

# Kerámia mérőhasáb készlet - Vékony hasábok

Specifikáció

Pontosság EN ISO 3650 (incl. 0,1-0,49 mm)

## Suffix No. (-X) for Selecting Certificate Provided

ISO/DIN/JIS	Inspection Certificate	Calibration Certificate
1	○	—
6	○	○

1-es számú utótág nem érvényes a K-osztályra

## Sorozat 516 - 0.001 mm lépésközű mérőhasáb készlet

Mérőhasáb készlet jellemzői:

- Vékony mérőhasáb készlet 0,001 mm lépéssel
- Példa: ISO szabvány, 18 db-os készlet, 1-es osztály, kalibrálási bizonyítvány; No. 516-375-60.



Kalibrálási bizonyítvány



Gyári bizonyítvánnyal



18 db-os kerámia hasábkészlet

9 db-os kerámia hasábkészlet

Blokkok készletenként	No.	Szabvány / Osztály és utótág	Készlet tartalma		
			Méret	Lépés	Darabszám
18	516-373	(K-osztály): -X0	0,991 - 0,999	0,001	9
	516-374	(0-osztály): -X0	1,001 - 1,009	0,001	9
	516-375	(1-osztály): -X0			
	516-376	(2-osztály): -X0			
9	516-381	(K-osztály): -X0	1,001 - 1,009	0,001	9
	516-382	(0-osztály): -X0			
	516-383	(1-osztály): -X0			
	516-384	(2-osztály): -X0			
9	516-385	(K-osztály): -X0	0,991 - 0,999	0,001	9
	516-386	(0-osztály): -X0			
	516-387	(1-osztály): -X0			
	516-388	(2-osztály): -X0			

# Kerámia védőhasáb készlet

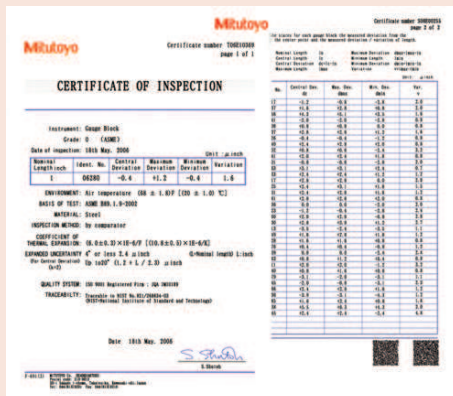
## Sorozat 516 - Kerámia védőhasáb készlet

Specifikáció

Pontosság EN ISO 3650 (incl. 0,1-0,49 mm)



Gyári bizonyítvánnyal

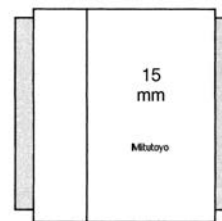


Mitutoyo mérőhasábok és gyári bizonyítványok

A gyári bizonyítvány a mérőhasábokat sorozatszámmal és azonosító számmal együtt tartalmazza. Minden egyes mérőhasáb névleges mérettől való eltérése a mérés időpillanatában értendő. A mérőhasábok mérése mérőhasáb komparátorral történik. K-osztályú hasábok interferométerrel kerülnek bemérésre.



2 db-os kerámia hasábkészlet



Védő mérőhasábokat (a rajzon szürke színnel) a kalibráló hasáb jobb és ball oldalára helyezzük.

Blokkok készletenként	No.	Osztály	Készlet tartalma		
			Méret	Lépés	Darabszám
2	516-832-10	0	1	-	2
	516-833-10	1			
2	516-830-10	0	2	-	2
	516-831-10	1			