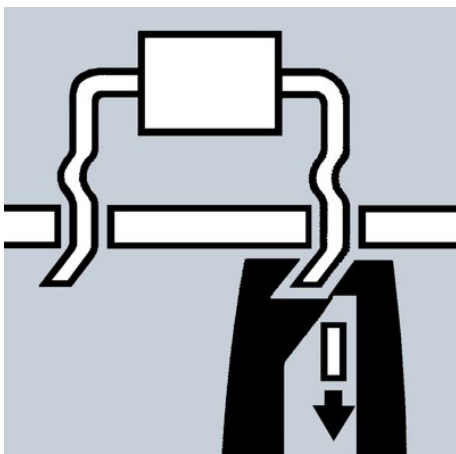
- Do zaginania i cięcia drutu w odległości 1,6 mm od płytki obwodów drukowanych
- Szczypce do precyzyjnych prac montażowych i napraw w elektronice
- Do gięcia i cięcia końcówek drutu w podzespołach
- Precyzyjne złącze wsuwkowe
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Precyzyjnie wykończone krawędzie
- Podwójna sprężyna rozwierająca o niskich parametrach tarcia, zapewniająca delikatne i równomierne otwieranie narzędzia
- Polerowanie na wysoki połysk wraz z cienką warstwą oleju doskonale zabezpiecza narzędzie przed korozją
- Stal łożyskowa chromowa, hartowana olejowo

MM

Ogólna	
Nr art.	36 22 125
EAN	4003773046967
Główka	polerowana na wysoki połysk
rękojeści	z wielokomponentowymi nasadkami
Waga	94 g
Wymiary	125 x 70 x 17 mm
REACH	nie zawiera SVHC
RoHS	nie dotyczy

Atrybuty techniczne	
Zakres cięcia drutu miękkiego (średnica)	Ø 1,2 mm
Grubość szczęki (złącze) (T1)	7,0 mm
Grubość końcówek (W4)	4,0 mm
Szerokość główki (W3)	11,0 mm
Szerokość rękojeści	7,5 mm
Długość szczęki (L3)	18,0 mm
Zastosowanie	Do cięcia na długości 1,6 mm i gięcia drutu

Dopuszcza się zmiany i błędy w podanych parametrach technicznych



Do zaginania i cięcia drutu w odległości 1,6 mm od płytki obwodów drukowanych

