

## Bride latérale, forme C

### Description de l'article/illustrations du produit



### Description

#### Matière :

Corps de base en acier de traitement.  
Poignée indexable en acier de traitement.

#### Finition :

Corps de base bruni.  
Surface d'appui rectifiée.  
Poignée indexable de forme C nickelée.

#### Nota :

La poignée indexable peut être orientée horizontalement et verticalement par pas de 90° en desserrant la vis sans tête.

Grâce aux surfaces usinées dans la poignée indexable de forme C, la pièce à usiner peut être bridée avec une force de serrage constante.

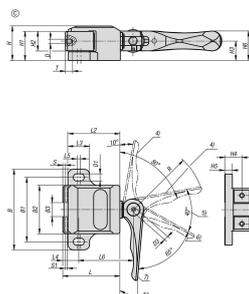
#### Avantages :

- Forces de serrage élevées
- Surfaces d'appui rectifiées
- La force de plaquage empêche la pièce de se soulever

#### Indication de dessin :

- 1) Vis d'arrêt
- 2) Vis à tête cylindrique
- 3) Vis sans tête
- 4) Position desserrée
- 5) Course de précontrainte
- 6) Position de serrage initiale
- 7) Position bridée

### Dessins



### Aperçu des articles

Référence	Forme	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6
K1697.01202	C	100	80	60	20	40	M5	8,6	M5x6	40	33	22	22	22	10	18
K1697.00602	C	75	60	45	15	30	M4	6,6	M4x5	32	27	18	18	18	8	14

## Bride latérale, forme C

### Aperçu des articles

Référence	Forme	L	L2	L3	L4	L5	L6	R	T	Course S	S1= course de précontrainte	Force de serrage kN	Force manuelle FH (N)
K1697.01202	C	67	63	26	17	4	67	80	8	0,4	0,8	1,2	50
K1697.00602	C	51	48	20	13	3	51,5	63	6	0,3	0,8	0,6	40