



Technisches Merkblatt

UHU klebepatronen

für UHU klebepistole LT 110 und LT 110 XL



- transparent-elastisch
- glitter-color

Spezifikation:	Aussehen:	farblos-transparent, glittercolor
	Konsistenz:	fest / elastisch
	Basis:	EVA-Copolymerisat
	Offene Zeit [sec]:	30
	Form:	oval
	Schmelzpunkt [°C]:	110

Eigenschaften:

Die Art der Anwendung läßt schnelle Klebeverbindungen zu. Schon nach wenigen Minuten sind die verklebten Teile belastbar.

Alle Klebepatronen sind im gleichen Maße zum Kleben geeignet.

ACHTUNG - nur geeignet für UHU klebepistole LT 110 und LT110 XL, nicht geeignet für andere Klebepistolen.

Klebbare Werkstoffe:

Metall, Holz, Polycarbonat, Polystyrol, PVC, Polymethacrylat, ABS, Beton, Papier, Pappe, Textilien, Keramik, Leder, Styropor®, Glas.

Verarbeitung:

Vorbehandlung der Klebeflächen: Die zu klebenden Flächen müssen sauber, trocken, öl-, fett- und staubfrei sein. Abwischen mit Alkohol oder Aceton ist immer vorteilhaft (Vorsicht bei manchen Kunststoffen). Anrauen glatter Flächen erhöht die Haftung.

Klebepistole ca. 5 min. vorheizen, Klebepatrone von hinten einführen, den Vorschub leicht betätigen und den Klebstoff einseitig auftragen. Die zu verklebenden Teile möglichst bei Zimmertemperatur verkleben, Teile sofort danach zusammenbringen und unter Pressdruck abbinden lassen.

Materialien, die schnell abkühlen, z. B. Stein, Metall, sollten vorgewärmt werden.

Bei Farbwechsel: Patronen nicht herausziehen, sondern Patronen vorher kürzen. Minimale Länge 5 cm.

Bei Verklebungen oder Dekorationen an Textilien bitte Vorversuche durchführen. Solche Textilien nur durch Handwäsche reinigen.

Richtwerte:

Zugscherfestigkeit in Anlehnung an DIN 53254 (in N/mm²)

Holz/Holz	2,0 - 3,0
PVC/PVC	1,5 - 2,0
ABS/ABS	1,0 - 1,5
Holz/PVC	2,0 - 3,0
Holz/ABS	1,5 - 2,5
Holz/Polystyrol	2,0 - 2,5



Technisches Merkblatt

UHU klebepatronen

für UHU klebepistole LT 110 und LT 110 XL



Beständigkeit:

UHU klebepatronen sind weitgehend beständig gegen Wasser, verdünnte Säuren und Laugen, Alkohol.
Wärmebeständigkeit: alle Typen 40 – 50 °C.

Vorbehandlung der Klebeflächen: Verunreinigungen wie Staub, Fett, Rost und Feuchtigkeit sollten vorher entfernt werden. Abwischen mit Alkohol oder Aceton ist immer vorteilhaft (Vorsicht bei manchen Kunststoffen). Anrauen glatter Flächen erhöht die Haftung.

Reinigung:

Das Entfernen von überschüssigem Klebstoff erfolgt am besten mechanisch (Messer, Spachtel).

Gebindegrößen und Farben: transparent-elastisch 125g, 200g
glitter-color 50g; grün, blau, silber, gold, rot

Schutzmaßnahmen: *ACHTUNG - der Klebstoff wird bei Verarbeitung 110 °C heiß. Bei Arbeitspausen von mehr als 30 min Netzstecker ziehen.*

Hinweis:

Die obigen Angaben sind das Ergebnis sorgfältig durchgeführter Untersuchungen. Dieses Merkblatt soll Sie bei Klebearbeiten nach unserem besten Wissen beraten. Für die Ergebnisse und Schäden jeder Art können wir im jeweiligen Anwendungsfall keine Verantwortung übernehmen, da sich bei den vielfältigen Möglichkeiten (Werkstofftypen, Werkstoffkombinationen und Arbeitsweise) die mitspielenden Faktoren unserer Kontrolle entziehen. Eigene Prüfungen und Versuche sind durchzuführen. Eine Gewährleistung kann nur auf die immer gleichbleibend hohe Qualität unseres Erzeugnisses übernommen werden.