



# PC 2K 75

## - Reparaturmörtel EP 2K -

2K lösemittelfreier, hochbelastbarer Epoxidharzmörtel

Verfügbarkeit	
Anz. je Palette	75
VPE	5 kg
Gebinde-Typ	Eimer W
Gebinde-Schlüssel	05
Art.-Nr.	
0943	■

**Verbrauch** Ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup>/mm Schichtdicke



**Anwendungsbereiche**

- Schnellreparatur von Betonflächen im Innen- und Außenbereich
- Aufbau von Maschinensockeln
- Unterstopfmörtel von Maschinen

**Eigenschaften**

- Mechanisch hoch belastbar
- Druckfestigkeit > 75 N/mm<sup>2</sup>
- Biegezugfestigkeit > 17,5 N/mm<sup>2</sup>
- Schnell, schrumpffrei aushärtend

**Produktkenndaten** ■ Im Anlieferungszustand

	Komponente A	Komponente B	Mischung
Dichte (20 °C)	1,76 g/cm <sup>3</sup>	0,87 g/cm <sup>3</sup>	1,67 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (25 °C)	ca. 10 mPa s		

■ Im ausreagierten Zustand

Biegezugfestigkeit	> 17 N/mm <sup>2</sup>
Druckfestigkeit	> 75 N/mm <sup>2</sup>

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

**Mögliche Systemprodukte**

- [PC Primer 2K \(0900\)](#)
- [PC S-PROTECT 2K \(0920\)](#)



## Arbeitsvorbereitung

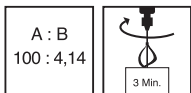
### ■ Anforderungen an den Untergrund

Der porenfrei grundierte Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

### ■ Vorbereitungen

Einarbeitung frisch-in-frisch in die Haftbrücke.

## Zubereitung



### ■ Kombigebinde

Den Härter (Komp. B) der Grundmasse (Komp. A) vollständig zugeben. Anschließend die Masse mit einem langsam anlaufenden, elektrischen Rührgerät (ca. 300 - 400 U/min.) durchmischen. Eine Mindestmischzeit von 3 Min. ist einzuhalten. Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.

**Mischungsverhältnis (A : B)** 100 : 4,14 nach Gewichtsteilen

Die fertige Mischung direkt nach der Zubereitung vollständig auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneten Mitteln verteilen.

## Verarbeitung



Nur für gewerbliche Anwender!

### ■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +8 °C bis max. +25 °C

### ■ Verarbeitungszeit (+20 °C)

Ca. 70 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern generell die angegebenen Zeiten.

## Anwendungsbeispiele

### ■ Kunstharzmörtel

Grundieren der Haftflächen. Anschließend den angemischten Mörtel in die noch frische Grundierung einbringen, verdichten und glätten.

**Verbrauch** ca. 1,7 kg/m<sup>2</sup> je mm Schichtdicke

## Hinweise

Wenn nicht anders angegeben, wurden alle vorgenannten Werte und Verbräuche unter Laborbedingungen (+20 °C) ermittelt. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.

Nur kleinflächige Anwendung!

Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze generell nicht farbstabil.

Weitere Hinweise zu Verarbeitung, Systemaufbauten und Pflege der aufgeführten Produkte sind den jeweiligen aktuellen Technischen Merkblättern und den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.

## Arbeitsgeräte / Reinigung



Glättkelle, Spachtel, Edelstahlglätter, Reibebrett, geeignetes Mischgerät

Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen.

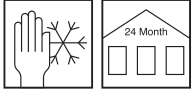
Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sofort und in frischem Zustand mit Verdünnung V 101 reinigen.

Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.



### Lagerung / Haltbarkeit

Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.



### Sicherheit / Regularien

Nur für gewerbliche Anwender!  
Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009) zu entnehmen.

### Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

### VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).  
Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC.

### Leistungserklärung

➤ [Leistungserklärung](#)

### CE-Kennzeichnung



#### Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

14  
GBIII 018\_5  
EN 1504-3:2005  
0943

#### Betonersatzprodukt für die nicht statisch relevante Instandsetzung

Druckfestigkeit:	Klasse R2
Chloridionengehalt:	≤ 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 0,8 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen:	≥ 0,8 MPa

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.