

Serie 1021/G

- Federkontakt für die Kabelbaumprüfung
- schraubbar durch Gewindeausführung
- Schraubwerkzeuge verfügbar

Mechanische Daten

Rastermaß	2.54 mm/100 mil
Maximaler Hub	5.30 mm
Arbeitshub	4.00 mm
Federvorspannung	0.30/0.40/0.50/ 0.70/1.00/1.00 N
Federkraft bei Arbeitshub	0.70/1.00/1.50/ 2.25/3.00/5.00 N

Elektrische Werte

Maximale Strombelastung	5.0 - 8.0 A
Typischer Durchgangswiderstand	<= 25 mOhm

Werkstoffe

Gehäuse	Messing, vergoldet
Feder	Federstahl, vergoldet
Kolben	Stahl/Kunststoff
Hülse	Messing, vergoldet

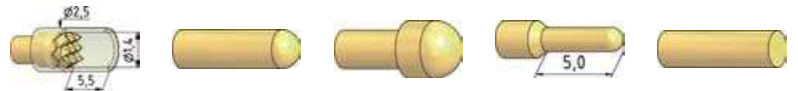
empf. Bohrer - Durchmesser

HP 2361.1 (Trolitax)	2.00 mm
HGW 2372 (Hartglasgewebe)	2.03 mm

Tastkopfform · Durchmesser · Oberfläche



A	B	BST	C	C1S
2.00 Au/Ni/Rh	0.65 Ni 0.80 Au/Ni/Rh 1.00 Au/Ni	0.80 Au	1.30 Au/Ni/Rh 1.50 Au 1.80 Au/Ni/Rh 2.00 Au/Ni 2.30 Rh 2.50 Ni 3.00 Rh	2.00 Au/HTK



C5S	D	D	D1	F
2.50 Au/HTK	0.65 Au/Ni 0.80 Au 1.00 Au	1.30 Au/Ni 1.40 Au 1.80 Ni 2.00 Au	0.65 Au/Ni	0.80 Au 1.00 Au/Ni

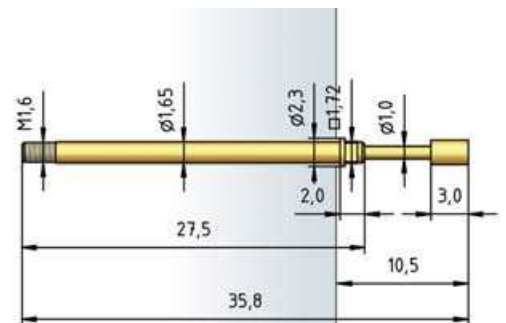


F	F1	G	H	K
1.50 Au 1.80 Au 2.00 Au/Ni	0.65 Ni	1.30 Ni 1.80 Au/Rh 2.00 Au	1.80 Rh 2.00 Rh	1.15 Ni 1.75 Rh 2.00 Rh

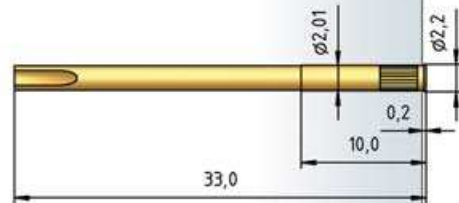


M	Q
1.80 Rh	1.00 Ni 1.30 Au/Ni

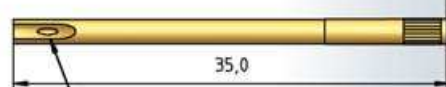
1021/G



H 1021/GR-L



H 1021/GRV-L



Beim Anlöten eines Drahtes wird diese Hülse vakuumdicht verschlossen
Achtung: Bei Überdosierung von Lot besteht die Gefahr des Verlötnens des Gewindes

Bestellbeispiel

1021/G - F - 1.5 N - Au - 2.0

1 2 3 4 5 6

1. Serie 2. Gewindeausführung 3. Kopfform 4. Kontaktdruck 5. Tastkopfveredelung 6. Kopfdurchmesser