



2

3

d <sub>1</sub> h6	d <sub>2</sub>	h	k*	t	Nennhaftkräfte in N	
					SC	ND
6	M 3	20 ±0,2	1,5	5	8	10
8	M 3	20 ±0,2	1,5	5	22	25
10	M 4	20 ±0,2	2	7	40	45
13	M 4	20 ±0,2	2,5	7	60	70
16	M 4	25 ±0,2	3	8	125	150
20	M 6	25 ±0,2	4	6	250	280
25	M 6	35 ±0,3	5	8	400	450
32	M 6	40 ±0,3	6	6	600	700

Ausführung

1

- Gehäuse Messing
- Magnetwerkstoffe:
  - SmCo **SC**  
Samarium, Cobalt  
temperaturbeständig bis 200 °C
  - NdFeB **ND**  
Neodym, Eisen, Bor  
temperaturbeständig bis 80 °C
- Kennzeichnung für ND: Magnetbereich blau eingefärbt
- ISO-Passungen → Seite 2151
- RoHS

Zubehör

- Haltescheiben GN 70 → Seite 2072
- Haftscheiben GN 70.1 → Seite 2073
- Gummikappen GN 70.2 → Seite 2074

Auf Anfrage

- Gehäuse aus Edelstahl
- Pole aus Edelstahl
- höhere Haftkräfte
- Temperaturbeständigkeit bis 280 °C

Hinweis

Haltemagnete GN 54.2 bilden in Kombination mit dem Gehäuse aus Messing, den Eisenpolen und der Isolation aus Kunststoff, ein System, welches den Magnet schirmt, extrem verstärkt und den magnetischen Fluss optimal auf die Haftfläche umleitet.

Dieser besondere Aufbau ist auch unter der Bezeichnung „Sandwich-Magnet“ oder „Polschuh-Magnet“ bekannt.

\* Beim direkten Einbau dieses Haltemagneten in Stahlteile entsteht ein magnetischer Kurzschluss, der zu einer Haftkraftverringern von bis zu 15 % führt. Um dies zu vermeiden, sollte der Abstand k zwischen Messinggehäuse und Stahlteil bzw. Einbaubohrung eingehalten werden.

siehe auch...

- Weitere Erläuterungen zu Haltemagneten → Seite 2028
- Haltemagnete GN 52.2 (mit Innengewinde) → Seite 2057
- Haltemagnete GN 52.3 (mit Innengewinde) → Seite 2058
- Haltemagnete GN 52.5 (Edelstahl, mit Gewindezapfen) → Seite 2061

Bestellbeispiel

GN 54.2-ND-20-M6

1	Magnetwerkstoff
2	d <sub>1</sub>
3	d <sub>2</sub>

